

Водоснабжение, отопление
и кондиционирование

Система Ekoplastik

Инструкция по монтажу
Каталог изделий



Содержание

Система Ekoplastik - инструкция по монтажу

Использование системы Ekoplastik, преимущества	3
Информация об ассортименте	4
Свойства системы Ekoplastik	8
Эксплуатационные характеристики трубопроводов.....	10
Условия прокладки труб Ekoplastik.....	11
Коллекторы.....	13
Таблицы и графики	17
Инструкция по монтажу система Ekoplastik.....	21
Складирование и транспортировка	33
Принципы безопасной сварки	33
Протокол испытания давлением	34
Полифузная сварка.....	35
Электромуфтовая сварка.....	37
Ремонтный комплект для просверленного трубопровода	38
Вварные седла.....	39
Таблицы потерь давления	40

Система Ekoplastik – каталог изделий

Изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I).....	55
Ассортимент фитингов для гипсокартона (I).....	79
Специальные фитинги для отопления (I.)	80
Специальные фитинги PP-RCT для отопления (I.)	83
Изделия для систем только холодного водоснабжения (II)	85
Изделия для временного использования (III.)	86
Принадлежности и вспомогательное оборудование (IV).....	87

Система Ekoplastik диаметры 160-250 мм

Преимущества	96
Техническая информация	97
Методика стыковой сварки	100
Фланцевые соединения	102
Вварные седла	103
Таблицы и графики.....	104
Каталог изделий – изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и охлаждения (I)	110
Каталог изделий – принадлежности (IV).....	113
Сертификаты	114
Маркировка труб S (SDR) вместо PN.....	115

Использование системы Ekoplastik

Трубопроводную систему Ekoplastik можно использовать как распределительный механизм для подачи воды в жилых домах и административных зданиях, учреждениях культуры, медицинских учреждениях, в высших и средних учебных заведениях, в дошкольных учреждениях, в промышленности и в сельском хозяйстве.

Система Ekoplastik предназначена для подачи холодной и горячей воды (как питьевой, так и технической), для систем автономного и центрального отопления и кондиционирования, для систем напольного и потолочного отопления, для подачи воздуха.

Трубопроводы Ekoplastik можно использовать для транспортировки жидких, газообразных и сыпучих материалов. Возможность использования труб Ekoplastik для указанных сред определяется в каждом конкретном случае, в зависимости от химической стойкости материала трубы к транспортируемой среде.

Если необходима химическая дезинфекция горячей воды, требуется обратиться к производителю для проведения экспертизы. Постоянная дезинфекция горячей воды диоксидом хлора сокращает срок службы системы и, следовательно, не рекомендуется.



Преимущества

- ⌚ полный ассортимент Ø 16-125 мм
- ⌚ фитинги подходят для всех типов труб системы Ekoplastik
- ⌚ производится из гранулята от ведущих европейских производителей
- ⌚ уникальная трёхслойная труба с базальтовым волокном
- ⌚ материал нового поколения PP - RCT (ТИП 4)

Информация об ассортименте

Использование труб



Ekoplastik
PPR PN10
Ø 20-125 mm

Ekoplastik
PPR PN16
Ø 16-125 mm

Ekoplastik
PPR PN20
Ø 16-125 mm

Ekoplastik
Evo / EVO Plus
Ø 16-125 mm

Ekoplastik Fiber
Basalt Clima
Ø 20-125 mm

Ekoplastik Stabi Plus
Ø 16-110 mm

Ekoplastik Fiber
Basalt Plus
Ø 20-125 mm

Ekoplastik Fiber
Basalt Clima
Ø 20-125 mm



●

●

●

●

●

●

●

●

●

●



●

●

●

●

●

●

●

●

●



макс. 70 °C

●

●

●

●

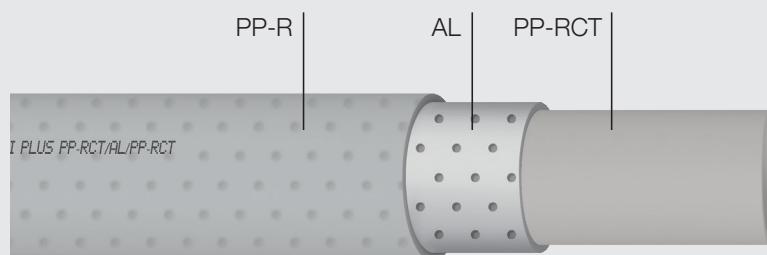


макс. 90 °C

●

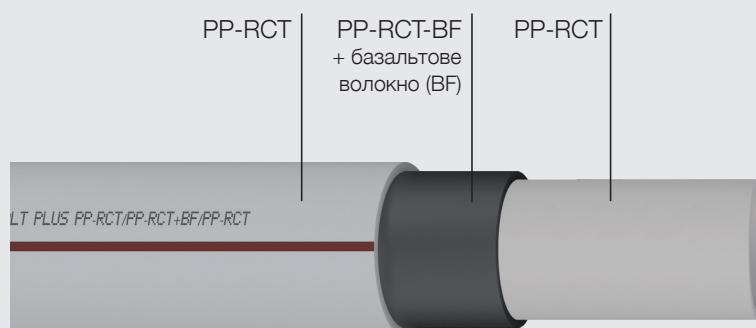
●

●



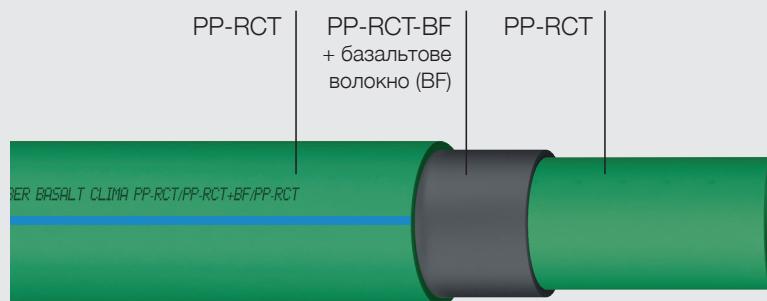
Ekoplastik Stabi Plus

- Линейное расширение в 3 раза меньше чем у труб из полипропилена
- Кислородный барьер
- Подходит для горячей воды и отопления



Ekoplastik Fiber Basalt Plus

- Линейное расширение в 3 раза меньше чем у труб из полипропилена
- Нет необходимости зачистки перед сваркой
- Подходит для горячей воды и отопления



Ekoplastik Fiber Basalt Clima

- Линейное расширение в 3 раза меньше чем у труб из полипропилена
- Нет необходимости зачистки перед сваркой
- Подходит для холодной воды и кондиционирования

Информация об ассортименте

Гарантия

На стандартные изделия системы Ekoplastik производитель даёт гарантию сроком на 10 лет. В отдельном каталоге товаров стандартные изделия обозначены римскими цифрами I и II. На прочие изделия даётся гарантия на срок 2 года. В каталоге такие изделия определены римскими цифрами III и IV.

Эта гарантия действует при условии правильного использования изделия и выполнения требований инструкции по монтажу. Гарантия распространяется только на трубопроводные системы, смонтированные из труб и фитингов системы Ekoplastik. В случаях комбинации с изделиями других производителей данная гарантия не действует.

Информация об ассортименте

Система Ekoplastik предусматривает следующие типоразмеры труб и фитингов (приводится наружный диаметр труб): 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 и 125 мм. В ассортименте системы Ekoplastik имеются трубы пяти типов или напорных рядов (с разной толщиной стенки) для возможности использования в разных эксплуатационных условиях (в зависимости от комбинации эксплуатационного давления и температуры):

Цельнопластиковые трубы

PPR S 5 / SDR 11 / (PN 10) для холодной воды и напольного отопления;

PPR S 3,2 / SDR 7,4 / (PN 16) для холодной воды, горячей воды и напольного отопления;

PPR S 2,5 / SDR 6 / (PN 20) для холодной воды, горячей воды и центрального отопления (при соблюдении предписаний настоящей инструкции по монтажу).

Evo S 3,2 (16 mm), Evo Plus S 3,2 (20-25 mm), Evo S 4 (32-125 mm) для напорных распределительных систем питьевой (холодной) и горячей воды, для тёплого пола и центрального отопления.

Многослойные трубы

Ekoplastik Stabi Plus трёхслойные трубы с перфорированной алюминиевой фольгой S 3,2 (20-63 мм) и Stabi Plus с перфорированной алюминиевой фольгой S 4 (75-110 мм), для систем горячей воды и центрального отопления. Показатели кислородной проницаемости всех труб Ekoplastik Stabi Plus от 16 до 110 диаметров полностью соответствуют требованиям норм DIN 4726 и ČSN EN 21003.

Ekoplastik Fiber Basalt Plus трёхслойные трубы с базальтовым волокном из полипропилена PP-RCT, S 3,2 (20-63 мм); S 4 (75-125 мм) предназначены для напорных распределительных систем питьевой (холодной) и горячей воды, центрального отопления, сжатого воздуха и систем кондиционирования.

Ekoplastik Fiber Basalt Clima трёхслойные трубы с базальтовым волокном из полипропилена PP-RCT, S 4 (20-25 мм), S 5 (32-125 мм) предназначены для напорных распределительных систем питьевой (холодной) воды и систем кондиционирования.

Условия эксплуатации

распределительных систем горячей воды и отопления установлены для четырёх различных классов эксплуатации (ISO 10508).

Согласно норме ISO 10508 определены следующие типовые области применения (классы эксплуатации):

- ① **Класс 1:** для систем горячей воды 60 °C, срок службы 50 лет
- ② **Класс 2:** для систем горячей воды 70 °C, срок службы 50 лет
- ③ **Класс 4:** для систем напольного отопления и низкотемпературных систем радиаторного отопления, срок службы 50 лет, с условием (в сумме за весь период эксплуатации) 20 лет эксплуатации при рабочей температуре 40 °C, 25 лет – при рабочей температуре 60 °C, 2,5 года - при рабочей температуре 70 °C.
- ④ **Класс 5:** для систем высокотемпературного радиаторного

отопления, срок службы 50 лет, с условием (в сумме за весь период эксплуатации) 14 лет эксплуатации при рабочей температуре 20 °C, 25 лет – при рабочей температуре 60 °C, 10 – лет при рабочей температуре 80 °C и 1 год – при рабочей температуре 90 °C.

Для каждого материала и труб серий S путем расчёта установлено максимальное рабочее давление (4, 6, 8, 10 бар) в данной области применения.

Трубы Ekoplastik Stabi Plus – трёхслойные. Внутренняя труба из полипропилена типа 4 – PP-RCT с толщиной стенок, как у труб S 3,2 и S 4. При их производстве внутренняя труба технологически соединяется с алюминиевым слоем, а затем покрывается наружным слоем из полипропилена. Благодаря перфорированному слою алюминиевой фольги труба обладает кислородным барьером и свойствами, характерными для металлических труб, такими как повышенная жесткость и меньшее тепловое расширение. Для защиты алюминиевого слоя от механических повреждений труба снаружи покрыта тонким слоем полипропилена. В отдельных случаях могут появиться небольшие пузырьки или вздутия под внешним полипропиленовым слоем из-за образования в процессе производства остаточной влажности на внешней поверхности внутренней полипропиленовой трубы. Учитывая, что внешний слой не влияет на механические свойства трубы, то данное явление носит исключительно эстетический характер.

Трубы Ekoplastik Fiber Basalt Plus – трехслойные. Внутренний и внешний слои изготовлены из полипропилена типа 4 (PP- RCT).

Средний слой изготовлен из полипропилена типа 4 (PP-RCT), армированного базальтовым волокном (BF).

Состав слоев можно схематически описать следующей формулой: PP-RCT/PP-RCT+BF/PP-RCT. Благодаря базальтовому

волокну труба Ekoplastik Fiber Basalt Plus характеризуется в три раза меньшим тепловым расширением, чем цельнополимерные трубы.

Фитинги

производятся одного типа или напорного ряда (максимального класса давления PN 20) и в зависимости от назначения подразделяются на:

- ① цельнопластиковые фитинги (муфты, угольники, тройники, заглушки, крестовины и пр.)
- ② комбинированные фитинги (пластик + латунь) для соединения с металлическими элементами трубопровода (муфты с внутренней или наружной резьбой, угольники с внутренней или наружной резьбой, муфты с накидными гайками, настенные угольники, универсальный настенный комплект и пр.)
- ③ фитинги для фланцевых соединений
- ④ прямоточные пластиковые краны (ventingули классические и под штукатурку)
- ⑤ шаровые пластиковые краны с шаром из хромированной латуни (классические и под штукатурку)
- ⑥ специальные детали (перекрещивания, компенсационные петли и пр.)
- ⑦ Специальные фитинги для систем отопления (распределительный узел, евроконус с накидной гайкой, подключение к радиатору) **дополнительные детали**
- ⑧ инструмент (сварочные аппараты, режущие инструменты, ножницы, обрезные приспособления, термометры и прочее)
- ⑨ опоры, хомуты, металлические желоба, пластиковые желоба и пробки

Подробный список фитингов и деталей приведен в каталоге изделий.

Свойства системы Ekoplastik

Преимущества

- ◎ Отсутствие коррозии и заиливания.
- ◎ Гигиеническая безвредность.
- ◎ Низкие потери давления по длине (на трение).
- ◎ Легкий, быстрый и чистый монтаж.
- ◎ При условии правильного применения, срок эксплуатации – 50 и более лет.
- ◎ Экологически безвредное изделие (возможность вторичной переработки или нетоксичного сжигания).



Сертификация:

Белоруссия, Болгария, Венгрия, Германия, Испания, Италия, Польша, Россия, Румыния, Словакия, Словения, Украина, Хорватия, Чехия и Япония.

Маркировка изделий системы Ekoplastik

При производстве трубы и фитинги маркируются для облегчения их идентификации.

Трубы: Марка – Ekoplastik, материал PPR-80 или PP-RCT, размер (наружный диаметр и толщина стенки); стандарт для производства EN ISO 15874 и спецификация применения согласно данному стандарту S (PN); дата производства и идентификационная отметка производственной линии (номер экструдера).

Фитинги: Марка – Ekoplastik (в некоторых случаях приводится только сокращение ЕК или ЕКО), размер и материал. В упаковках фитингов имеется бумажная этикетка, на которой кроме наименования детали приводится дата упаковки и идентификационная отметка контролера, производившего качественную оценку изделия.

На основании требований EN ISO 15874, которые применяются при производстве труб, серии труб присвоено условное обозначение „S“. Соответствие обозначения „PN“ или «SDR», применяемого ранее, и „S“ указано в таблице:

S	5	4	3,2	2,5
SDR	11	9	7,4	6
PN	10	-	16	20

Устаревшее обозначение труб „PN“ нельзя использовать для труб из нового материала PP-RCT, так как рабочие параметры этих труб (давление, температура, срок службы) лучше, чем у труб из PPR.

Возможность идентификации каждой детали является важным инструментом при контроле качества и в случае рекламации товара.

Материал для производства труб и фитингов системы Ekoplastik

Фитинги и трубы системы Ekoplastik производятся из полипропилена PPR, тип 3 и полипропилена PP-RCT, тип 4.

Нормативные документы по производству и контролю качества изделий

Изделия системы Ekoplastik производятся в соответствии с производственным стандартом PN 01 (аналог технических условий на производство), нормами DIN 8077, DIN 8078, DIN 16962, DIN 4726, и требованиями европейской нормы EN ISO 15874. В производственный стандарт PN 01 постепенно вводятся требования из системы европейских норм EN.

Основные характеристики

Свойства		Единица	Значение показателя
Удельная масса	PPR, PP-RCT	г / см ³	0,9
Коэффициент линейного теплового расширения	Цельнопластиковые трубы	мм / м °C	0,12
	Многослойные трубы		0,05
Коэффициент теплопроводности	Все типы труб	Вт / м °C	0,24

Для обеспечения качества изделий в соответствии с ISO 9001 производится регулярный контроль производства, с использованием научно обоснованных методик.

Условия эксплуатации трубопроводов во внутренних сетях

Контролируются:

- ⌚ характеристики исходного сырья
- ⌚ параметры изделий на отдельных стадиях производства
- ⌚ производственное оборудование
- ⌚ показания измерительных приборов

Внутренние водопроводные сети.

Для внутренних водопроводных сетей типовыми являются следующие эксплуатационные параметры:

Среда	Максимальное эксплуатационное давление [бар]	Максимальная эксплуатационная температура [°C]
холодная вода	10	до 20 °C *
горячая вода	10	до 60 °C **

* Согласно санитарно-гигиеническим требованиям температура питьевой воды не должна превышать 20 °C.

** В системах горячего водоснабжения, в целях предотвращения ошпаривания (ожога), предусматривается температура воды не выше 57 °C (в месте водоразбора). Однако следует отметить, что в системах горячего водоснабжения предусматривается периодический кратковременный нагрев воды

до более высокой температуры (70 °C) по гигиеническим причинам: для ликвидации патогенных микробактерий и в частности бактерии Legionella pneumophila (легионелла пневмофилла). Систему Ekoplastik можно использовать для всех трубопроводов внутреннего водоснабжения (холодной питьевой воды, холодной воды для хозяйственных целей - технической воды, горячей воды, циркуляционных линий).

Предполагаемый срок эксплуатации полипропиленовой трубопроводной системы - 50 лет при условии правильного выбора материала, правильного применения выбранного материала и правильного монтажа системы. Материал выбирается проектировщиком в зависимости от эксплуатационных параметров системы (давление-температура), а также способов нагрева воды и системы терморегулирования (точность-надежность).

Внутренние сети отопления

При определении целесообразности использования системы Ekoplastik во внутренних сетях отопления проектировщику необходимо принимать во внимание максимальную расчетную температуру входящей воды, зависящую от температурных характеристик отопительных приборов, технических возможностей источников тепла, типа расширительного сосуда (экспансомата) и способа подпитки системы.

При монтаже за котлом или бойлером пластмассового трубопровода рекомендуем, в целях предотвращения перегрева системы, установить 1,5-2 м металлического трубопровода.

Эксплуатационные характеристики трубопроводов

Под эксплуатационными характеристиками подразумеваются максимальное рабочее давление, максимальная температура, срок эксплуатации системы и взаимозависимость между ними.

Эксплуатационные характеристики основаны на значениях изотермы материала (PPR или PP-RCT), которая наглядно показывает взаимную зависимость температуры среды в системе, срока эксплуатации труб и напряжения в стенке трубы. Для отдельных типов труб значения напряжения пересчитаны в значениях рабочего давления и оформлены в виде таблицы (страница 9). Для оценки с точки зрения срока эксплуатации можно использовать значения из таблицы либо использовать изотермы (PPR или PP-RCT в зависимости от типа трубы).

Для расчёта срока эксплуатации на основе изотермы необходимо установить расчётное напряжение в стенке трубы

$$\sigma_v = \frac{p \cdot (D - s)}{2 \cdot s} \cdot k$$

Обозначение	Величина
σ_v	Расчетное напряжение [МПа]
D	Наружный диаметр трубы [мм]
s	Толщина стенки [мм]
p	Максимальное давление [МПа]
k	Коэффициент безопасности 1,5

Для справки: 1 МПа = 10 бар

Величину расчётного напряжения отложим на вертикальной оси диаграммы. Определим точку пересечения значения этой величины (горизонтальная прямая) с изотермой максимальной температуры воды (наклонная прямая).

От точки пересечения проведём вниз перпендикуляр к горизонтальной оси, где получим минимальное значение срока непрерывной эксплуатации трубы.

В том случае, если речь идёт о системе отопления, необходимо срок эксплуатации рассчитывать исходя из длительности отопительного сезона.

Для правильной оценки следует знать:

- ① максимальную температуру воды [°C]
- ② максимальное рабочее давление [МПа]
- ③ наружный диаметр трубы [мм]
- ④ толщину стенки трубы [мм]
- ⑤ коэффициент запаса прочности k = 1,5
- ⑥ длительность отопительного сезона в году [месяцев] - для систем отопления

Пример расчёта срока эксплуатации трубопровода

Исходные данные - отопление

Параметр	Показатель
труба	S 2,5 (PN 20)
максимальная рабочая температура воды	80 °C
максимальное рабочее давление	0,22 МПа
длительность отопительного сезона	7 месяцев
коэффициент запаса прочности	1,5

Минимальный срок эксплуатации при непрерывном отоплении (расчёт сделан на основе диаграммы на стр. 14 для изотермы 80 °C) получается 25 лет.

$$\sigma_v = \frac{0,22 \cdot (20 - 3,4)}{2 \cdot 3,4} \cdot 1,5 = 0,80 \text{ МПа}$$

В результате, учитывая длительность отопительного сезона, получаем расчётный срок эксплуатации:

$$25 \text{ лет} \cdot \frac{12 \text{ мес.}}{7 \text{ мес.}} = 43 \text{ года}$$

Изменения в отопительной системе, влияющие на сроки эксплуатации труб

В том случае, если результат, полученный на основании расчётов, неудовлетворительный, можно сделать следующие изменения:

- 1/ понизить максимальное рабочее давление - возникает необходимость перерасчёта системы отопления и новой оценки срока эксплуатации - срок службы увеличивается
- 2/ снизить максимальную рабочую температуру воды - возникает необходимость перерасчёта системы отопления и новой оценки срока эксплуатации - срок службы существенно увеличивается

Условия прокладки труб Ekoplastik

Условия прокладки труб водопроводной и отопительной системы подобны (с учётом специфики отопительных систем). Следует закрепить трубопровод, обеспечить его механическую защиту и учесть необходимость компенсации линейного расширения.

Трубы системы отопления в помещениях рекомендуется прокладывать внутри строительной конструкции (стена, пол, потолок) или закрывать навесным покрытием. В местах присоединения приборов отопления, которые останутся открытыми, рекомендуется в эстетических целях устанавливать фитинги из металла. В случаях открытой прокладки необходимо учитывать, что на трубах STABI PLUS могут появляться небольшие вздутия и пузырьки. Данное явление ни в коем случае не влияет на функциональность и срок службы труб, и поэтому не является основанием для их замены.

Трубопровод можно прокладывать:

- ⌚ в штробах
- ⌚ в инсталляционных перегородках (предстенный монтаж),
- ⌚ в полах, потолках
- ⌚ вдоль стен (открыто или под покрытием)
- ⌚ в инсталляционных шахтах и каналах;
- ⌚ возможность использования труб вне помещений необходимо оценивать в каждом конкретном случае

Особенности использования для тёплых полов

Помещение	Максимальная температура поверхности пола
жилое	26 °C
ванная	30 °C
вокруг бассейна	32 °C

При устройстве водяного отопления тёплого пола необходимо соблюдать максимально допустимую температуру поверхности пола в помещениях, предназначенных для пребывания людей. Для того чтобы сделать возможным перенос тепла, для тёплого пола выбирается низкая скорость потока воды в трубах (приблизительно 0,3 м/с). Давление в трубопроводе определяется на основе эксплуатационных параметров отопительной системы.

Температура воды для систем тёплых полов выбирается на основе расчётов, в первую очередь, в зависимости от типа помещения, конструкции пола и расчётной наружной температуры на объекте.

Обычно максимальная температура в системах тёплых полов не превышает 45 °C, а давление 0,3 МПа. При этих параметрах, для систем тёплых полов можно использовать трубы S 5 (PN 10) или S 3,2 (PN 16). Для прокладки отопительных контуров используются трубы, выпускаемые в бухтах. Трубы в бухтах наиболее удобны, так как позволяют избегать в конструкции пола ненужных соединений. Отопительные трубы монтируются в конструкции пола по спирали (улиткой). Диаметр труб и

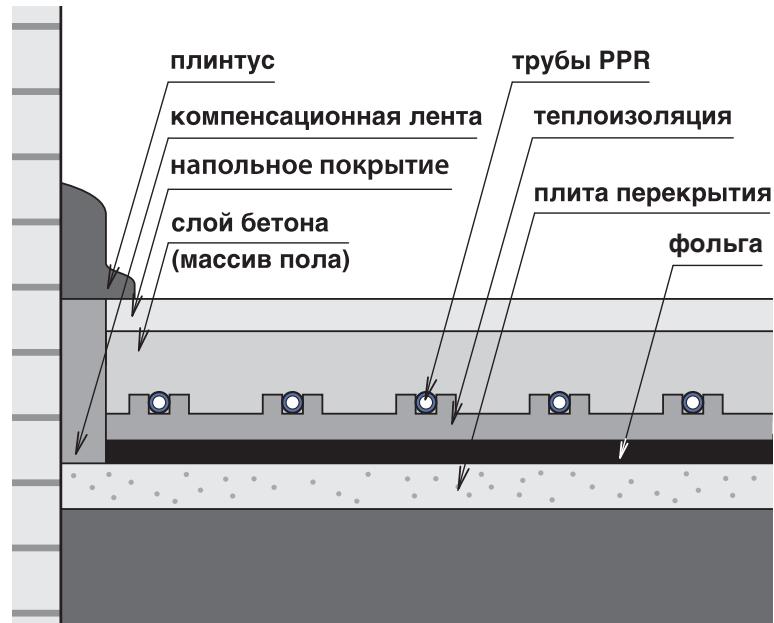
шаг их укладки определяются на основании расчётов. При проектировании тёплых полов необходимо определить способ регулировки теплоотдачи пола и соблюдения допустимой максимальной температуры поверхности пола. В местах, где имеется необходимость более высокой теплоотдачи пола и редко находятся люди (под окнами), отопительные трубы прокладываются ближе друг к другу. В то же время под мебелью трубы для отопления укладываются нежелательно. Максимальная длина отопительного змеевика для одного отопительного контура не должна превышать 100 м. В помещениях с несколькими отопительными контурами должны быть предусмотрены разделяющие компенсационные швы (включая наружный слой). Конструкция тёплого пола также предусматривает устройство компенсационного шва вдоль стен помещения. Отдельные отопительные контуры начинаются в распределительных, а заканчиваются в приёмных коллекторах. В самой высоко расположенной точке системы следует предусмотреть возможность стравливания воздуха. Для экономичной эксплуатации системы напольного отопления выбирают напольное покрытие с минимальным тепловым сопротивлением (оптимальным покрытием является керамическая плитка).

При монтаже пола необходимо соблюдать точное положение труб в контуре и расчётное межосевое расстояние. Трубы можно крепить к теплоизоляции на металлической сетке или укладывать в специальных дистанционных профилях либо профильных изоляционных матах. При монтаже необходимо руководствоваться теми же правилами, что и при монтаже труб для устройства водопровода. При монтаже пола моток трубы аккуратно

Условия прокладки труб Ekoplastik

разматывают, избегая торсионного напряжения, и последовательно прикрепляют к основанию пола. Особое внимание уделяйте креплению труб к металлическим сеткам. Не допускайте механических повреждений труб в местах крепления. Минимальная температура при монтаже системы тёплого пола 15 °C. По окончании укладки трубопровода его необходимо заполнить водой, нагретой до половины допустимой рабочей температуры. Когда трубопровод примет необходимую форму можно приступать к укладке следующих слоев пола.

Тёплые полы - очень удобный и эффективный способ отопления. Для использования всех преимуществ тёплого пола необходимо очень тщательно выполнить проект системы отопления, учитывая прочие факторы, поскольку в большинстве случаев напольное отопление не является единственной отопительной системой объекта.



Коллекторы

Новинка! Тёплый пол

Представляем вам уникальную сборную систему пластиковых коллекторных узлов. Из отдельных модулей можно легко и просто собрать целый системный ряд коллекторных узлов от самых простых до полностью регулируемых. Специальные фитинги для коллекторов изготовлены из полипропилена PP-RCT тип 4. Изделия из такого полипропилена, благодаря своим свойствам, отличаются более высокой устойчивостью к давлению при высоких температурах, чем традиционные изделия из PPR типа 3.

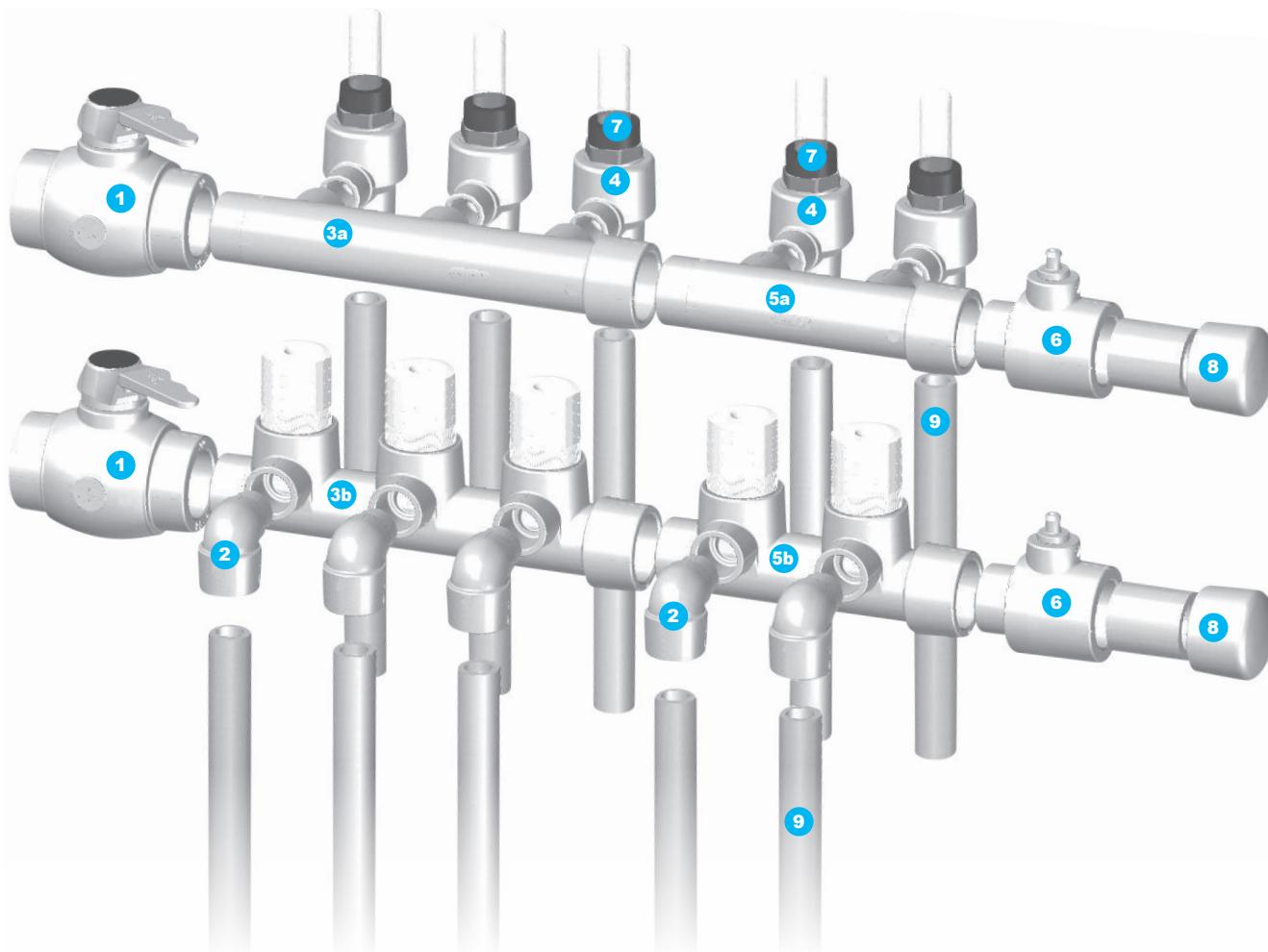


Преимущества системы

- ➊ **система сборная, модульная**
 - разные варианты коллекторных узлов – от самых простых до полностью регулируемых
 - количество контуров может быть адаптировано к требованиям монтажа: от 2 до 12 контуров
- ➋ **простой и быстрый монтаж**
 - различные комбинации контуров, расходомеров и терmostатических вентилей
- ➌ **соединение элементов с помощью полифузионной сварки**
 - абсолютная герметичность соединений
- ➍ **для подключения к трубам Системы Ekoplastik с диаметрами 16 и 20 мм**



Пример коллекторного узла с пятью контурами

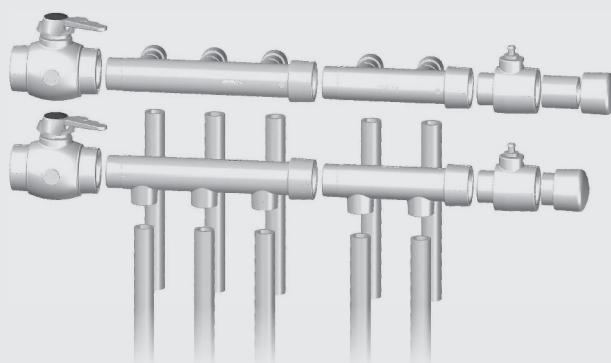


Комплектация узла

- | | | | |
|----|--|----|--|
| 1 | пластмассовый шаровой кран | 5a | коллектор двойной 32 / 20 мм |
| 2 | угольник 90° внутренний / наружный 16 или 20 мм | 5b | коллектор двойной 32 / 16 или 32 / 20
с терmostатическими вентилями |
| 3a | коллектор тройной 32 / 20 мм | 6 | штуцер с выпускным вентилем 32 мм |
| 3b | коллектор тройной 32 / 16 или 32 / 20
с терmostатическими вентилями | 7 | расходомер |
| 4 | гнездо расходомера 16 или 20 мм | 8 | заглушка 32 мм |
| | | 9 | гнездо трубы диаметром 16 и 20 мм |

Программа для создания комплекта, включая спецификацию,
находится на www.ekoplastik.com в разделе «Для скачивания».

Примеры сборных модульных коллекторных узлов с пятью контурами



ЦЕЛЬНОПЛАСТИКОВЫЙ КОЛЛЕКТОР (опции)

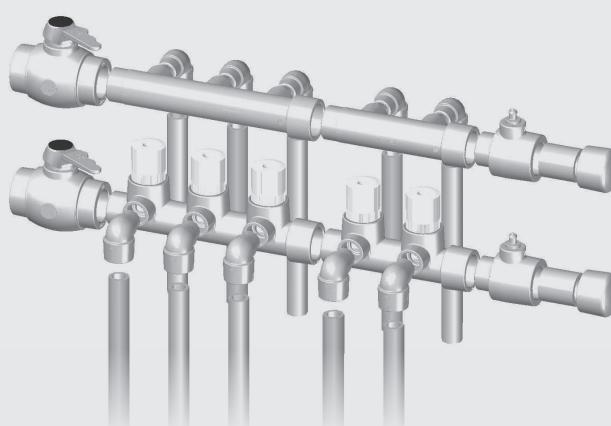
перекрытие коллектора	✓
перекрытие отдельных отводов	✗
корректировка циркуляции воды	✗
непрерывное измерение расхода воды	✗
возможность электротермического регулирования	✗

Используемые фитинги для труб Ø 16 мм

Коллектор двойной 32/16 мм
Коллектор тройной 32/16 мм
Шаровой кран 32 мм
Угольник 90° внутренний/наружный 16 мм
Заглушка 32 мм
Штуцер с выпускным вентилем 32 мм

Используемые фитинги для труб Ø 20 мм

Коллектор двойной 32/20 мм
Коллектор тройной 32/20 мм
Шаровой кран 32 мм
Угольник 90° внутренний/наружный 20 мм
Заглушка 32 мм
Штуцер с выпускным вентилем 32 мм



КОЛЛЕКТОР С ТЕРМОСТАТИЧЕСКИМИ ВЕНТИЛЯМИ (опции)

перекрытие коллектора	✓
перекрытие отдельных отводов	✓
корректировка циркуляции воды	✗
непрерывное измерение расхода воды	✗
возможность электротермического регулирования	✓

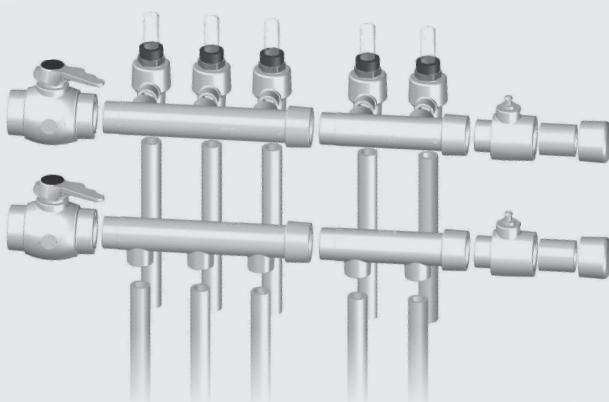
Используемые фитинги для труб Ø 16 мм

Коллектор двойной 32/16 мм
Коллектор тройной 32/16 мм
Коллектор с терmostатическим вентилем, двойной 32/16 мм
Коллектор с терmostатическим вентилем, тройной 32/16 мм
Шаровой кран 32 мм
Угольник 90° внутренний/наружный 16 мм
Заглушка 32 мм
Штуцер с выпускным вентилем 32 мм

Используемые фитинги для труб Ø 20 мм

Коллектор двойной 32/20 мм
Коллектор тройной 32/20 мм
Коллектор с терmostатическим вентилем, двойной 32/20 мм
Коллектор с терmostатическим вентилем, тройной 32/20 мм
Шаровой кран 32 мм
Угольник 90° внутренний/наружный 20 мм
Заглушка 32 мм
Штуцер с выпускным вентилем 32 мм

Примеры сборных модульных коллекторных узлов с пятью контурами



КОЛЛЕКТОР С РАСХОДОМЕРАМИ (опции)

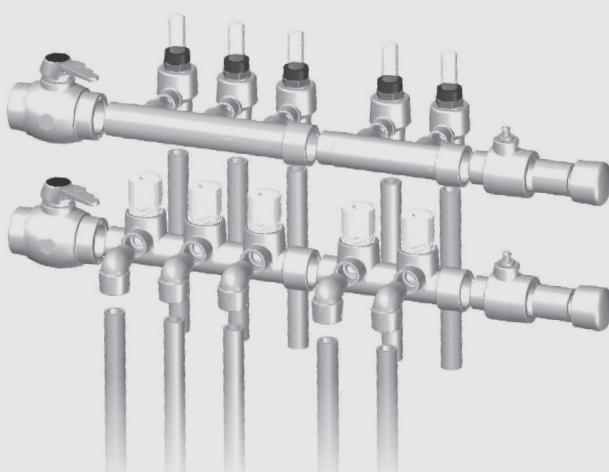
перекрытие коллектора	✓
перекрытие отдельных отводов	✗
корректировка циркуляции воды	✓
непрерывное измерение расхода воды	✓
возможность электротермического регулирования	✗

Используемые фитинги для труб Ø 16 мм

Коллектор двойной 32/16 мм, 32/20 мм
Коллектор тройной 32/16 мм, 32/20 мм
Гнездо расходомера 16 мм
Расходомер
Шаровой кран 32 мм
Заглушка 32 мм
Штуцер с выпускным вентилем 32 мм

Используемые фитинги для труб Ø 20 мм

Коллектор двойной 32/20 мм
Коллектор тройной 32/20 мм
Гнездо расходомера 20 мм
Расходомер
Шаровой кран 32 мм
Заглушка 32 мм
Штуцер с выпускным вентилем 32 мм



КОЛЛЕКТОР С ТЕРМОСТАТИЧЕСКИМИ ВЕНТИЛЯМИ И РАСХОДОМЕРАМИ (опции)

перекрытие коллектора	✓
перекрытие отдельных отводов	✓
корректировка циркуляции воды	✓
непрерывное измерение расхода воды	✓
возможность электротермического регулирования	✓

Используемые фитинги для труб Ø 16 мм

Коллектор двойной 32/20 мм
Коллектор тройной 32/20 мм
Коллектор с терmostатическими вентилями, двойной 32/16 мм
Коллектор с терmostатическими вентилями, тройной 32/16 мм
Гнездо расходомера 16 мм
Расходомер
Шаровой кран 32 мм
Заглушка 32 мм
Штуцер с выпускным вентилем 32 мм

Используемые фитинги для труб Ø 20 мм

Коллектор двойной 32/20 мм
Коллектор тройной 32/20 мм
Коллектор с терmostатическими вентилями, двойной 32/20 мм
Коллектор с терmostатическими вентилями, тройной 32/20 мм
Гнездо расходомера 20 мм
Расходомер
Шаровой кран 32 мм
Заглушка 32 мм
Штуцер с выпускным вентилем 32 мм

Таблицы и графики

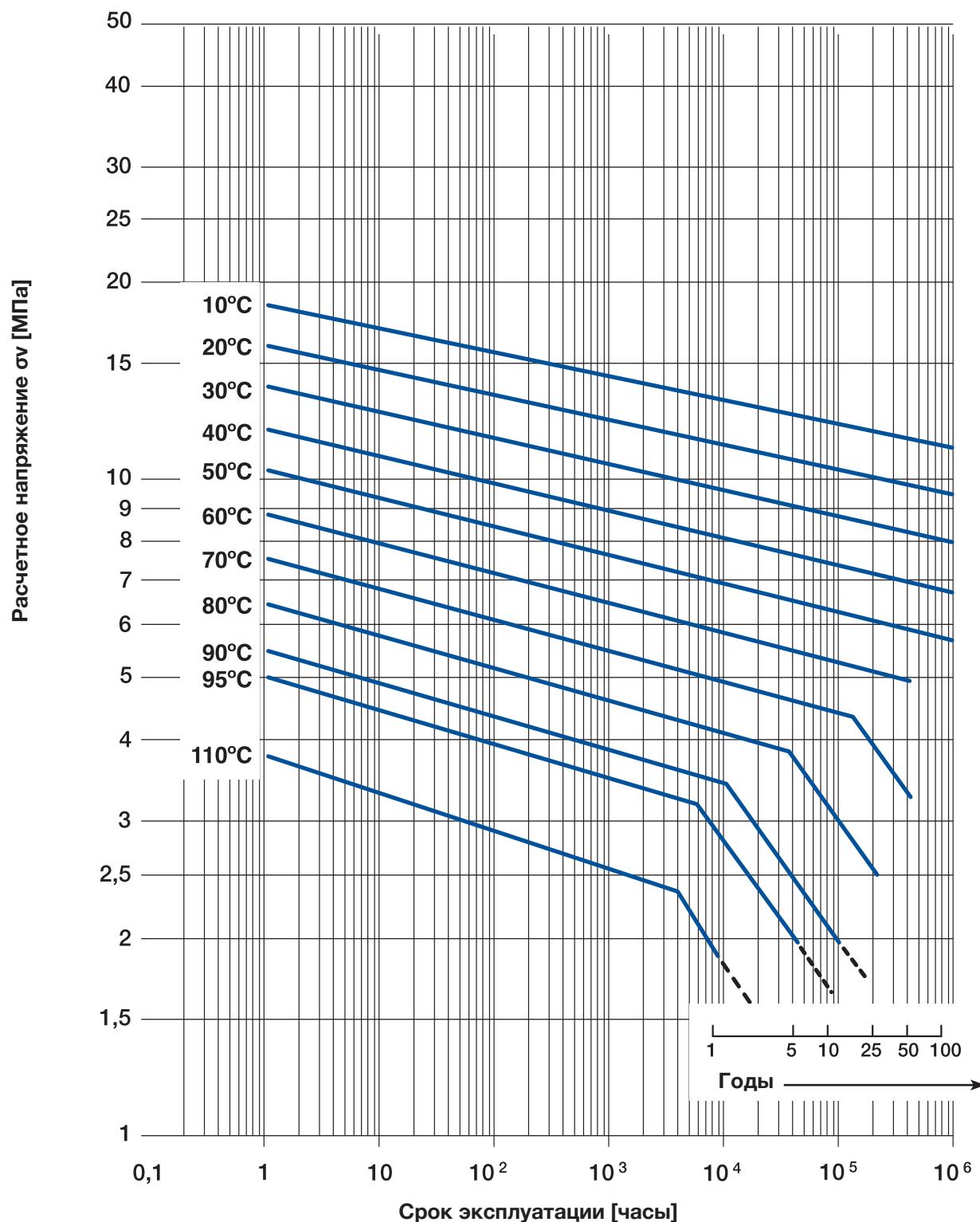
Эксплуатационные параметры трубопровода из PPR и PP-RCT (на основании DIN 8077/2007)

ТЕМПЕРАТУРА [°C]	ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ [ГОДЫ]	МАТЕРИАЛ PPR			МАТЕРИАЛ PP-RCT		
		S5 (PN10)	S3,2 (PN 16)	S2,5 (PN 20)	Ekoplastik Fiber Basalt Plus, Ekoplastik Stabi Plus, Ekoplastik Evo	Ekoplastik Fiber Basalt Clima	
		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ [БАР]					
10	1	17,5	27,8	35,1	24,0	30,2	19,0
	5	16,5	26,2	33,0	23,2	29,3	18,4
	10	16,1	25,6	32,2	22,9	28,9	18,2
	25	15,6	24,7	31,1	22,5	28,4	17,9
	50	15,2	24,1	30,3	22,2	28,0	17,7
20	1	15,0	23,7	29,9	20,9	26,3	16,6
	5	14,1	22,3	28,1	20,2	25,4	16,0
	10	13,7	21,7	27,4	19,9	25,1	15,8
	25	13,2	21,0	26,4	19,6	24,6	15,5
	50	12,9	20,4	25,7	19,3	24,3	15,3
30	1	12,7	20,2	25,4	18,1	22,7	14,3
	5	11,9	18,9	23,8	17,4	22,0	13,9
	10	11,6	18,4	23,2	17,2	21,7	13,6
	25	11,2	17,7	22,3	16,9	21,2	13,4
	50	10,9	17,2	21,7	16,6	20,9	13,2
40	1	10,8	17,1	21,6	15,5	19,6	12,3
	5	10,1	16,0	20,2	15,0	18,9	11,9
	10	9,8	15,5	19,6	14,7	18,6	11,7
	25	9,4	15,0	18,8	14,4	18,2	11,5
	50	9,2	14,5	18,3	14,2	17,9	11,3
50	1	9,1	14,5	18,2	13,3	16,7	10,5
	5	8,5	13,5	17,0	12,8	16,1	10,1
	10	8,2	13,1	16,5	12,6	15,8	10,0
	25	7,9	12,6	15,9	12,3	15,5	9,7
	50	7,7	12,2	15,4	12,1	15,2	9,6
60	1	7,7	12,2	15,4	11,2	14,2	8,9
	5	7,1	11,3	14,3	10,8	13,6	8,6
	10	6,9	11,0	13,9	10,6	13,4	8,4
	25	6,6	10,5	13,3	10,4	13,1	8,2
	50	6,4	10,2	12,9	10,2	12,8	8,1
70	1	6,5	10,3	12,9	9,4	11,9	7,5
	5	6,0	9,5	12,0	9,1	11,4	7,2
	10	5,8	9,2	11,6	8,9	11,2	7,0
	25	5,0	8,0	10,0	8,7	10,9	6,9
	50	4,2	6,7	8,5	8,5	10,7	6,8
80	1	5,4	8,6	10,8	7,9	9,9	6,2
	5	4,8	7,6	9,6	7,5	9,5	6,0
	10	4,0	6,4	8,1	7,4	9,3	5,9
	25	3,2	5,1	6,5	7,2	9,1	5,7
	95	3,8	6,1	7,6	5,9	7,4	4,7
	5	2,6	4,1	5,2	5,6	7,1	4,4
	ХОЛОДНАЯ ВОДА	x	x	x	x	x	x
	ГОРЯЧАЯ ВОДА		x	x	x	x	
	ВОЗДУХ	x	x	x	x	x	x
	ОТОПЛЕНИЕ			x	x	x	

КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПАСА ПРОЧНОСТИ 1,5

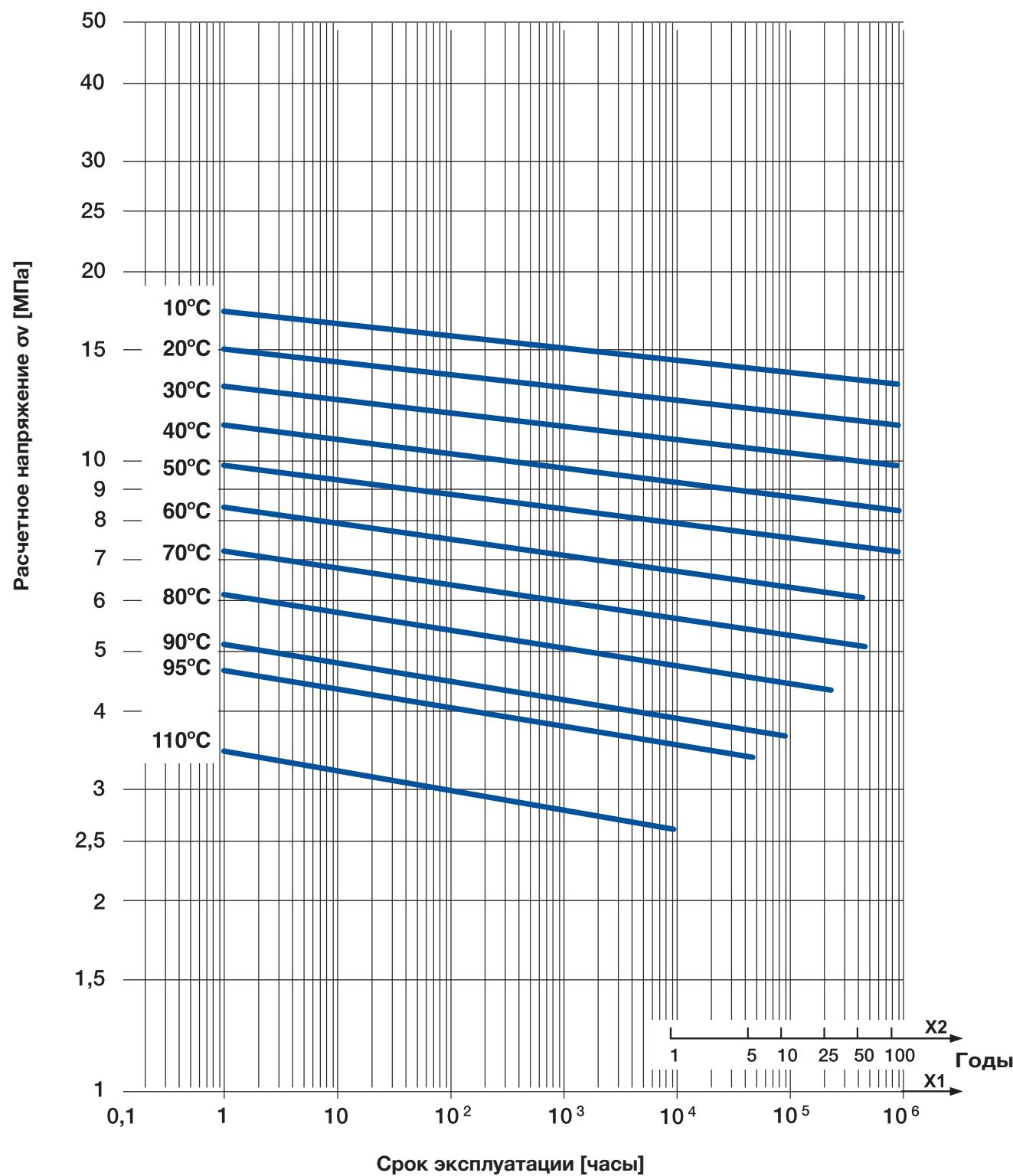
Таблицы и графики

Изотермы прочности PPR



Максимальный срок эксплуатации при низких давлениях соответствует значению в крайней правой точке изотермы

Изотермы прочности PP-RCT



Максимальный срок эксплуатации при низких давлениях соответствует значению в крайней правой точке изотермы

Таблицы и графики

Классы условий эксплуатации согласно ISO 10508

Каждый класс имеет определенные параметры для эксплуатации системы в течение 50 лет.

В этот срок включено время, когда сети испытывают влияние высоких температур (T_{max}) и влияние максимальных температур при аварийном режиме эксплуатации (T_{mal}). Также для каждого класса определено максимальное рабочее давление.

Если в классе присутствуют несколько рабочих температур, то общее время работы определяется как суммарное время работы системы при всех температурах (см. колонка «Общее время работы») Все трубы, которые удовлетворяют условиям таблицы 1, могут быть использованы для холодного водоснабжения в течение 50 лет при температуре 20°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар).

Класс условий эксплуатации	Общее время работы, лет	Время работы лет/часов	Рабочая температура T °C	Область применения	PPR S 2,5 SDR 6 (PN 20)	PPR S 3,2 SDR 7,4 (PN 16)	PP-RCT S 3,2 SDR 7,4	PP-RCT S 4 SDR 9	PP-RCT S 5 SDR 11
					Максимальное рабочее давление (бар)				
1	50 лет	49 лет	60	Горячая вода 60 °C	10	8	10	8	6
		1 год	80						
	Время работы при T_{mal}	100 часов	95						
2	50 лет	49 лет	70	Горячая вода 70 °C	8	6	10	8	6
		1 год	80						
	Время работы при T_{mal}	100 часов	95						
4	50 лет	2,5 года	20	Отопление пола и низкотемпературные радиаторы	10	10	10	8	6
		20 лет	40						
		25 лет	60						
		2,5 года	70						
	Время работы при T_{mal}	100 часов	100						
5	50 лет	14 лет	20	Высокотемпературные радиаторы	6	x	8	6	x
		25 лет	60						
		10 лет	80						
		1 год	90						
	Время работы при T_{mal}	100 часов	100						

Например, труба из PP-RCT – S 3,2:

Классы условий эксплуатации и соответствующее максимальное рабочее давление напечатаны на каждой трубе.

Class 1/10 bar, 2/10 bar, 4/10 bar, 5/8 bar значит, что труба может быть использована:

- для горячего водоснабжения 60 °C - максимальное рабочее давление 10 бар, срок эксплуатации 50 лет (класс 1/10),
- для горячего водоснабжения 70 °C - максимальное рабочее давление 10 бар, срок эксплуатации 50 лет (класс 2/10),
- для отопления пола и низкотемпературных радиаторов - максимальное рабочее давление 10 бар, срок эксплуатации 50 лет (класс 4/10),
- для высокотемпературных радиаторов - максимальное рабочее давление 8 бар, срок эксплуатации 50 лет (класс 5/8).

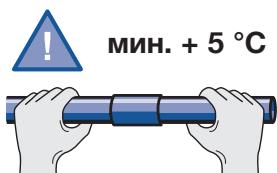
Инструкция по монтажу система Ekoplastik

Общие сведения

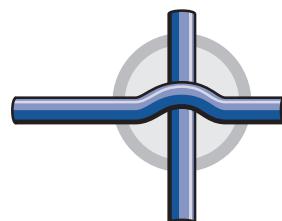
При монтаже можно использовать лишь те детали, которые не были повреждены или загрязнены во время транспортировки или хранения.



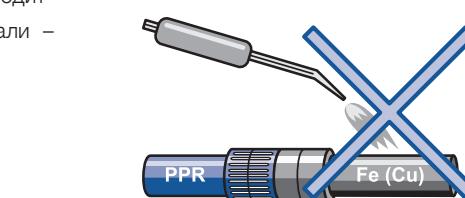
При транспортировке, хранении и монтаже оберегайте детали полипропиленовых систем от механических повреждений.



Минимальная температура при монтаже полипропиленовых труб $+5^{\circ}\text{C}$. При более низких температурах трудно обеспечить условия для качественного соединения.



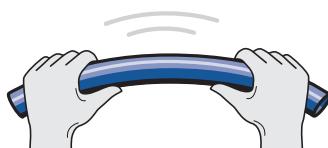
полипропиленовых деталях запрещается. Для уплотнения резьбовых соединений применяется тефлоновая лента или специальные уплотняющие материалы (не рекомендуется применять сантехнический лен и паклю).



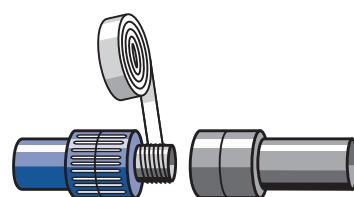
Детали полипропиленовых систем необходимо беречь от открытого огня.



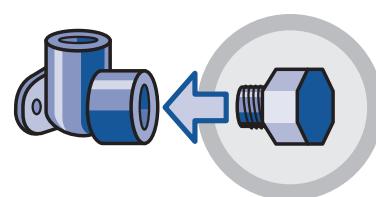
Находящийся за комбинированным фитингом металлический трубопровод нельзя соединять сваркой или пайкой вблизи фитинга во избежание передачи нагрева на фитинг.



Минимальная температура для сгибаания полипропиленовых труб без нагрева $+15^{\circ}\text{C}$ (монтаж теплого пола). Минимальный радиус изгиба труб диаметром 16-32 мм равен 8 ми диаметрам изгибаемой трубы.



Для резьбовых соединений необходимо использовать имеющиеся фитинги с резьбой. Нарезать резьбу на

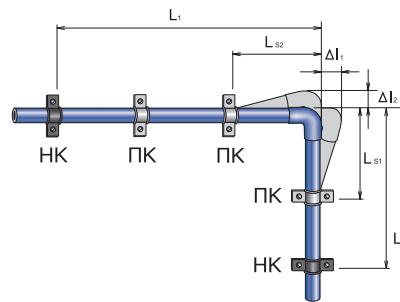


Для заглушения настенных колен и других деталей, предназначенных для присоединения к системе водоразборной арматуры, на время гидравлических испытаний давлением или отделочных работ рекомендуется пользоваться пластиковыми пробками с резьбой.

Инструкция по монтажу система Ekoplastik

Линейное расширение и сжатие

Разница температур при монтаже и эксплуатации трубопровода приводит к возникновению линейного расширения или сжатия.



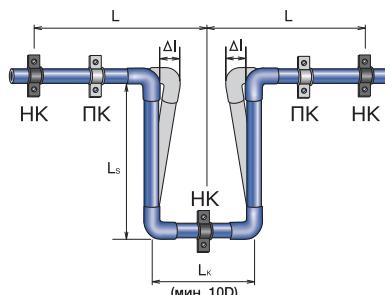
$$\Delta l = \alpha \cdot L \cdot \Delta t [\text{мм}]$$

Δl – линейное изменение [мм]
 α – коэффициент линейного теплового расширения [мм/м $^{\circ}\text{C}$],
 цельнопластиковые трубы $\alpha = 0,12$
 трёхслойные трубы $\alpha = 0,05$
 L – расчетная длина (расстояние между двумя соседними неподвижными креплениями по прямой линии) [м]
 Δt – разница температур при монтаже и эксплуатации [$^{\circ}\text{C}$]

$$L_s = k \cdot \sqrt{(D \cdot \Delta l)} [\text{мм}]$$

L_s – компенсационная длина [мм]
 k – константа материала,
 для PPR $k = 20$
 D – наружный диаметр
 трубопровода [мм]
 Δl – линейное изменение [мм],
 вычисленное на основе предыдущего расчета

П-образный компенсатор



HK – неподвижное крепление
 ПК – подвижное крепление
 L – расчетная длина трубопровода
 L_s – компенсационная длина
 Δl – линейное изменение
 L_k – ширина компенсатора

$$L_k = 2 \cdot \Delta l + 150 [\text{мм}] \text{ при } L_k \geq 10 \cdot D$$

Если линейные изменения трубопровода должным образом не компенсированы, то в стенах труб возникают дополнительные напряжения растяжения и сжатия, сокращающие срок эксплуатации трубопровода. У полипропилена для компенсации линейных изменений используется гибкость самого материала. Прокладку трубопроводов необходимо выполнять так, чтобы труба могла свободно двигаться в пределах величины расчетного расширения. Это достигается за счет компенсирующей способности элементов трубопровода (на изгибе трубопровода) или установкой компенсаторов линейных изменений.

Подходящим способом компенсации линейного расширения является тот, при котором трубопровод отклоняется в перпендикулярном направлении от своей оси, а на этом перпендикуляре оставляется компенсационная длина L_s , которая обеспечит то, что при температурном изменении длины трубопровода не возникнут значительные дополнительные напряжения растяжения и сжатия. Компенсационная длина L_s (длина компенсатора) зависит от вычисленного линейного изменения длины участка

трубопровода, материала и диаметра трубопровода. Показатели линейного изменения Δl и компенсационной длины L_s (длины компенсатора) можно также определить по графикам на стр. 20-22.

Компенсирующая петля

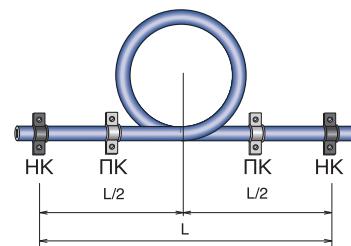
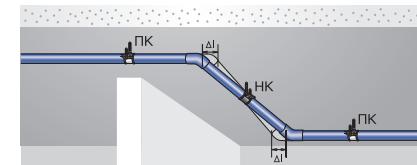
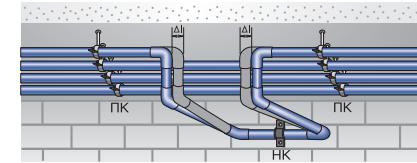


Таблица применения стандартной компенсирующей петли.

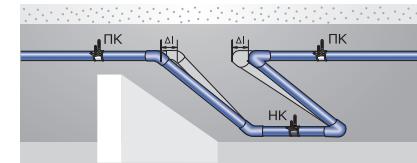
\varnothing трубы [мм]	Расстояние между неподвижными опорами L [м]	
	Много- слойные трубы	Цельно- пластиковые трубы
16	24	8
20	27	9
25	30	10
32	36	12
40	42	14



Компенсация линейного
расширения за счет поворота трассы
трубопровода



При изменении высоты трубопровода



П-образный компенсатор

Примеры расчетов компенсации для трубопровода Ekoplastik

1) Задание:

Величина	Обозначение	Значение показателя	Единица измерения
Линейное изменение	Δl	?	мм
Коэффициент линейного теплового расширения	α	0,12	мм/м °C
Расчетная длина	L	10	м
Эксплуатационная температура в трубе	t_p	60	°C
Температура в момент монтажа	t_m	20	°C
Разница температур при монтаже и эксплуатации ($\Delta t = t_p - t_m$)	Δt	40	°C

Решение: $\Delta l = \alpha \cdot L \cdot \Delta t$ [мм]
 $\Delta l = 0,12 \cdot 10 \cdot 40 = 48$ мм

2) Задание:

Величина	Обозначение	Значение показателя	Единица измерения
Компенсационная длина	L_s	?	мм
Константа материала	k	20	-
Наружный диаметр трубы	D	40	мм
Линейное изменение трубы (взято из предыдущего расчета)	Δl	48	мм

Решение: $L_s = k \cdot \sqrt{(D \cdot \Delta l)}$ [мм]
 $L_s = 20 \cdot \sqrt{(40 \cdot 48)} = 876$ мм

3) Задание:

Величина	Обозначение	Значение показателя	Единица измерения
Ширина компенсатора	L_k	?	мм
Наружный диаметр трубы	D	40	мм
Линейное изменение трубы (взято из предыдущего расчета)	Δl	48	мм

Решение: $L_k = 2 \cdot \Delta l + 150$ [мм]
 $L_k = 2 \cdot 48 + 150 = 246$ мм
 $L_k \geq 10 \cdot D$
 $246 \text{ мм} < 10 \cdot 40 \Rightarrow L_k = 400$ мм

Для компенсации линейного расширения можно также использовать предварительное напряжение трубопровода, позволяющее сократить компенсационную длину. Направление предварительного напряжения противоположно предполагаемому линейному изменению.

4) Задание:

Величина	Обозначение	Значение показателя	Единица измерения
Компенсационная длина при предварительном напряжении	L_{sp}	?	мм
Константа материала	k	20	-
Наружный диаметр трубы	D	40	мм
Линейное изменение трубы (взято из предыдущего расчета)	Δl	48	мм

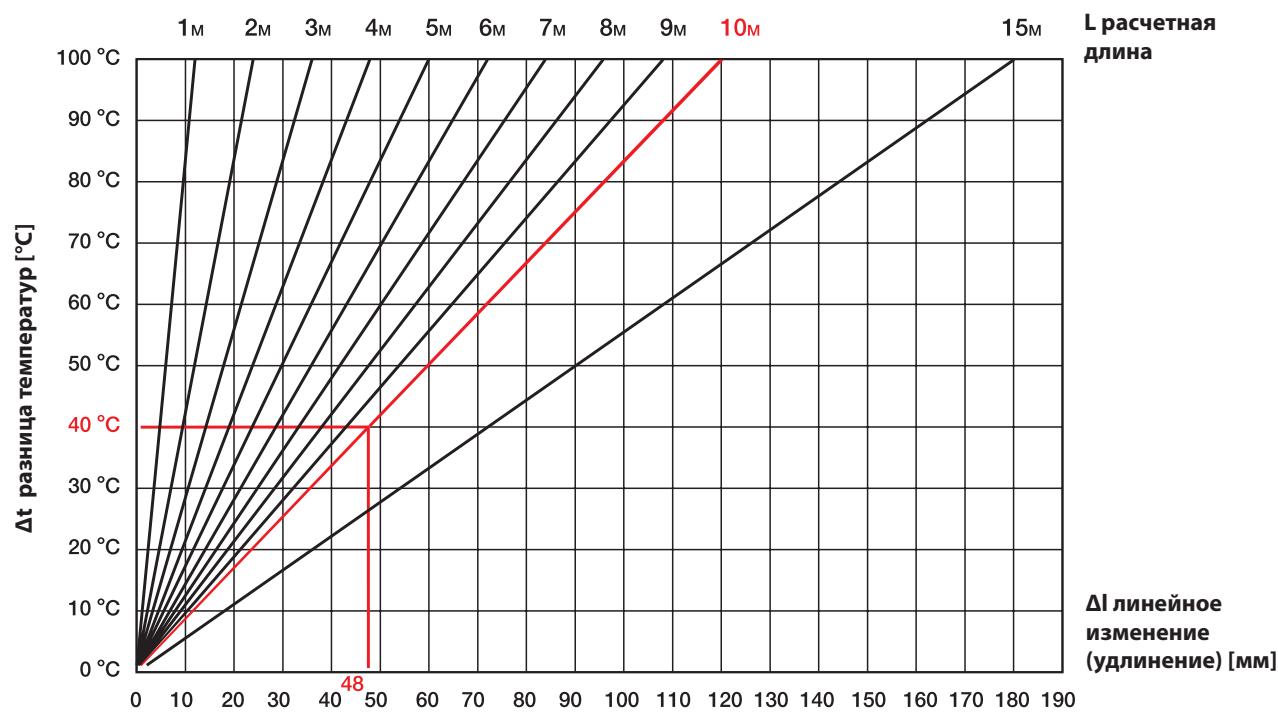
Решение: $L_{sp} = k \cdot \sqrt{(D \cdot \Delta l)}$ [мм]
 $L_{sp} = 20 \cdot \sqrt{(40 \cdot 24)} = 620$ мм

Вычисленная компенсационная длина L_s (длина компенсатора) – это участок трубопровода без каких-либо опор или креплений, которые бы препятствовали температурному изменению длины трубопровода. Компенсационная длина L_s (длина компенсатора) не должна превышать максимально допустимое расстояние между опорами, зависящее от диаметра трубопровода и температуры рабочей среды (см. стр. 23).

Инструкция по монтажу система Ekoplastik

Линейное изменение трубопровода Ekoplastik - цельнопластиковые трубы

Задание: $L = 10 \text{ м}$, $\Delta t = 40^\circ\text{C}$

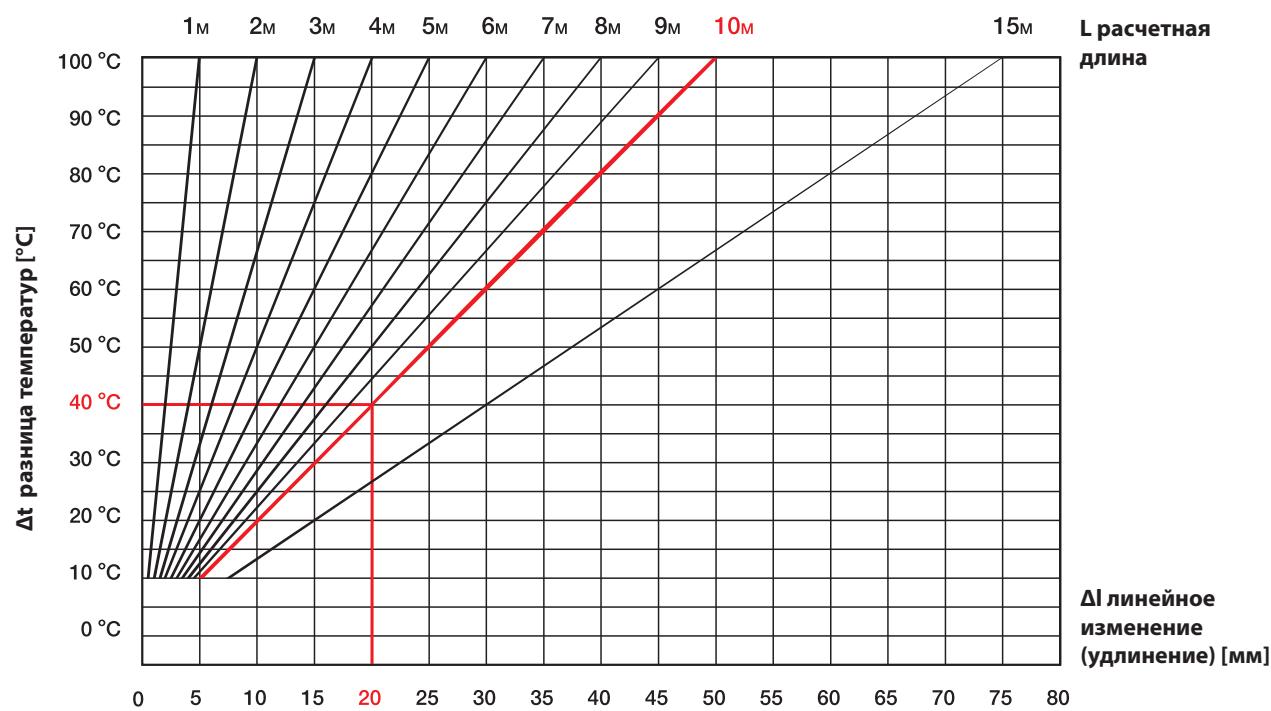


Длина трубопровода	Разница температур Δt							
	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C
1 m	1	2	4	5	6	7	8	10
2 m	2	5	7	10	12	14	17	19
3 m	4	7	11	14	18	22	25	29
4 m	5	10	14	19	24	29	34	38
5 m	6	12	18	24	30	36	42	48
6 m	7	14	22	29	36	43	50	58
7 m	8	17	25	34	42	50	59	67
8 m	10	19	29	38	48	58	67	77
9 m	11	22	32	43	54	65	76	86
10 m	12	24	36	48	60	72	84	96
15 m	18	36	54	72	90	108	126	144

Значения округляются до целого числа

Линейное изменение трубопровода Ekoplastik - многослойные трубы

Задание: $L = 10 \text{ м}$ $\Delta t = 40 \text{ }^{\circ}\text{C}$



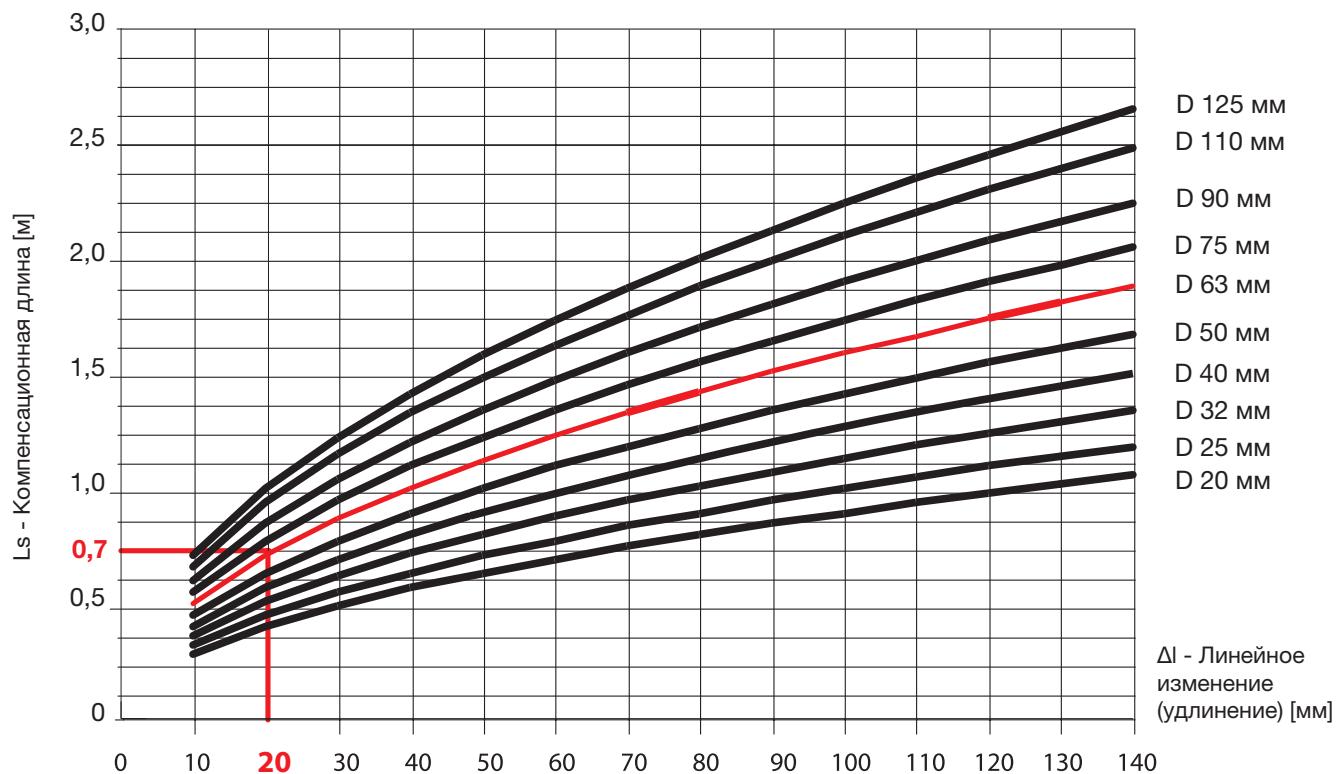
Длина трубопровода	Разница температур Δt							
	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C
1 m	1	1	2	2	3	3	4	4
2 m	1	2	3	4	5	6	7	8
3 m	2	3	5	6	8	9	11	12
4 m	2	4	6	8	10	12	14	16
5 m	3	5	8	10	13	15	18	20
6 m	3	6	9	12	15	18	21	24
7 m	4	7	11	14	18	21	25	28
8 m	4	8	12	16	20	24	28	32
9 m	5	9	14	18	23	27	32	36
10 m	5	10	15	20	25	30	35	40
15 m	8	15	23	30	38	45	53	60

Значения округляются до целого числа

Инструкция по монтажу система Ekoplastik

Определение компенсационной длины Ls

Задание: D 63 мм; Δl = 20 мм



\varnothing трубы [мм]	Линейное изменение Δl [мм]													
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
16	0,25	0,36	0,44	0,51	0,57	0,62	0,67	0,72	0,76	0,80	0,84	0,88	0,91	0,95
20	0,28	0,40	0,49	0,57	0,63	0,69	0,75	0,80	0,85	0,89	0,94	0,98	1,02	1,06
25	0,32	0,45	0,55	0,63	0,71	0,77	0,84	0,89	0,95	1,00	1,05	1,10	1,14	1,18
32	0,36	0,51	0,62	0,72	0,80	0,88	0,95	1,01	1,07	1,13	1,17	1,24	1,29	1,34
40	0,40	0,57	0,69	0,80	0,89	0,98	1,06	1,13	1,20	1,26	1,33	1,39	1,44	1,5
50	0,45	0,63	0,77	0,89	1,00	1,10	1,18	1,26	1,34	1,41	1,48	1,55	1,61	1,67
63	0,50	0,71	0,87	1,00	1,12	1,23	1,33	1,42	1,50	1,59	1,66	1,74	1,81	1,88
75	0,55	0,77	0,95	1,10	1,22	1,34	1,45	1,55	1,64	1,73	1,82	1,90	1,97	2,05
90	0,60	0,85	1,04	1,20	1,34	1,47	1,59	1,70	1,80	1,90	1,99	2,08	2,16	2,24
110	0,66	0,94	1,15	1,33	1,48	1,62	1,75	1,88	1,99	2,10	2,20	2,30	2,39	2,48
125	0,71	1,00	1,22	1,41	1,58	1,73	1,87	2,00	2,12	2,24	2,35	2,45	2,55	2,65

Значения округляются до целого числа

Расстояние между опорами трубопровода

Максимальное расстояние между опорами трубопровода Ekoplastik S 5 (PN 10) (горизонтальный трубопровод)

Ø трубы [мм]	Расстояние [см] при температуре	
	20 °C	30 °C
20	80	75
25	85	85
32	100	95
40	110	110
50	125	120
63	140	135
75	155	150
90	165	165
110	185	180
125	200	195

Максимальное расстояние между опорами трубопровода Ekoplastik S 3,2 (PN 16) (горизонтальный трубопровод)

Ø трубы [мм]	Расстояние [см] при температуре						
	20°	30°	40°	50°	60°	80°	
16	80	75	75	70	70	60	
20	90	80	80	80	70	65	
25	95	95	95	90	80	75	
32	110	105	105	100	95	80	
40	120	120	115	105	100	95	
50	135	130	125	120	115	100	
63	155	150	145	135	130	115	
75	170	165	160	150	145	125	
90	180	180	170	165	160	135	
110	200	195	190	180	175	155	
125	220	215	200	195	190	165	

Максимальное расстояние между опорами трубопровода Ekoplastik PPR S 2,5 (PN 20) (горизонтальный трубопровод)

Ø трубы [мм]	Расстояние [см] при температуре						
	20°	30°	40°	50°	60°	80°	
16	90	85	85	80	80	65	
20	95	90	85	85	80	70	
25	100	100	100	95	90	85	
32	120	115	115	110	100	90	
40	130	130	125	120	115	100	
50	150	150	140	130	125	110	
63	170	160	155	150	145	125	
75	185	180	175	160	155	140	
90	200	200	185	180	175	150	
110	220	215	210	195	190	165	
125	235	230	225	210	200	170	

Максимальное расстояние между опорами трубопровода Ekoplastik FIBER BASALT CLIMA (S 4,S 5), EVO (S 3,2, S 4)

Ø трубы [мм]	Расстояние [см] при температуре					
	20°	30°	40°	50°	60°	80°
16	80	75	75	70	70	60
20	85	80	75	75	70	65
25	90	90	90	85	80	75
32	105	100	100	95	90	80
40	115	115	110	105	100	90
50	130	125	120	115	110	95
63	145	140	135	130	125	110
75	160	155	150	140	135	120
90	170	170	160	155	150	130
110	190	185	180	170	165	145
125	205	200	190	185	180	160

Максимальное расстояние между опорами трубопровода Ekoplastik STABI PLUS, Ekoplastik FIBER BASALT PLUS не зависит от температуры воды

Ø трубы [мм]	Расстояние [см] при температуре	
	Ekoplastik STABI PLUS	Ekoplastik FIBER BASALT PLUS
16	110	
20	120	90
25	140	110
32	145	120
40	150	130
50	155	140
63	165	160
75	170	165
90	190	180
110	205	190
125	220	200

Для вертикальных трубопроводов
максимальное расстояние между опорами умножается на коэффициент 1,3

Инструкция по монтажу система Ekoplastik

Крепление трубопровода

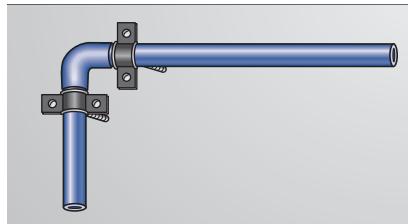
При монтаже трубопроводной трассы необходимо принимать во внимание свойства полипропилена и в первую очередь линейное температурное расширение, необходимость компенсации, условия эксплуатации (комбинация давления и температуры) и способ соединения. Крепление труб производится с использованием неподвижных и подвижных креплений (опор), с учетом предполагаемого линейного изменения длины трубопровода.

Способы крепления трубопровода

Для крепления трубопровода используют два типа опор:

Неподвижное крепление (НК)

При этом способе крепления трубопровод не имеет возможности компенсации, т.е. в месте опоры нет возможности движения (скольжения) по оси трубопровода

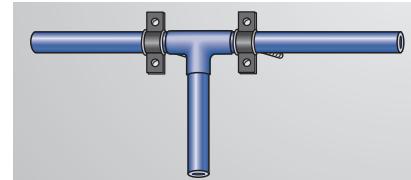


...на изгибе трубопровода

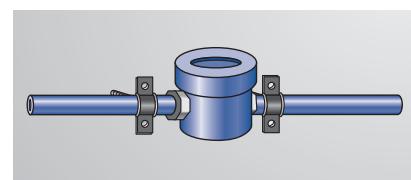
Другие способы укладки пластикового трубопровода



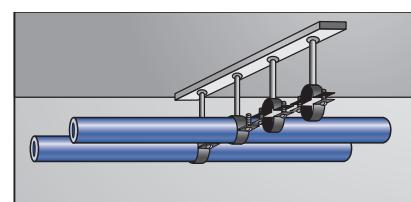
...укладка трубопровода
в свободный желоб



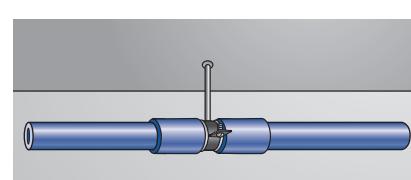
...в месте ответвления



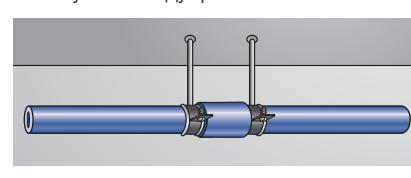
...в месте установки арматуры



...при помощи жестких хомутов



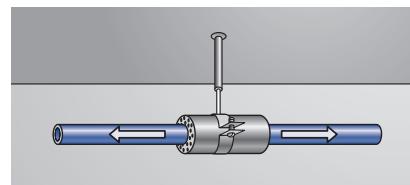
...хомутом между фитингами



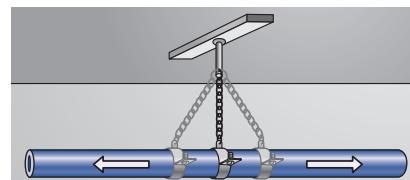
...креплением у фитинга

Подвижное крепление (ПК)

При этом способе крепления трубопровод не может отклоняться из-за линейного расширения от оси трассы, а может перемещаться только в осевом направлении. Крепление с помощью подвижных опор может осуществляться следующим образом:



...свободном хомутом



...хомутом на подвеске



Для горячей воды поверх изоляции устанавливается хомут на размер больше

Использование пластиковых опор



Подходит для разводки холодной воды

Прокладка трубопровода

Трубопровод монтируется с минимальным уклоном 0,5% в направлении к самым низким местам, где имеется возможность его опорожнения при помощи дренажных (сливных) кранов или специальных клапанов с водоотливом (водоотводом).

Трубопровод необходимо разделить на участки, которые можно перекрыть в случае необходимости. Для перекрывания используются проходные вентили или шаровые краны (обычные или под штукатурку). Прежде чем приступить к монтажу вентилей и кранов необходимо проверить их работоспособность. Для поддержания функциональности и герметичности запорную арматуру следует открыть и закрыть три раза в год. В местах установки водоразборной арматуры, разводящий трубопровод можно закончить с помощью настенных угольников или универсального настенного комплекта. При открытом способе монтажа, с последующей обшивкой гипсокартоном применяют НАСТЕННЫЙ УГОЛЬНИК ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА (код SNKS020SXX) или НАСТЕННЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА (код SNKK020SXX). Межосевое расстояние у настенных комплектов равно межосевому расстоянию смесителя и его можно настроить на 100, 135, 150 мм, в зависимости от типа смесителя. При скрытой прокладке (под штукатуркой) можно применить УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ КОМПЛЕКТ 20 x 1/2" (код SNKK020XXX) или 25 x 1/2" (код SNKK025XXX), межосевые расстояния которых можно отрегулировать в зависимости от типа смесителя на 100, 135 и 150 мм.

При установке водоразборной арматуры необходимо избегать крутиль-

ного напряжения настенных колен. Настенные колена желательно крепить на держателе настенного комплекта, обеспечивающего неподвижное положение, точно выставленных по осям смесителя колен (для этого в держателях имеются отверстия для монтажа настенных колен, соответствующие шагу водоразборной арматуры).

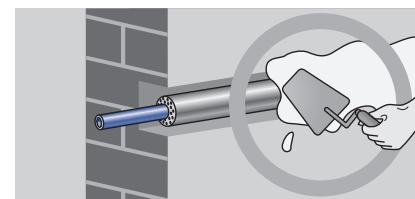
Монтаж разводящего трубопровода Ekoplastik

Разводящий трубопровод монтируется из труб диаметром 16 – 20 мм. Трубопровод обычно укладывается в канал или штробу. Канал для монтажа изолированного трубопровода должен быть свободным и обеспечивать компенсацию расширения трубопровода. Изоляция трубопровода не только предотвращает потери тепла, но и необходима для компенсации расширения и для защиты трубопровода от механических повреждений. Рекомендуется теплоизоляция из вспененного полиэтилена или каучука или из пенополиуретана, возможно применение гофрированных шлангов из полиэтилена. Перед заделкой трубопровод необходимо основательно укрепить в канале (пластиковыми опорами или металлическими хомутами, гипсованием и т. д.). При прокладке трубопровода в монтажных шахтах необходимо обеспечить крепление трубопровода при помощи системы держателей, хомутов и опор.

Трубопровод необходимо прокладывать изолированно, так чтобы оставить достаточно пространства для компенсации линейного расширения.

При скрытой прокладке трубопровода (в половых и потолочных конструкциях, в стенах) можно использовать гофротрубу (на трубопровод одеваются гибкие защитные трубы из полиэтилена), обеспечивающую защиту трубопровода.

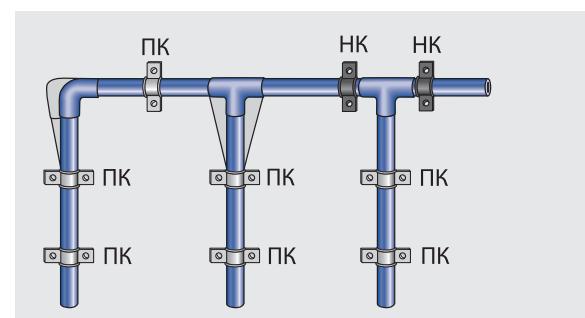
В то же время воздушное пространство между трубопроводом и защитной гоф-



ротрубой создает термическую изоляцию. Открытая прокладка пластикового трубопровода проводится в редких случаях, например, на коротких участках и в помещениях, к которым предъявляются не очень строгие эстетические требования (практические, технические помещения и т. д.) Нужно проявлять особую аккуратность при размещении опор, компенсаторов на отдельных участках трубопровода и качественной изоляции (если трубопровод холодной воды проложить свободно по стене отапливаемого помещения, возникает большая опасность конденсации влаги на стенке трубопровода). Трубопровод можно прокладывать открыто по стене только в тех помещениях, где нет опасности механического повреждения труб во время эксплуатации.

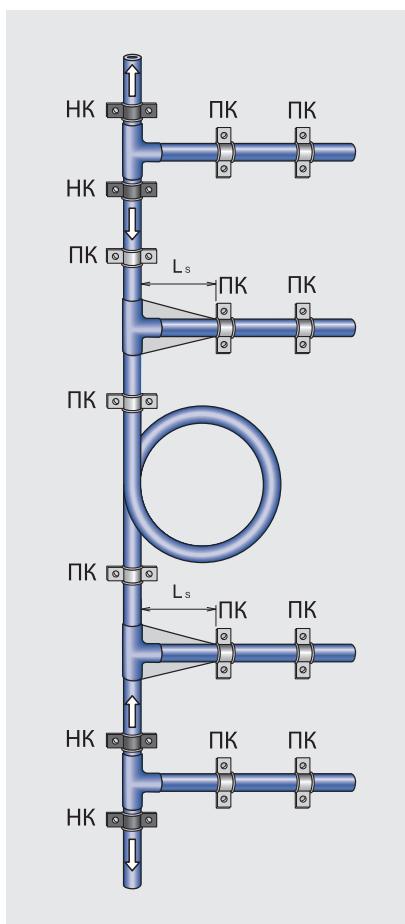
Монтаж стояков из труб Ekoplastik

При монтаже стояков необходимо обращать особое внимание на размещение неподвижных опор, а также на создание адекватного способа компенсации линейного расширения. Компенсация стояков обеспечивается:



...использованием компенсирующей петли

Инструкция по монтажу система Ekoplastik

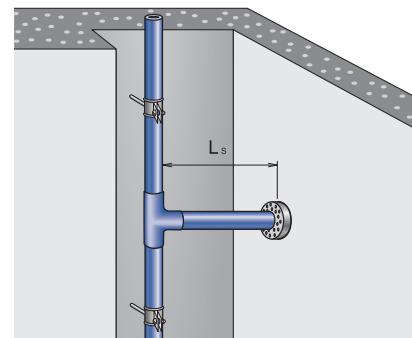


...у основания стояка подвижными опорами

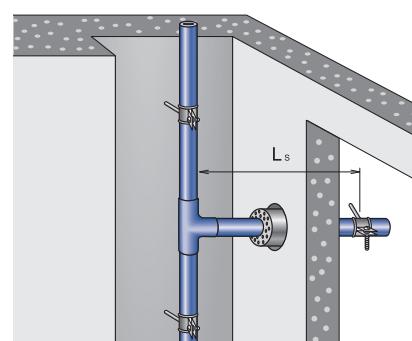
Если возникает необходимость разделить стояк на несколько компенсационных участков, то это делается при помощи установки неподвижных опор. На стояке неподвижная опора устанавливается под и над тройником у ответвления или у муфты в месте соединения труб, что одновременно предотвращает оседание стояка.

При проектировании ответвления разводящего трубопровода следует учитывать, что конструкция ответвления должна обеспечить компенсацию изменения длины стояка.

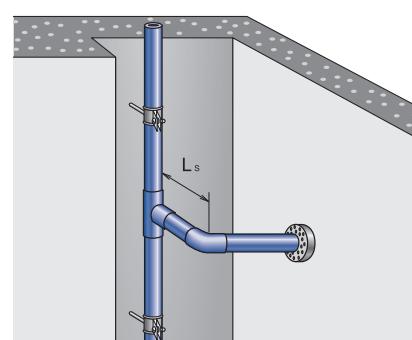
Это получается за счет:



...дополнительного расстояния между стояком и отверстием в стене



...соответствующего увеличения отверстия для вывода ответвления



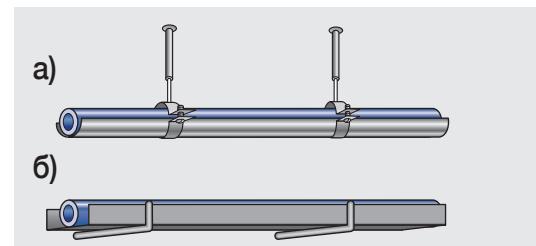
...монтажа компенсирующего плеча

Монтаж горизонтального трубопровода Ekoplastik

При монтаже горизонтального трубопровода особое внимание необходимо уделять компенсации линейного расширения и способу прокладки. Наиболее распространенным способом прокладки является прокладка в оцинкованных или

пластиковых желобах, а так же открытая прокладка.

Компенсация линейного расширения чаще всего производится при помощи изменения трассы трубопровода или использования П-образных компенсаторов или компенсационных петель. Компенсация может быть решена с помощью подвесок или горизонтальных консольных опор. При варианте а) трубопровод изолируется (см. стр. 27, Изоляция) вместе с желобами, при варианте б) в желоба укладывается уже изолированный трубопровод. При укладке труб в оцинкованных или пластиковых желобах можно использовать консольные либо подвесные опоры с шагом 2 м



Прокладка присоединительного трубопровода Ekoplastik Stabi Plus, Ekoplastik Fiber Basalt Plus и Ekoplastik Fiber Basalt Clima

Трубы Ekoplastik Stabi Plus, Ekoplastik Fiber Basalt Plus и Ekoplastik Fiber Basalt Clima имеют в 3 раза меньший коэффициент линейного расширения и большую жесткость, чем цельнопластиковые трубы. Трубы Ekoplastik Stabi Plus и Ekoplastik Fiber Basalt Plus устанавливаются описанными выше способами (как и цельнопластиковые), то есть применяя классический принцип решения компенсаций, но расстояния между опорами можно делать больше, а компенсационную длину значительно короче. При укладке в штробу можно использовать так называемый жесткий монтаж. Это означает, что неподвижные опоры крепятся на трубопроводе таким образом, что тепловое

расширение переносится на материал трубопровода и визуально не проявляется. Обязательным условием такого монтажа являются хомуты, которые смогут удержать трубопровод и будут достаточноочно прочно закреплены.

Объединение в систему

Монтаж труб системы Ekoplastik можно осуществлять с помощью сварки или резьбовых соединений.

Процесс соединения труб с фитингами единый для всех типов труб, фитинги тоже применяются одинаковые. Перед сваркой труб Stabi Plus необходимо по всей глубине вставляемого в муфту фитинга участка трубы удалить верхний слой полипропилена и средний слой алюминия специальным обрезным устройством.

Сварка

Существует три основных способа сварки полимерных труб: стыковая, полифузная и электромуфтовая.

При сварке труб следует руководствоваться рабочей инструкцией и использовать соответствующие приборы, позволяющие задавать режимы работы и контролировать их параметры.

Разрезание труб

Трубы можно разделять (резать, пилить) только острыми, хорошо наточенными инструментами. Рекомендуется использовать специальные ножницы или труборезы.



Резьбовые соединения, переходы пластик – металл

Для переходных соединений пластик – металл в трубопроводах для горячей воды и отопления используются исключительно переходы с запрессованной латунной никелированной вставкой с внутренней и наружной резьбой.

Для затяжки резьбовых соединений с запрессованной вставкой используются натяжные ключи с лентой, если на переходе прямо на металлической части нет приспособления для использования обычного ключа.



Предупреждение:

С учётом термотехнических и физико-механических факторов запрещается использование переходов с пластиковой резьбой в санитарной технике!

Переходы с пластиковой резьбой можно использовать, например, для прокладки временных водопроводных сетей. Настенные угольники и универсальные настенные комплекты до момента монтажа водоразборной арматуры закрывают пластмассовыми пробками.

Герметизация соединений

Герметизация резьбовых соединений производится исключительно при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты (не рекомендуется применять сантехнический лен или паклю).

Изоляция

Трубопровод горячей воды, равно как и трубопровод отопления, необходимо изолировать во избежание термических потерь, а трубопровод холодной воды

должен быть защищен изоляцией от нагревания и образования конденсата на трубах.

Изоляция трубопровода холодной воды производится в целях избежания нагрева выше 20°C и важна с точки зрения сохранения санитарно-гигиенических норм питьевой воды. Поддержание температуры воды на допустимом максимуме, установленном санитарно-гигиеническими нормами во избежание ошпаривания, является мерой предотвращения размножения патогенных бактерий. Соблюдение температуры горячей воды при работающей циркуляции и технические решения в месте нагревания воды (например, термическая стерилизация) являются важной частью системы защиты против появления бактерий, например, типа Legionella pneumophila (подробнее см. стр. 9).

Толщина и тип изоляции устанавливается с учётом термического сопротивления используемой изоляции, влажности воздуха в помещении и разницы между температурой воздуха в помещении и температурой пропускаемой по трубам воды.

Трубопровод необходимо изолировать по всей длине трассы, включая фитинги и арматуру. Необходимо соблюдать проектную минимальную толщину изоляции трубопровода вдоль всей длины трассы (это значит, что изоляция, которая надевается на трубопровод в разрезанном виде, после монтажа должна быть вновь соединена в целостную деталь, например, при помощи клея, шпилек, изоляционной ленты или скотча).

Минимальная толщина термической изоляции трубопровода холодной воды

Примечание: для вычисления других термических характеристик изоляции необходимо снова рассчитать толщину изоляции. При подаче горячей воды необходимо учитывать, что пластиковая труба располагает лучшими термиче-

Инструкция по монтажу система Ekoplastik

скими изоляционными качествами, чем металлическая.

Монтаж пластикового трубопровода позволяет значительно сократить эксплуатационные расходы!

При большом отборе воды (например, ванны, стиральные машины и т.п.) тепловые потери в неизолированном пластиковом трубопроводе примерно на 20 % ниже, чем потери при подаче воды по металлическим трубам. Изоляция трубопровода позволяет сэкономить еще примерно 15% тепла. При малом и кратковременном расходе, при котором трубопровод не успевает нагреться до эксплуатационной температуры, термические потери пластикового водопровода примерно на 10% ниже, чем металлического, при очень большом расходе экономия составляет примерно 20 %.

Толщина изоляции трубопровода горячей воды обычно колеблется между 9 и 15 мм при термическом сопротивлении $\lambda = 0,040 \text{ Вт}/\text{мК}$.

Прокладка трубопровода	Толщина изоляции при $\lambda = 0,040 \text{ Вт}/\text{мК}$
Открытая прокладка в неотапливаемых помещениях (например, подвал)	4 мм
Открытая прокладка в отапливаемых помещениях	9 мм
Трубопровод в монтажном канале без параллельной прокладки горячего трубопровода	4 мм
Трубопровод в монтажном канале проложенный параллельно с горячим трубопроводом	13 мм
Трубопровод в канавке под штукатуркой проложенный отдельно	4 мм
Трубопровод в канавке под штукатуркой проложенный параллельно с горячим трубопроводом	13 мм
Забетонированный трубопровод	4 мм

Испытание давлением

Заполнение смонтированной сети водой можно осуществлять не ранее чем через час после выполнения последнего сварного соединения. По окончании монтажа сети необходимо произвести испытание давлением при следующих условиях:

испытательное давление:	минимум 1,5 МПа (15 бар)
начало испытания:	минимум 12 часов после заполнения системы водой
продолжительность испытания:	60 минут
максимальное падение давления:	0,02 МПа (0,2 бар)

Готовый к испытанию трубопровод должен быть смонтирован по проекту, установлен, но еще не скрыт в строительных конструкциях.

Испытание трубопровода проводится без установки водомеров и другой арматуры, за исключением воздухоспускных устройств. Вмонтированные затворы должны быть открыты. Водоразборная арматура может быть установлена только в том случае, если она способна выдержать испытательное давление. Обычно ее на время испытания давлением заменяют пробкой. Трубопровод наполняется, начиная с самого низкого места, воздухоспускные устройства труб полностью открываются и потом постепенно закрываются, как только из них начнет вытекать вода без воздушных пузырей. Длина испытуемого трубопровода устанавливается с учетом местных условий, но не должна превышать 100 м.

После заполнения водой внутренний водопровод выдерживается под испытательным давлением (15 бар) не менее 12 часов.

После этого, в случае падения давления

в системе, давление снова поднимается до испытательного. Испытание давлением длится 60 минут, и во время испытания допускается максимальное падение давления 0,02 МПа. Если падение превышает эту цифру, необходимо найти место утечки воды, устранить неполадку и заново провести испытание давлением.

Испытания давлением распределительных систем центрального отопления:

Испытания давлением выполняются при максимально допустимом давлении, указанном в проекте.

Систему следует заполнить водой, удалить воздух, все оборудование (все соединения, радиаторы, вентили и т.д.) тщательно осмотреть, причем не должно быть видимых нарушений герметичности. Система остаётся заполненной водой как минимум в течение 6 часов, после чего производится повторный осмотр. Результаты испытаний считаются положительными, если при повторном осмотре не были обнаружены нарушения герметичности.

Испытания давлением тёплых полов

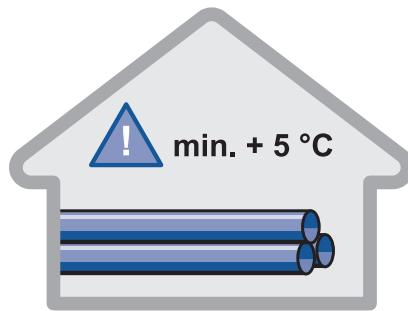
Перед укладкой теплораспределительного слоя следует провести испытание отопительных контуров под давлением. Испытания проводятся при давлении 0,6 МПа в течение 24 часов.

Складирование и транспортировка

Защита

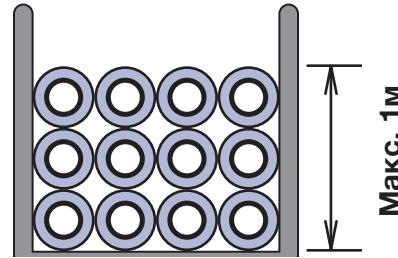
Изделия необходимо оберегать от атмосферных осадков, ультрафиолетового излучения и от загрязнения.

Пластиковые детали необходимо хранить в складских помещениях, расположенных отдельно от помещений, где складируются растворители, краски, клей и тому подобные материалы. Рекомендованная температура хранения – не ниже +5 °C. При обращении с трубами при более низких температурах необходимо соблюдать повышенную осторожность (при низких температурах трубы становятся хрупкими).



Полипропиленовые трубы следует укладывать на стеллажи или иные поверхности на всём протяжении (необходимо избегать прогиба труб). Пластиковые фитинги хранятся в мешках, коробках, контейнерах, ящиках и т.п. При хранении

труб в пластиковых рукавах и фасонных изделий в пластиковых мешках высота штабеля не должна превышать 1 метра. Различные виды труб и фитингов необходимо хранить отдельно друг от друга. Первыми нужно вывозить со склада детали, хранившиеся наиболее долго. При хранении материалов в отапливаемых складах необходимо соблюдать минимальное расстояние от полипропиленовых деталей до отопительных приборов в 1 м. При транспортировке запрещается волочить изделия по земле или кузову транспортного средства. Запрещается бросать изделия на землю и иные поверхности. При перевозке на строительную площадку необходимо предохранять детали от механических повреждений, а в помещении строительного объекта их надо уложить на поддоны или стеллажи, беречь от загрязнения, воздействия растворителей, контакта с отопительными приборами и механических повреждений. Детали доставляются с завода в упаковке (трубы в полиэтиленовых рукавах, фитинги в мешках или в картонных ящиках), в которой их нужно хранить вплоть до монтажа, в целях защиты от загрязнения.



Принципы безопасной сварки

- ① Сварочный аппарат является электрическим оборудованием. Условием для безопасного пользования является подсоединение к электрической сети предписанным способом (трехжильным кабелем, в штепсельную розетку с защитным штифтом с соответствующей нагрузкой по току).
- ② Электропроводка должна иметь правильно выбранный автоматический защитный выключатель от перегрузки.
- ③ Шнур питания необходимо защищать от механических повреждений и нарушения (прожога) изоляционного покрытия.
- ④ Сварочный аппарат необходимо защищать от влаги и прямого контакта с водой.
- ⑤ Сварочный аппарат нельзя применять в горючей и взрывоопасной среде.
- ⑥ Со сварочным аппаратом необходимо обращаться осторожно, защищать его от ударов, не бросать, не тянуть за шнур/кабель.
- ⑦ В случае выявления неправильного функционирования сварочного аппарата, необходимо сразу же отсоединить сварочный аппарат от электрической сети. Неисправный сварочный аппарат необходимо передать изготовителю или возвратить продавцу с точным описанием неисправности.
- ⑧ При работе со сварочным аппаратом следует соблюдать особую осторожность, учитывая высокую температуру нагревательного элемента и насадок.
- ⑨ Никогда не оставляйте включенный сварочный аппарат без присмотра.
- ⑩ Процесс сварки всегда необходимо проводить в хорошо проветриваемом помещении (учитывая испарения, образующиеся при нагреве и плавлении пластмассовых элементов при их соединении).

Протокол испытания давлением

Описание установки:

Место:

Объект:

Длина смонтированного трубопровода:

Диаметр трубы [мм]	Длина трубы [м]	Серия труб (напорный ряд)	Маркировка на трубе
16			
20			
25			
32			
40			
50			
63			
75			
90			
110			
125			

Самое высокое место выхода..... м над манометром

Начало испытания: Конец испытания:

Испытательное давление: МПа

Давление через 1 час после начала испытания: МПа

Падение давления во время испытания: МПа

Результат испытания:

Заказчик: (подтверждает подписью приём монтажа системы без недостатков)

.....

место

.....

дата

.....

печать и подпись

Поставщик:.....

.....

место

.....

дата

.....

печать и подпись

Полифузная сварка

Необходимые инструменты

- ① Электросварочный аппарат для полифузной сварки, снабженный сварочными насадками необходимого размера.
- ② Контактный термометр.
- ③ Специальные ножницы или труборез, в случае необходимости ножовка по металлу.
- ④ Острый карманный нож с коротким лезвием.
- ⑤ Тряпка из несинтетического материала.
- ⑥ ТАНГИТ или спирт для обезжиривания.
- ⑦ Метр или рулетка, маркер.
- ⑧ Для сварки деталей диаметром, превышающим 50 мм, шабер и монтажное приспособление.
- ⑨ Обрезное устройство для снятия алюминиевой фольги у труб Ekoplastik STABI PLUS.

Подготовка инструмента

Прежде всего, плотно прикрепляем к сварочному аппарату сварочные насадки (при помощи винтов – в зависимости от типа сварочного аппарата). При помощи регулятора сварочный аппарат настраиваем на температуру 250 – 270 °C и включаем в сеть. Период нагревания сварочного аппарата зависит от условий окружающей среды. Во избежание повреждения тефлонового слоя в нагретом состоянии, тряпочкой из несинтетического материала очищаем сварочные насадки от загрязнений, оставшихся от предыдущей сварки. Работу со сварочным аппаратом можно начинать после того, как с помощью LED – диода и контактного термометра установим, что он нагрет до необходимой температуры. Контактный термометр служит для проверки температуры насадки (250 – 270 °C).

Пару раз отрезав опытный образец трубы проверяем работу специальных ножниц или режущего ролика. При опытном разрезе необходимо избегать впадин (сдавливания) наружного диаметра трубы. В случае, если это произойдет, инструмент необходимо починить, т.е. наточить.

Подготовка материала

Перед началом работы весь материал необходимо основательно осмотреть. У деталей не должно быть

разной толщины стенок и иных видимых дефектов, перед монтажом проверяем функциональность работы вентилей и кранов, а металлические резьбы проверяем ответной деталью. Сварочные насадки и части труб, которые засохнуты в насадку, вычищаем и обезжириваем (подходящим средством являются чистящие салфетки TANGIT). Фитинг надеваем на насадку и проверяем, не сидят ли они слишком свободно. Фитинги, которые шатаются на насадке, выбраковываем!!!

Процесс сварки

① Отмеряем и отрезаем необходимую длину трубы. При использовании ножовки по металлу ножом очищаем край трубы от заусениц.



② Далее рекомендуется ножом или специальным приспособлением скосить под углом 30 – 40° наружный конец трубы, предназначенный для нагревания. Это в первую очередь касается диаметров свыше 40 мм. Это поможет

избежать сгребания материала при засовывании конца трубы в фитинг.

③ При соединении трубопровода Ekoplastik STABI PLUS обрезным устройством удаляем верхний пластиковый и средний алюминиевый слой на длину входа трубы в муфту фитинга. С обработанной таким образом трубой Ekoplastik STABI PLUS работаем так же, как и с цельнопластиковой трубой Ekoplastik.



④ При сварке более крупных деталей (диаметром больше 40 мм) очень важно проконтролировать овальность и абсолютно необходимо перед сваркой соскоблить окисленный слой (тол. 0,1 мм) с поверхности трубы по длине соединения. Окисленный слой негативно влияет на качество сварки.

⑤ Рекомендуем при помощи фломастера или маркера обозначить на трубе длину ее соединения с фитингом, руководствуясь глубиной муфты фитинга. При этом необходимо учитывать, что конец трубы не должен быть вдвинут до упора в муфту фитинга. Необходимо

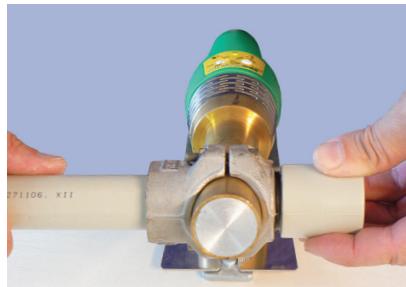
Полифузная сварка

оставить щель минимум в 1 мм для предотвращения сужения прохода трубы в месте соединения.

⑥ Рекомендуется дополнительно обозначить место соединения на трубе и на фитинге для того, чтобы избежать поворота свариваемой трубы относительно фитинга. Для этой цели можно использовать монтажные отметки на фитингах.



⑦ После обозначения свариваемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Без обезжиривания может не произойти идеальное соединение свариваемых поверхностей! Теперь можно приступить к самому процессу нагревания.



⑧ В первую очередь на нагретую насадку надеваем фитинг, у которого более толстые стенки, чем у трубы, и который дольше разогревается. Проверяем, не сидит ли он на насадке слишком свободно. Если фитинг не прилегает к насадке одинаково плотно по всей длине, его необходимо отбраковать, так как неравномерное нагревание способствует некачественной сварке. После фитинга на нагретую насадку надеваем трубу. Плотность прилегания должна быть такой, же как и у фитинга.

⑨ Обе части нагреваем в течение времени, определенного по таблице 1 на странице 26. Период нагревания начинается с момента, когда труба и фитинг по всей отмеченной длине надеты на насадку. Если труба и фитинг плохо надеты на насадку, возможен небольшой поворот обеих деталей (макс 10°) прежде чем они будут надеты на необходимую длину. Во время прогревания детали поворачивать запрещается, чтобы избежать сжатия материала.



⑩ По окончании нагревания снимаем трубу и фитинг с насадки и соединяем их медленным, равномерным движением без осевого поворота, насадив трубу на фитинг на всю глубину до отметки. В таблице на странице 33 приведены временные показатели (максимальное время для соединения нагретых деталей) от снятия с насадки до момента окончания засовывания трубы в фитинг. В случае превышения указанного временного периода может произойти охлаждение расплавленного слоя, которое ведет к некачественной холодной сварке. Свежий шов необходимо зафиксировать в течение 20-30 сек., пока не произойдет частичное охлаждение шва, при котором невозможен обратный выход трубы из фитинга в результате сварочного давления и изменения положения фитинга по отношению к трубе. Наполнение трубопровода водой возможно только через 1 час после проведения последнего сварочного шва.

Рекомендации к сварке больших диаметров:

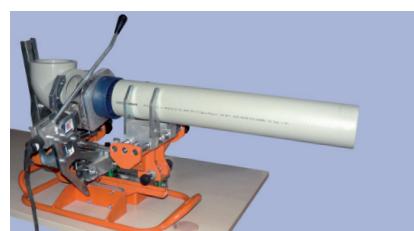
Трубы диаметром менее 40 мм можно сваривать вручную. Более крупные детали, начиная с диаметра 50 мм рекомендуется сваривать при помощи монтажного приспособления, которое обеспечит необходимое прижимное усилие и соосность трубы и фитинга.

Подготовка трубопровода

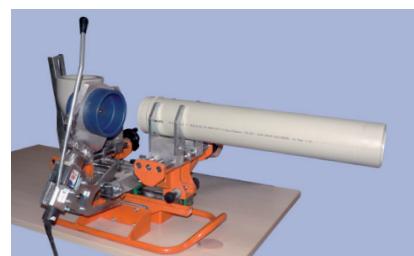


обработка граней соскабливание

Сварка



закрепление в аппарате и центровка, потом нагрев



перемещение после нагрева



готовое сварное соединение после охлаждения

Таблица для полифузной сварки. (минимальная температура окружающей среды для сварки составляет 5°C)

D [мм]	Глубина вставки трубы в фитинг при сварке [мм]	Время нагрева [с]	Время перестановки не более [с]	Время остывания	
				Время фиксации [с]	Время остывания
16	13	5	4	6	2
20	14	5	4	6	2
25	15	7	4	10	2
32	17	8	6	10	4
40	18	12	6	20	4
50	20	18	6	20	4
63	26	24	8	30	6
75	29	30	8	30	6
90	32	40	8	40	6
110	35	50	10	50	8
125	41	60	10	60	8

Электромуфтовая сварка

Необходимые инструменты

- ① Аппарат для электромуфтовой сварки.
- ② Специальные ножницы или труборез.
- ③ Тряпка из несинтетического материала.
- ④ ТАНГИТ или спирт для обезжиривания.
- ⑤ Метр или рулетка, маркер.
- ⑥ Монтажное приспособление для закрепления положения трубы и фитинга.
- ⑦ Для сварки деталей диаметром выше 50 мм - шабер.
- ⑧ Обрезное устройство для снятия алюминиевой фольги у труб Ekoplastik Stabi Plus.



Подготовка инструмента

Сварочный аппарат устанавливаем на рабочее место и разматываем подводящий кабель. Проверяем функциональность режущих инструментов (см. полифузная сварка).

Процесс сварки

Трубы разрезаются при помощи ножниц или трубореза. Осматриваем трубы и фитинги и подготовливаем сварочный аппарат.

Заготавливаем трубы необходимой длины, скребком или специальным средством устранием окисленный слой и обезжираиваем (спиртом или Тангитом) наружную поверхность трубы и внутреннюю поверхность электромуфты.

Отмечаем глубину засовывания трубы в электромуфту. При работе с трубами Ekoplastik STABI PLUS при помощи обрезного устройства устранием верхний пластиковый и средний алюминиевый слой по длине засовывания трубы в электромуфту. Трубу вставляем в электромуфту. Необходимоочно закрепить положение трубы в электромуфте, так как при нагреве из-за увеличения объема пластика происходит выталкивание трубы из фитинга.

Электросварочный аппарат подключаем к сети (220 V) и ждем пока аппарат нагреется до рабочей температуры. Контактными проводами соединяем электромуфту со сварочным аппаратом. Для начала сварки необходимо нажать

на кнопку „старт“, отключение происходит автоматически.

О правильном ходе сварки судим по выталкиванию материала с наружной поверхности фитинга в контрольных точках (специальных отверстиях).

Трубопровод можно наполнять водой через 1 час после проведения последнего шва.

Охлаждение места сварки является важным моментом перед последующими нагрузками. Необходимо предохранить место сварки от механических нагрузок (вращения, сжатия или давления в трубе).

Ремонтный комплект для просверленного трубопровода

- ➊ Уникальная возможность быстрого ремонта поврежденной трубы – комплект должен быть у каждого монтажника (сантехника).
- ➋ Значительно уменьшается объём отделочных работ (демонтаж и последующий монтаж облицовки).
- ➌ Насадка универсальна для всех типов стержневых сварочных аппаратов, включая угловые аппараты.
- ➍ Специальная насадка и ремонтные стержни входят в сварочный комплект со стержневым аппаратом.
- ➎ Комплект предназначен для ремонта просверленного трубопровода Ekoplastik и Ekoplastik Stabi.
- ➏ Комплект универсален для труб всех серий диаметром от 20 до 125 мм.
- ➐ Комплект работает по принципу полифузной сварки, и для него действительны все общие правила полифузной сварки – см. стр. 24.



Необходимые инструменты

Набор для ремонта, тряпка или салфетка для обезжиривания и высушивания, метр или рулетка, маркер, отвертка, ножницы (клещи), специальная насадка, стержневой сварочный аппарат. Сварочный аппарат с установленной насадкой ремонтного комплекта включить, настроить на максимальную температуру и подождать до второго нагревательного цикла.



- ➑ Просверленное отверстие рассверлить (откалибровать) сверлом 10 мм.



- ➒ Высушить и обезжирить просверленное отверстие. На ремонтном стержне отметить расстояние, равное толщине стенки просверленной трубы + 2 мм (глубина ввода), на штыре насадки установить кольцевую отметку на расстоянии, равном толщине стенки просверленной трубы.



- ➓ С началом нагрева ремонтного стержня медленно без поворота вставить в нагретое отверстие.

вставить штырь насадки в подготовленное отверстие. Время нагрева – 5 сек.



- ➔ Разогретый ремонтный стержень медленно без поворота вставить в нагретое отверстие.



- ➕ После охлаждения лишнюю часть стержня обрезать ножницами.

При отсутствии опыта использования ремонтного комплекта рекомендуем провести две пробные сварки на куске трубы. Чтобы осуществить зрительный контроль результатов пробной сварки, необходимо разрезать сварные швы, проверить качество сварного соединения и величину образовавшихся наплыков.

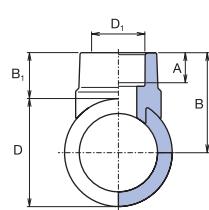
Вварные седла

- ① Широкий ассортимент фасонных частей позволяет сделать ответвление трубы диаметром 32, 40 мм и ответвление с внутренней и наружной резьбой (3/4").
- ② Для всех серий трубопроводов Ekoplastik диаметрами 63, 75, 90, 110 и 125 мм.
- ③ Сохранен принцип полифузной сварки типа С.
- ④ Для каждого диаметра трубопровода специальные нагревательные насадки, универсальные для всех типов плоских сварочных аппаратов.
- ⑤ Использование вварных седел экономит время и место – замена тройника и переходных муфт.
- ⑥ В результате соединения седла и трубы по всей сварной площади достигается совершенный сварной шов.

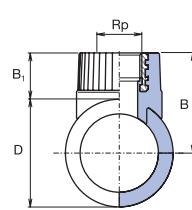
Необходимое оборудование



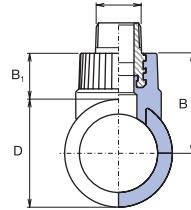
Вварное седло



Вварное седло
с металлической резьбой внутренней



Вварное седло
с металлической резьбой наружной



① Специальной фрезой высверлить отверстие для седла



③ Вварное седло надеть на насадку так, чтобы были совмещены метки на седле и насадке. Прогреть отверстие и ввариваемое седло. Время прогревания



③ Вварное седло надеть на насадку так, чтобы были совмещены метки на седле и насадке. Прогреть отверстие и ввариваемое седло. Время прогревания

вварное седло 63-90 мм как у трубы диаметром 32 мм – 8 с. Для вварных седел 110 x 32 и 110 x 40 время нагрева такое же, как для диаметра 40 мм – 12 сек. Для вварных седел 125x50 мм , 125 x 60 мм время нагрева (24 сек.)
Смотри стр 37



④ Нагретое седло всунуть в нагретое отверстие и зафиксировать примерно на 16 с. Через час систему можно заполнить водой и нагрузить давлением.

Таблицы потерь давления

Ekoplastik PPR S 5 (PN10) температура воды = 10 °C

K - коэффициент шероховатости | R - потери давления по длине (кПа/м) | v - скорость движения воды (м/с) | Q - расход воды (л/с)

k=0,01	20 × 2,3 мм		25 × 2,5 мм		32 × 3,0 мм		40 × 3,7 мм		50 × 4,6 мм		63 × 5,8 мм		75 × 6,9 мм		90 × 8,2 мм		110 × 10 мм		125 × 11,4 мм		
Q л/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с																	
0,01	0,006	0,1																			
0,02	0,020	0,1	0,006	0,1																	
0,03	0,041	0,2	0,012	0,1	0,003	0,1															
0,04	0,067	0,2	0,019	0,1	0,006	0,1															
0,05	0,099	0,3	0,029	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1													
0,06	0,137	0,3	0,039	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1													
0,07	0,180	0,4	0,052	0,2	0,015	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1											
0,08	0,227	0,4	0,065	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1											
0,09	0,280	0,5	0,080	0,3	0,023	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1											
0,10	0,337	0,5	0,097	0,3	0,028	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1											
0,12	0,465	0,6	0,133	0,4	0,038	0,2	0,013	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1									
0,14	0,611	0,8	0,175	0,4	0,050	0,3	0,017	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1									
0,16	0,774	0,9	0,222	0,5	0,063	0,3	0,022	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1							
0,18	0,954	1,0	0,273	0,6	0,078	0,3	0,027	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1							
0,20	1,150	1,1	0,329	0,6	0,094	0,4	0,032	0,2	0,011	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1							
0,30	2,370	1,6	0,674	1,0	0,192	0,6	0,065	0,4	0,022	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1					
0,40	3,971	2,1	1,124	1,3	0,319	0,8	0,108	0,5	0,037	0,3	0,012	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1			
0,50	5,939	2,7	1,675	1,6	0,474	0,9	0,160	0,6	0,055	0,4	0,018	0,2	0,008	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1			
0,60	8,266	3,2	2,322	1,9	0,655	1,1	0,221	0,7	0,076	0,5	0,025	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1			
0,70		3,064	2,2	0,863	1,3	0,291	0,8	0,099	0,5	0,033	0,3	0,014	0,2	0,006	0,2	0,002	0,1				
0,80		3,900	2,5	1,095	1,5	0,369	1,0	0,126	0,6	0,042	0,4	0,018	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1	0,002	0,1		
0,90		4,826	2,9	1,352	1,7	0,455	1,1	0,155	0,7	0,051	0,4	0,022	0,3	0,009	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1		
1,00		5,844	3,2	1,634	1,9	0,549	1,2	0,187	0,8	0,062	0,5	0,027	0,3	0,011	0,2	0,004	0,2	0,002	0,1		
1,20						2,269	2,3	0,760	1,4	0,258	0,9	0,085	0,6	0,037	0,4	0,015	0,3	0,006	0,2	0,003	0,1
1,40						2,998	2,6	1,001	1,7	0,340	1,1	0,112	0,7	0,049	0,5	0,020	0,3	0,008	0,2	0,004	0,1
1,60						3,819	3,0	1,273	1,9	0,431	1,2	0,142	0,8	0,062	0,5	0,026	0,4	0,010	0,3	0,005	0,2
1,80						4,732	3,4	1,574	2,2	0,532	1,4	0,175	0,9	0,076	0,6	0,031	0,4	0,012	0,3	0,006	0,2
2,00								1,903	2,4	0,642	1,5	0,211	1,0	0,092	0,7	0,038	0,5	0,014	0,3	0,008	0,2
2,20								2,262	2,6	0,762	1,7	0,250	1,1	0,108	0,7	0,045	0,5	0,017	0,3	0,009	0,3
2,40								2,649	2,9	0,891	1,8	0,292	1,2	0,126	0,8	0,052	0,6	0,020	0,4	0,010	0,3
2,60								3,064	3,1	1,029	2,0	0,337	1,3	0,146	0,9	0,060	0,6	0,023	0,4	0,012	0,3
2,80								3,507	3,4	1,176	2,1	0,385	1,3	0,166	1,0	0,069	0,7	0,026	0,4	0,014	0,3
3,00										1,332	2,3	0,436	1,4	0,188	1,0	0,078	0,7	0,030	0,5	0,016	0,4
3,20										1,497	2,4	0,489	1,5	0,211	1,1	0,087	0,8	0,033	0,5	0,018	0,4
3,40										1,671	2,6	0,545	1,6	0,235	1,2	0,097	0,8	0,037	0,5	0,019	0,4
3,60										1,854	2,8	0,604	1,7	0,260	1,2	0,107	0,8	0,041	0,6	0,022	0,4
3,80										2,045	2,9	0,666	1,8	0,287	1,3	0,118	0,9	0,045	0,6	0,024	0,5
4,00										2,246	3,1	0,731	1,9	0,314	1,4	0,129	0,9	0,049	0,6	0,026	0,5
4,20										2,454	3,2	0,798	2,0	0,343	1,4	0,141	1,0	0,054	0,7	0,028	0,5
4,40										2,672	3,4	0,868	2,1	0,373	1,5	0,153	1,0	0,058	0,7	0,031	0,5
4,60										2,898	3,5	0,940	2,2	0,404	1,6	0,166	1,1	0,063	0,7	0,034	0,6
4,80												1,016	2,3	0,436	1,6	0,179	1,1	0,068	0,8	0,037	0,6
5,00												1,093	2,4	0,469	1,7	0,193	1,2	0,073	0,8	0,039	0,6
5,20														0,492	1,8	0,203	1,2	0,078	0,8	0,041	0,6
5,40														0,523	1,8	0,218	1,3	0,083	0,9	0,045	0,7
5,60														0,560	2,0	0,234	1,3	0,088	0,9	0,048	0,7
5,80														0,598	2,0	0,247	1,4	0,094	0,9	0,051	0,7
6,00														0,637	2,0	0,264	1,4	0,099	0,9	0,054	0,7
6,20														0,672	2,1	0,281	1,5	0,105	1,0	0,058	0,8
6,40														0,714	2,2	0,295	1,5	0,113	1,0	0,061	0,8
6,60														0,757	2,2	0,313	1,6	0,119	1,0	0,064	0,8
6,80														0,801	2,3	0,332	1,6	0,125	1,1	0,068	0,8
7,00														0,831	2,4	0,351	1,7	0,132	1,1	0,071	0,9

Ekoplastik PPR S 3,2 (PN16)

температура воды = 10° С

$k=0,01$	16 x 2,3 мм		20 x 2,8 мм		25 x 3,5 мм		32 x 4,5 мм		40 x 5,6 мм		50 x 6,9 мм		63 x 8,7 мм		75 x 10,4 мм		90 x 12,5 мм		110 x 15,2 мм		125 x 17,1 мм	
Q л/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с												
0,02	0,083	0,2	0,027	0,1	0,009	0,1																
0,04	0,282	0,4	0,093	0,2	0,032	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1												
0,06	0,576	0,6	0,189	0,4	0,065	0,2	0,020	0,1	0,007	0,1	0,002	0,1										
0,08	0,958	0,8	0,313	0,5	0,108	0,3	0,034	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1										
0,10	1,422	1,0	0,465	0,6	0,160	0,4	0,050	0,2	0,017	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,12	1,967	1,2	0,641	0,7	0,221	0,5	0,069	0,3	0,023	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1						
0,14	2,588	1,4	0,843	0,9	0,290	0,6	0,090	0,3	0,031	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1	0,002	0,1						
0,16	3,285	1,6	1,068	1,0	0,367	0,6	0,114	0,4	0,039	0,2	0,013	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1						
0,18	4,056	1,8	1,316	1,1	0,452	0,7	0,140	0,4	0,048	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1				
0,20	4,900	2,0	1,588	1,2	0,544	0,8	0,168	0,5	0,058	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,30	10,182	2,9	3,277	1,8	1,118	1,2	0,345	0,7	0,118	0,5	0,040	0,3	0,013	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1		
0,40			5,499	2,5	1,868	1,6	0,574	1,0	0,196	0,6	0,066	0,4	0,022	0,2	0,010	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1		
0,50			8,236	3,1	2,786	2,0	0,854	1,2	0,290	0,8	0,097	0,5	0,032	0,3	0,014	0,2	0,006	0,2	0,002	0,1		
0,60					3,869	2,4	1,183	1,4	0,401	0,9	0,134	0,6	0,045	0,4	0,020	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1		
0,70					5,112	2,8	1,558	1,7	0,528	1,1	0,176	0,7	0,058	0,4	0,026	0,3	0,011	0,2	0,004	0,1		
0,80					6,513	3,1	1,980	1,9	0,669	1,2	0,223	0,8	0,074	0,5	0,032	0,3	0,014	0,2	0,005	0,2	0,003	0,1
0,90					8,071	3,5	2,448	2,2	0,826	1,4	0,275	0,9	0,091	0,6	0,040	0,4	0,017	0,3	0,006	0,2	0,003	0,1
1,00							2,960	2,4	0,997	1,5	0,332	1,0	0,110	0,6	0,048	0,4	0,020	0,3	0,008	0,2	0,004	0,2
1,20							4,117	2,9	1,382	1,8	0,459	1,2	0,152	0,7	0,066	0,5	0,028	0,4	0,011	0,2	0,006	0,2
1,40							5,449	3,4	1,824	2,1	0,604	1,4	0,199	0,9	0,087	0,6	0,037	0,4	0,014	0,3	0,007	0,2
1,60									2,322	2,5	0,767	1,6	0,253	1,0	0,110	0,7	0,046	0,5	0,018	0,3	0,009	0,3
1,80									2,874	2,8	0,948	1,7	0,311	1,1	0,136	0,8	0,057	0,5	0,022	0,4	0,011	0,3
2,00									3,480	3,1	1,145	1,9	0,376	1,2	0,164	0,9	0,069	0,6	0,026	0,4	0,014	0,3
2,20									4,139	3,4	1,360	2,1	0,446	1,3	0,194	1,0	0,081	0,7	0,031	0,4	0,016	0,3
2,40											1,591	2,3	0,521	1,5	0,227	1,0	0,095	0,7	0,036	0,5	0,019	0,4
2,60											1,839	2,5	0,601	1,6	0,261	1,1	0,109	0,8	0,041	0,5	0,021	0,4
2,80											2,104	2,7	0,686	1,7	0,298	1,2	0,125	0,8	0,047	0,6	0,024	0,4
3,00											2,385	2,9	0,777	1,8	0,337	1,3	0,141	0,9	0,053	0,6	0,027	0,5
3,20											2,682	3,1	0,873	2,0	0,379	1,4	0,158	1,0	0,060	0,6	0,031	0,5
3,40											2,995	3,3	0,974	2,1	0,422	1,5	0,176	1,0	0,067	0,7	0,035	0,5
3,60											3,324	3,5	1,080	2,2	0,468	1,6	0,195	1,1	0,074	0,7	0,039	0,6
3,80													1,190	2,3	0,515	1,6	0,215	1,1	0,081	0,8	0,043	0,6
4,00													1,306	2,4	0,565	1,7	0,235	1,2	0,089	0,8	0,047	0,6
4,20													1,427	2,6	0,617	1,8	0,257	1,3	0,097	0,8	0,051	0,7
4,40													1,553	2,7	0,671	1,9	0,279	1,3	0,105	0,9	0,055	0,7
4,60													1,683	2,8	0,727	2,0	0,302	1,4	0,114	0,9	0,059	0,7
4,80													1,819	2,9	0,785	2,1	0,326	1,4	0,123	1,0	0,064	0,7
5,00													1,959	3,1	0,845	2,2	0,351	1,5	0,132	1,0	0,069	0,8
5,20														0,895	2,3	0,373	1,6	0,138	1,0	0,073	0,8	
5,40														0,962	2,3	0,399	1,6	0,151	1,1	0,079	0,8	
5,60														1,030	2,4	0,426	1,7	0,161	1,1	0,084	0,9	
5,80														1,093	2,5	0,454	1,8	0,171	1,2	0,091	0,9	
6,00														1,166	2,6	0,483	1,8	0,182	1,2	0,096	0,9	
6,20														1,241	2,7	0,512	1,9	0,193	1,3	0,102	1,0	
6,40														1,310	2,8	0,542	1,9	0,204	1,3	0,108	1,0	
6,60														1,389	2,9	0,574	2,0	0,216	1,3	0,114	1,0	
6,80														1,470	3,0	0,605	2,1	0,227	1,4	0,120	1,1	
7,00														1,544	3,0	0,638	2,1	0,240	1,4	0,126	1,1	

Таблицы потерь давления

Ekoplastik PPR S 3,2 (PN16)

температура воды = 50° С

k=0,01	16 × 2,3 мм		20 × 2,8 мм		25 × 3,5 мм		32 × 4,5 мм		40 × 5,6 мм		50 × 6,9 мм		63 × 8,7 мм		75 × 10,4 мм		90 × 12,5 мм		110 × 15,2 мм		125 × 17,1 мм				
	Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с														
0,02	0,068	0,2	0,022	0,1	0,008	0,1																			
0,04	0,230	0,4	0,075	0,2	0,026	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1															
0,06	0,473	0,6	0,154	0,4	0,053	0,2	0,016	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1													
0,08	0,792	0,8	0,257	0,5	0,088	0,3	0,027	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1													
0,10	1,183	1,0	0,382	0,6	0,131	0,4	0,040	0,2	0,014	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1											
0,12	1,644	1,2	0,530	0,7	0,181	0,5	0,056	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1									
0,14	2,175	1,4	0,698	0,9	0,238	0,6	0,073	0,3	0,025	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1									
0,16	2,773	1,6	0,888	1,0	0,302	0,6	0,093	0,4	0,032	0,2	0,011	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1									
0,18	3,439	1,8	1,099	1,1	0,373	0,7	0,115	0,4	0,039	0,3	0,013	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1							
0,20	4,172	2,0	1,330	1,2	0,450	0,8	0,138	0,5	0,047	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1							
0,30	8,828	2,9	2,785	1,8	0,935	1,2	0,285	0,7	0,096	0,5	0,032	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1					
0,40		4,731	2,5	1,578	1,6	0,478	1,0	0,161	0,6	0,054	0,4	0,018	0,2	0,008	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1						
0,50		7,161	3,1	2,376	2,0	0,716	1,2	0,240	0,8	0,080	0,5	0,026	0,3	0,012	0,2	0,005	0,2	0,002	0,1						
0,60				3,325	2,4	0,997	1,4	0,334	0,9	0,110	0,6	0,036	0,4	0,016	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1						
0,70					4,425	2,8	1,322	1,7	0,441	1,1	0,146	0,7	0,048	0,4	0,021	0,3	0,009	0,2	0,003	0,1					
0,80						5,675	3,1	1,689	1,9	0,562	1,2	0,185	0,8	0,061	0,5	0,026	0,3	0,011	0,2	0,004	0,2	0,002	0,1		
0,90							7,073	3,5	2,098	2,2	0,696	1,4	0,229	0,9	0,075	0,6	0,033	0,4	0,014	0,3	0,005	0,2	0,003	0,1	
1,00								2,549	2,4	0,843	1,5	0,277	1,0	0,091	0,6	0,039	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2	0,003	0,1		
1,20								3,577	2,9	1,178	1,8	0,385	1,2	0,126	0,7	0,055	0,5	0,023	0,4	0,009	0,2	0,005	0,2		
1,40								4,770	3,4	1,565	2,1	0,510	1,4	0,166	0,9	0,072	0,6	0,030	0,4	0,011	0,3	0,006	0,2		
1,60									2,004	2,5	0,650	1,6	0,211	1,0	0,091	0,7	0,038	0,5	0,014	0,3	0,008	0,3			
1,80									2,494	2,8	0,807	1,7	0,261	1,1	0,113	0,8	0,047	0,5	0,018	0,4	0,009	0,3			
2,00									3,036	3,1	0,980	1,9	0,316	1,2	0,136	0,9	0,057	0,6	0,021	0,4	0,011	0,3			
2,20									3,629	3,4	1,168	2,1	0,376	1,3	0,162	1,0	0,067	0,7	0,025	0,4	0,013	0,3			
2,40										1,372	2,3	0,441	1,5	0,190	1,0	0,079	0,7	0,030	0,5	0,015	0,4				
2,60										1,592	2,5	0,511	1,6	0,220	1,1	0,091	0,8	0,034	0,5	0,018	0,4				
2,80										1,828	2,7	0,585	1,7	0,251	1,2	0,104	0,8	0,039	0,6	0,020	0,5				
3,00										2,079	2,9	0,664	1,8	0,285	1,3	0,118	0,9	0,044	0,6	0,023	0,5				
3,20										2,345	3,1	0,748	2,0	0,320	1,4	0,132	1,0	0,050	0,6	0,025	0,5				
3,40										2,627	3,3	0,837	2,1	0,358	1,5	0,148	1,0	0,055	0,7	0,029	0,6				
3,60										2,925	3,5	0,930	2,2	0,398	1,6	0,164	1,1	0,061	0,7	0,032	0,6				
3,80											1,028	2,3	0,439	1,6	0,181	1,1	0,067	0,8	0,035	0,6					
4,00											1,131	2,4	0,483	1,7	0,198	1,2	0,074	0,8	0,039	0,7					
4,20											1,239	2,6	0,528	1,8	0,217	1,3	0,081	0,8	0,042	0,7					
4,40											1,351	2,7	0,575	1,9	0,236	1,3	0,088	0,9	0,046	0,7					
4,60											1,468	2,8	0,624	2,0	0,256	1,4	0,095	0,9	0,050	0,7					
4,80											1,589	2,9	0,676	2,1	0,277	1,4	0,103	1,0	0,053	0,8					
5,00											1,716	3,1	0,729	2,2	0,298	1,5	0,111	1,0	0,057	0,8					
5,20												0,774	2,3	0,318	1,6	0,117	1,0	0,062	0,8						
5,40												0,832	2,3	0,341	1,6	0,127	1,1	0,066	0,9						
5,60												0,893	2,4	0,365	1,7	0,136	1,1	0,070	0,9						
5,80												0,949	2,5	0,389	1,8	0,145	1,2	0,076	0,9						
6,00												1,014	2,6	0,414	1,8	0,154	1,2	0,081	0,9						
6,20												1,081	2,7	0,440	1,9	0,164	1,3	0,086	1,0						
6,40												1,142	2,8	0,467	1,9	0,173	1,3	0,091	1,0						
6,60												1,212	2,9	0,494	2,0	0,183	1,3	0,096	1,0						
6,80												1,285	3,0	0,522	2,1	0,194	1,4	0,101	1,1						
7,00												1,351	3,0	0,551	2,1	0,204	1,4	0,107	1,1						

Ekoplastik PPR S 2,5 (PN20)

температура воды = 10° С

k=0,01	16 x 2,7 мм		20 x 3,4 мм		25 x 4,2 мм		32 x 5,4 мм		40 x 6,7 мм		50 x 8,4 мм		63 x 10,5 мм		75 x 12,5 мм		90 x 15,0 мм		110 x 18,4 мм		125 x 20,8 мм	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с										
0,02	0,118	0,2	0,041	0,1	0,014	0,1	0,004	0,1														
0,04	0,399	0,5	0,140	0,3	0,047	0,2	0,015	0,1	0,005	0,1												
0,06	0,816	0,7	0,286	0,4	0,096	0,3	0,030	0,2	0,010	0,1	0,004	0,1										
0,08	1,357	0,9	0,475	0,6	0,159	0,4	0,050	0,2	0,017	0,1	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,10	2,017	1,1	0,704	0,7	0,236	0,5	0,073	0,3	0,025	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1						
0,12	2,791	1,4	0,973	0,9	0,325	0,6	0,101	0,3	0,034	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1	0,002	0,1						
0,14	3,676	1,6	1,279	1,0	0,427	0,6	0,133	0,4	0,045	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,0				
0,16	4,669	1,8	1,622	1,2	0,540	0,7	0,168	0,5	0,057	0,3	0,020	0,2	0,006	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,18	5,768	2,0	2,000	1,3	0,665	0,8	0,206	0,5	0,070	0,3	0,024	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,20	6,971	2,3	2,414	1,5	0,802	0,9	0,249	0,6	0,084	0,4	0,029	0,2	0,010	0,1	0,004	0,1	0,002	0,1				
0,30	14,522	3,4	4,994	2,2	1,650	1,4	0,510	0,8	0,172	0,5	0,060	0,3	0,019	0,2	0,008	0,2	0,004	0,1	0,001	0,1		
0,40		8,397	2,9	2,761	1,8	0,849	1,1	0,286	0,7	0,099	0,5	0,032	0,3	0,014	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1			
0,50				4,125	2,3	1,264	1,4	0,425	0,9	0,147	0,6	0,048	0,4	0,021	0,3	0,009	0,2	0,003	0,1			
0,60				5,735	2,8	1,752	1,7	0,587	1,1	0,203	0,7	0,066	0,4	0,029	0,3	0,012	0,2	0,005	0,1			
0,70				7,585	3,2	2,311	2,0	0,773	1,3	0,267	0,8	0,087	0,5	0,038	0,4	0,016	0,2	0,006	0,2			
0,80					2,939	2,3	0,981	1,4	0,338	0,9	0,110	0,6	0,048	0,4	0,020	0,3	0,008	0,2	0,004	0,2		
0,90					3,635	2,5	1,211	1,6	0,417	1,0	0,135	0,6	0,059	0,5	0,025	0,3	0,010	0,2	0,005	0,2		
1,00					4,399	2,8	1,463	1,8	0,503	1,2	0,163	0,7	0,071	0,5	0,030	0,4	0,011	0,2	0,006	0,2		
1,20					6,127	3,4	2,031	2,2	0,696	1,4	0,225	0,9	0,097	0,6	0,041	0,4	0,016	0,3	0,008	0,2		
1,40						2,683	2,5	0,917	1,6	0,296	1,0	0,128	0,7	0,054	0,5	0,021	0,3	0,011	0,3			
1,60						3,417	2,9	1,165	1,8	0,375	1,2	0,162	0,8	0,068	0,6	0,026	0,4	0,013	0,3			
1,80						4,233	3,2	1,441	2,1	0,463	1,3	0,200	0,9	0,083	0,6	0,032	0,4	0,017	0,3			
2,00							1,742	2,3	0,559	1,4	0,241	1,0	0,101	0,7	0,039	0,5	0,021	0,4				
2,20							2,070	2,5	0,663	1,6	0,286	1,1	0,119	0,8	0,046	0,5	0,024	0,4				
2,40							2,423	2,8	0,775	1,7	0,334	1,2	0,139	0,8	0,054	0,6	0,028	0,4				
2,60							2,803	3,0	0,894	1,9	0,385	1,3	0,160	0,9	0,062	0,6	0,033	0,5				
2,80							3,208	3,2	1,022	2,0	0,440	1,4	0,183	1,0	0,070	0,7	0,037	0,5				
3,00							3,638	3,5	1,158	2,2	0,498	1,5	0,207	1,1	0,080	0,7	0,042	0,6				
3,20								1,301	2,3	0,559	1,6	0,232	1,1	0,089	0,8	0,047	0,6					
3,40								1,452	2,5	0,623	1,7	0,259	1,2	0,099	0,8	0,052	0,6					
3,60								1,610	2,6	0,691	1,8	0,286	1,3	0,110	0,9	0,058	0,7					
3,80								1,776	2,7	0,761	1,9	0,316	1,3	0,121	0,9	0,064	0,7					
4,00								1,949	2,9	0,835	2,0	0,346	1,4	0,133	1,0	0,069	0,7					
4,20								2,131	3,0	0,912	2,1	0,377	1,5	0,145	1,0	0,076	0,8					
4,40								2,319	3,2	0,992	2,2	0,410	1,6	0,157	1,0	0,083	0,8					
4,60								2,515	3,3	1,075	2,3	0,444	1,6	0,170	1,1	0,089	0,8					
4,80								2,718	3,5	1,161	2,4	0,480	1,7	0,184	1,1	0,097	0,9					
5,00									1,251	2,5	0,516	1,8	0,198	1,2	0,105	0,9						
5,20									1,332	2,7	0,548	1,8	0,207	1,2	0,111	1,0						
5,40									1,426	2,8	0,587	1,9	0,222	1,3	0,120	1,0						
5,60									1,522	2,9	0,626	2,0	0,235	1,3	0,128	1,0						
5,80									1,622	3,0	0,667	2,1	0,251	1,4	0,135	1,1						
6,00									1,735	3,1	0,710	2,1	0,268	1,4	0,145	1,1						
6,20										0,753	2,2	0,285	1,5	0,152	1,1							
6,40										0,797	2,3	0,300	1,5	0,162	1,2							
6,60										0,843	2,3	0,318	1,6	0,172	1,2							
6,80										0,897	2,4	0,336	1,6	0,179	1,2							
7,00										0,945	2,5	0,352	1,7	0,190	1,3							

Таблицы потерь давления Ekoplastik PPR S 2, 5 (PN20) температура воды = 50° С

$\kappa=0,1$	16 × 2,7 ММ		20 × 3,4 ММ		25 × 4,2 ММ		32 × 5,4 ММ		40 × 6,7 ММ		50 × 8,4 ММ		63 × 10,5 ММ		75 × 12,5 ММ		90 × 15,0 ММ		110 × 18,4 ММ		125 × 20,8 ММ																				
Q л/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с																													
0,02	0,096	0,2	0,034	0,1	0,011	0,1	0,004	0,1																																	
0,04	0,326	0,5	0,114	0,3	0,038	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1																															
0,06	0,672	0,7	0,234	0,4	0,078	0,3	0,024	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1																													
0,08	1,126	0,9	0,390	0,6	0,130	0,4	0,040	0,2	0,014	0,1	0,005	0,1	0,002	0,1																											
0,10	1,684	1,1	0,582	0,7	0,193	0,5	0,060	0,3	0,020	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1																									
0,12	2,344	1,4	0,807	0,9	0,267	0,6	0,082	0,3	0,028	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1																									
0,14	3,104	1,6	1,065	1,0	0,351	0,6	0,108	0,4	0,037	0,3	0,013	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,0																							
0,16	3,962	1,8	1,356	1,2	0,446	0,7	0,137	0,5	0,046	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1																							
0,18	4,918	2,0	1,679	1,3	0,551	0,8	0,169	0,5	0,057	0,3	0,020	0,2	0,006	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1																							
0,20	5,972	2,3	2,033	1,5	0,666	0,9	0,204	0,6	0,069	0,4	0,024	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1																							
0,30	12,680	3,4	4,273	2,2	1,388	1,4	0,423	0,8	0,141	0,5	0,049	0,3	0,016	0,2	0,007	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1																					
0,40		7,281	2,9	2,348	1,8	0,710	1,1	0,236	0,7	0,081	0,5	0,026	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1																						
0,50				3,541	2,3	1,065	1,4	0,353	0,9	0,121	0,6	0,039	0,4	0,017	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1																						
0,60					4,964	2,8	1,486	1,7	0,491	1,1	0,168	0,7	0,054	0,4	0,023	0,3	0,010	0,2	0,004	0,1																					
0,70						6,616	3,2	1,972	2,0	0,649	1,3	0,221	0,8	0,071	0,5	0,031	0,4	0,013	0,2	0,005	0,2																				
0,80							2,523	2,3	0,828	1,4	0,281	0,9	0,090	0,6	0,039	0,4	0,016	0,3	0,006	0,2	0,003	0,2																			
0,90								3,138	2,5	1,027	1,6	0,348	1,0	0,111	0,6	0,048	0,5	0,020	0,3	0,008	0,2	0,004	0,2																		
1,00									3,816	2,8	1,245	1,8	0,421	1,2	0,135	0,7	0,058	0,5	0,024	0,4	0,009	0,2	0,005	0,2																	
1,20										5,364	3,4	1,742	2,2	0,587	1,4	0,187	0,9	0,080	0,6	0,033	0,4	0,013	0,3	0,007	0,2																
1,40											2,317	2,5	0,778	1,6	0,247	1,0	0,106	0,7	0,044	0,5	0,017	0,3	0,009	0,3																	
1,60											2,971	2,9	0,994	1,8	0,315	1,2	0,135	0,8	0,056	0,6	0,021	0,4	0,011	0,3																	
1,80												3,702	3,2	1,235	2,1	0,390	1,3	0,167	0,9	0,069	0,6	0,026	0,4	0,014	0,3																
2,00													1,501	2,3	0,473	1,4	0,202	1,0	0,083	0,7	0,032	0,5	0,017	0,4																	
2,20														1,791	2,5	0,563	1,6	0,240	1,1	0,099	0,8	0,038	0,5	0,019	0,4																
2,40															2,106	2,8	0,660	1,7	0,281	1,2	0,116	0,8	0,044	0,6	0,023	0,4															
2,60																2,445	3,0	0,765	1,9	0,325	1,3	0,134	0,9	0,051	0,6	0,027	0,5														
2,80																	2,809	3,2	0,877	2,0	0,373	1,4	0,153	1,0	0,058	0,7	0,030	0,5													
3,00																		3,197	3,5	0,996	2,2	0,423	1,5	0,174	1,1	0,066	0,7	0,035	0,6												
3,20																			1,123	2,3	0,476	1,6	0,195	1,1	0,074	0,8	0,039	0,6													
3,40																				1,256	2,5	0,532	1,7	0,218	1,2	0,083	0,8	0,043	0,6												
3,60																					1,397	2,6	0,591	1,8	0,242	1,3	0,092	0,9	0,048	0,7											
3,80																						1,545	2,7	0,653	1,9	0,267	1,3	0,101	0,9	0,054	0,7										
4,00																							1,701	2,9	0,718	2,0	0,293	1,4	0,111	1,0	0,058	0,7									
4,20																								1,863	3,0	0,786	2,1	0,321	1,5	0,121	1,0	0,064	0,8								
4,40																									2,033	3,2	0,856	2,2	0,349	1,6	0,132	1,0	0,070	0,8							
4,60																										2,210	3,3	0,930	2,3	0,379	1,6	0,143	1,1	0,075	0,8						
4,80																											2,394	3,5	1,006	2,4	0,410	1,7	0,155	1,1	0,081	0,9					
5,00																												1,086	2,5	0,442	1,8	0,167	1,2	0,088	0,9						
5,20																													1,158	2,7	0,470	1,8	0,175	1,2	0,093	1,0					
5,40																														1,242	2,8	0,504	1,9	0,188	1,3	0,101	1,0				
5,60																															1,327	2,8	0,539	2,0	0,199	1,3	0,108	1,0			
5,80																																1,416	2,9	0,575	2,1	0,214	1,4	0,114	1,1		
6,00																																	1,517	3,1	0,612	2,1	0,228	1,4	0,122	1,1	
6,20																																		0,651	2,2	0,243	1,5	0,128	1,1		
6,40																																		0,690	2,3	0,256	1,5	0,137	1,2		
6,60																																			0,730	2,3	0,272	1,6	0,146	1,2	
6,80																																			0,778	2,4	0,288	1,6	0,152	1,2	
7,00																																			0,821	2,5	0,301	1,7	0,162	1,3	

Ekoplastik PPR S 2,5 (PN20)

температура воды = 80° С

k=0,01	16 x 2,7 мм		20 x 3,4 мм		25 x 4,2 мм		32 x 5,4 мм		40 x 6,7 мм		50 x 8,4 мм		63 x 10,5 мм		75 x 12,5 мм		90 x 15,0 мм		110 x 18,4 мм		125 x 20,8 мм	
Q л/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с										
0,02	0,087	0,2	0,030	1,1	0,010	0,1	0,003	0,1														
0,04	0,299	0,5	0,104	0,3	0,035	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1												
0,06	0,619	0,7	0,214	0,4	0,071	0,3	0,022	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1										
0,08	1,042	0,9	0,359	0,6	0,119	0,4	0,037	0,2	0,012	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1								
0,10	1,565	1,1	0,536	0,7	0,177	0,5	0,054	0,3	0,018	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1						
0,12	2,186	1,4	0,746	0,9	0,245	0,6	0,075	0,3	0,025	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1						
0,14	2,905	1,6	0,988	1,0	0,323	0,6	0,099	0,4	0,033	0,3	0,012	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1	0,001	0,0				
0,16	3,719	1,8	1,261	1,2	0,412	0,7	0,126	0,5	0,042	0,3	0,015	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1				
0,18	4,630	2,0	1,565	1,3	0,510	0,8	0,155	0,5	0,052	0,3	0,018	0,2	0,006	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,20	5,636	2,3	1,900	1,5	0,617	0,9	0,188	0,6	0,063	0,4	0,022	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1				
0,30	12,090	3,4	4,031	2,2	1,296	1,4	0,391	0,8	0,130	0,5	0,045	0,3	0,014	0,2	0,006	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,40		6,918	2,9	2,206	1,8	0,661	1,1	0,218	0,7	0,075	0,5	0,024	0,3	0,010	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1			
0,50			3,346	2,3	0,995	1,4	0,327	0,9	0,111	0,6	0,036	0,4	0,015	0,3	0,006	0,2	0,002	0,1				
0,60			4,712	2,8	1,395	1,7	0,456	1,1	0,155	0,7	0,050	0,4	0,021	0,3	0,009	0,2	0,003	0,1				
0,70			6,304	3,2	1,858	2,0	0,605	1,3	0,205	0,8	0,065	0,5	0,028	0,4	0,012	0,2	0,005	0,2				
0,80				2,384	2,3	0,774	1,4	0,261	0,9	0,083	0,6	0,036	0,4	0,015	0,3	0,006	0,2	0,003	0,2			
0,90				2,974	2,5	0,963	1,6	0,324	1,0	0,103	0,6	0,044	0,5	0,018	0,3	0,007	0,2	0,003	0,2			
1,00				3,626	2,8	1,171	1,8	0,392	1,2	0,124	0,7	0,053	0,5	0,022	0,4	0,009	0,2	0,004	0,2			
1,20				5,121	3,4	1,645	2,2	0,549	1,4	0,173	0,9	0,074	0,6	0,031	0,4	0,012	0,3	0,006	0,2			
1,40					2,197	2,5	0,730	1,6	0,230	1,0	0,098	0,7	0,040	0,5	0,016	0,3	0,008	0,3				
1,60					2,826	2,9	0,936	1,8	0,293	1,2	0,125	0,8	0,051	0,6	0,020	0,4	0,010	0,3				
1,80					3,532	3,2	1,166	2,1	0,364	1,3	0,155	0,9	0,064	0,6	0,024	0,4	0,012	0,3				
2,00						1,421	2,3	0,443	1,4	0,188	1,0	0,077	0,7	0,029	0,5	0,015	0,4					
2,20						1,700	2,5	0,528	1,6	0,224	1,1	0,092	0,8	0,035	0,5	0,018	0,4					
2,40						2,003	2,8	0,621	1,7	0,263	1,2	0,107	0,8	0,041	0,6	0,021	0,4					
2,60						2,331	3,0	0,721	1,9	0,304	1,3	0,124	0,9	0,047	0,6	0,024	0,5					
2,80						2,682	3,2	0,828	2,0	0,349	1,4	0,142	1,0	0,054	0,7	0,027	0,5					
3,00						3,058	3,5	0,942	2,2	0,397	1,5	0,162	1,1	0,061	0,7	0,031	0,6					
3,20							1,064	2,3	0,447	1,6	0,182	1,1	0,069	0,8	0,036	0,6						
3,40							1,192	2,5	0,501	1,7	0,204	1,2	0,077	0,8	0,039	0,6						
3,60							1,328	2,6	0,557	1,8	0,226	1,3	0,085	0,9	0,044	0,7						
3,80							1,471	2,7	0,616	1,9	0,250	1,3	0,094	0,9	0,049	0,7						
4,00							1,621	2,9	0,679	2,0	0,275	1,4	0,103	1,0	0,053	0,7						
4,20							1,778	3,0	0,744	2,1	0,301	1,5	0,113	1,0	0,058	0,8						
4,40							1,942	3,2	0,812	2,2	0,328	1,6	0,123	1,0	0,064	0,8						
4,60							2,113	3,3	0,882	2,3	0,356	1,6	0,134	1,1	0,068	0,8						
4,80							2,292	3,5	0,956	2,4	0,386	1,7	0,145	1,1	0,074	0,9						
5,00								1,033	2,5	0,416	1,8	0,156	1,2	0,081	0,9							
5,20								1,081	2,7	0,436	1,8	0,161	1,2	0,085	1,0							
5,40								1,160	2,8	0,467	1,9	0,173	1,3	0,092	1,0							
5,60								1,242	2,9	0,500	2,0	0,184	1,3	0,099	1,0							
5,80								1,326	3,0	0,534	2,1	0,199	1,4	0,105	1,1							
6,00								1,422	3,1	0,569	2,1	0,210	1,4	0,112	1,1							
6,20									0,605	2,2	0,224	1,5	0,118	1,1								
6,40									0,642	2,3	0,236	1,5	0,126	1,2								
6,60									0,680	2,3	0,251	1,6	0,134	1,2								
6,80									0,725	2,4	0,266	1,6	0,140	1,2								
7,00									0,765	2,5	0,279	1,7	0,149	1,3								

Таблицы потерь давления Ekoplastik Fiber Basalt Plus, Ekoplastik Stabi Plus S 4, S 3, 2 температура воды = 10° С

$\kappa=0,01$	16 × 2,3 ММ		20 × 2,8 ММ		25 × 3,5 ММ		32 × 4,5 ММ		40 × 5,6 ММ		50 × 6,9 ММ		63 × 8,6 ММ		75 × 8,4 ММ		90 × 10,1 ММ		110 × 12,3 ММ		125 × 14,0 ММ	
Q л/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с														
0,02	0,083	0,2	0,027	0,1	0,009	0,1																
0,04	0,282	0,4	0,093	0,2	0,032	0,2																
0,06	0,576	0,6	0,189	0,4	0,065	0,2	0,020	0,1														
0,08	0,958	0,8	0,313	0,5	0,108	0,3	0,034	0,2	0,012	0,1												
0,10	1,422	1,0	0,465	0,6	0,160	0,4	0,050	0,2	0,017	0,2												
0,12	1,967	1,2	0,641	0,7	0,221	0,5	0,069	0,3	0,023	0,2	0,008	0,1										
0,14	2,588	1,4	0,843	0,9	0,290	0,6	0,090	0,3	0,031	0,2	0,010	0,1										
0,16	3,285	1,6	1,068	1,0	0,367	0,6	0,114	0,4	0,039	0,2	0,013	0,2										
0,18	4,056	1,8	1,316	1,1	0,452	0,7	0,140	0,4	0,048	0,3	0,016	0,2	0,005	0,1								
0,20	4,900	2,0	1,588	1,2	0,544	0,8	0,168	0,5	0,058	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1						
0,30	10,182	2,9	3,277	1,8	1,118	1,2	0,345	0,7	0,118	0,5	0,040	0,3	0,013	0,2	0,004	0,1						
0,40					5,499	2,5	1,868	1,6	0,574	1,0	0,196	0,6	0,066	0,4	0,022	0,2	0,010	0,2	0,003	0,1		
0,50					8,236	3,1	2,786	2,0	0,854	1,2	0,290	0,8	0,097	0,5	0,032	0,3	0,014	0,2	0,004	0,1		
0,60					3,869	2,4	1,183	1,4	0,401	0,9	0,134	0,6	0,045	0,4	0,017	0,3	0,006	0,2				
0,70					5,112	2,8	1,558	1,7	0,528	1,1	0,176	0,7	0,058	0,4	0,022	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1		
0,80					6,513	3,1	1,980	1,9	0,669	1,2	0,223	0,8	0,074	0,5	0,028	0,3	0,010	0,2	0,004	0,1		
0,90					8,071	3,5	2,448	2,2	0,826	1,4	0,275	0,9	0,091	0,6	0,034	0,4	0,012	0,2	0,005	0,2		
1,00					2,960	2,4	0,997	1,5	0,332	1,0	0,110	0,6	0,046	0,5	0,014	0,3	0,005	0,2	0,003	0,1		
1,20					4,117	2,9	1,382	1,8	0,459	1,2	0,152	0,7	0,061	0,5	0,019	0,3	0,007	0,2	0,004	0,2		
1,40					5,449	3,4	1,824	2,1	0,604	1,4	0,199	0,9	0,076	0,6	0,026	0,4	0,009	0,2	0,005	0,2		
1,60					2,322	2,5	0,767	1,6	0,253	1,0	0,095	0,7	0,032	0,4	0,012	0,3	0,007	0,2				
1,80					2,874	2,8	0,948	1,7	0,311	1,1	0,113	0,8	0,039	0,5	0,015	0,3	0,008	0,2				
2,00					3,480	3,1	1,145	1,9	0,376	1,2	0,136	0,8	0,047	0,5	0,018	0,4	0,010	0,3				
2,20					4,139	3,4	1,360	2,1	0,446	1,3	0,157	0,9	0,055	0,6	0,021	0,4	0,012	0,3				
2,40					1,591	2,3	0,521	1,5	0,183	1,0	0,066	0,6	0,025	0,4	0,013	0,3						
2,60					1,839	2,5	0,601	1,6	0,207	1,1	0,076	0,7	0,028	0,5	0,016	0,4						
2,80					2,104	2,7	0,686	1,7	0,236	1,1	0,086	0,7	0,033	0,5	0,018	0,4						
3,00					2,385	2,9	0,777	1,8	0,263	1,2	0,097	0,8	0,037	0,5	0,021	0,4						
3,20					2,682	3,1	0,873	2,0	0,295	1,3	0,111	0,8	0,042	0,6	0,022	0,4						
3,40					2,995	3,3	0,974	2,1	0,325	1,4	0,123	0,9	0,046	0,6	0,025	0,5						
3,60					3,324	3,5	1,080	2,2	0,360	1,4	0,135	0,9	0,052	0,6	0,028	0,5						
3,80											1,190	2,3	0,393	1,5	0,149	1,0	0,056	0,7	0,030	0,5		
4,00											1,306	2,4	0,432	1,6	0,165	1,1	0,062	0,7	0,034	0,5		
4,20											1,427	2,6	0,467	1,7	0,180	1,1	0,067	0,7	0,037	0,6		
4,40											1,553	2,7	0,509	1,7	0,195	1,2	0,074	0,8	0,041	0,6		
4,60											1,683	2,8	0,547	1,8	0,210	1,2	0,079	0,8	0,043	0,6		
4,80											1,819	2,9	0,592	1,9	0,226	1,3	0,086	0,8	0,047	0,7		
5,00											1,959	3,1	0,632	2,0	0,246	1,3	0,092	0,9	0,051	0,7		
5,20											2,080	2,0	0,264	1,4	0,100	0,9	0,053	0,7				
5,40											2,200	2,1	0,281	1,4	0,106	0,9	0,058	0,7				
5,60											2,321	2,2	0,300	1,5	0,114	1,0	0,062	0,8				
5,80											2,441	2,3	0,322	1,5	0,120	1,0	0,065	0,8				
6,00											2,561	2,3	0,342	1,6	0,129	1,1	0,069	0,8				
6,50											2,780	2,4	0,395	1,7	0,147	1,1	0,080	0,9				
7,00											2,999	2,7	0,451	1,8	0,169	1,2	0,092	1,0				
7,50											3,218	2,8	0,512	2,0	0,193	1,3	0,103	1,0				
8,00											3,437	3,0	0,575	2,1	0,217	1,4	0,116	1,1				
8,50											3,656	2,2	0,240	1,5	0,130	1,2						
9,00											3,875	2,4	0,267	1,6	0,145	1,2						
9,50											4,094	2,5	0,296	1,7	0,160	1,3						
10,0											4,313	2,6	0,326	1,8	0,174	1,4						
10,5											4,532	2,7	0,353	1,8	0,191	1,4						
11,0											4,751	2,9	0,386	1,9	0,208	1,5						
11,5											4,970	3,0	0,419	2,0	0,226	1,6						
12,0											5,189	2,1	0,281	1,4	0,106	0,9	0,058	0,7				
12,5											5,408	2,2	0,300	1,5	0,114	1,0	0,062	0,8				
13,0											5,627	2,3	0,322	1,5	0,120	1,0	0,065	0,8				
13,5											5,846	2,4	0,342	1,6	0,130	1,1	0,069	0,8				
14,0											6,065	2,5	0,362	1,7	0,140	1,2	0,073	0,9				
15,5											6,284	2,6	0,382	1,8	0,150	1,3	0,077	0,9				
16,0											6,503	2,7	0,402	1,9	0,160	1,4	0,081	1,0				
16,5											6,722	2,8	0,421	2,0	0,170	1,4	0,085	1,0				
17,0											6,941	2,9	0,440	2,0	0,180	1,5	0,089	1,0				
17,5											7,160	3,0	0,459	2,1	0,190	1,5	0,093	1,0				
18,0											7,379	2,2	0,262	1,7	0,100	1,2	0,097	1,0				
18,5											7,598	2,3	0,282	1,8	0,109	1,2	0,104	1,0				
19,0											7,817	2,4	0,302	1,8	0,114	1,2	0,106	1,0				
19,5											8,036	2,5	0,321	1,9	0,120	1,3	0,110	1,1				
20,0											8,255	2,6	0,341	2,0	0,129	1,3	0,116	1,1				
20,5											8,474	2,7	0,361	2,0	0,138	1,4	0,123	1,2				
21,0											8,693	2,8	0,380	2,1	0,144	2,2	0,127	1,2				
21,5											8,912	2,9	0,400	2,1	0,153	2,2	0,131	1,2				
22,0											9,131	3,0	0,420	2,0	0,160	2,2	0,135	1,2				



Ekoplastik Fiber Basalt Plus, Ekoplastik Stabi Plus S 4, S 3, 2 температура воды = 50° C

Таблицы потерь давления

Ekoplastik Fiber Basalt Plus, Ekoplastik Stabi Plus

S 4, S 3, 2 температура воды = 80° С

Ekoplastik Fiber Basalt Clima

S 4, S 5 температура воды = 10 °C

$\kappa=0,01$	20 x 2,3 мм		25 x 2,8 мм		32 x 2,9 мм		40 x 3,7 мм		50 x 4,6 мм		63 x 5,8 мм		75 x 6,9 мм		90 x 8,2 мм		110 x 10 мм		125 x 11,4 мм		
Q $л/с$	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с																	
0,02	0,020	0,1																			
0,04	0,067	0,2	0,016	0,1	0,006	0,1															
0,06	0,137	0,3	0,033	0,2	0,011	0,1	0,004	0,1													
0,08	0,227	0,4	0,076	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1											
0,10	0,337	0,5	0,113	0,3	0,028	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1											
0,12	0,465	0,6	0,156	0,4	0,038	0,2	0,013	0,1	0,004	0,1	0,001	0,1									
0,14	0,611	0,8	0,198	0,5	0,050	0,3	0,017	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1									
0,16	0,774	0,9	0,252	0,5	0,063	0,3	0,022	0,2	0,007	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1							
0,18	0,954	1,0	0,312	0,6	0,078	0,3	0,027	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1							
0,20	1,150	1,1	0,377	0,7	0,094	0,4	0,032	0,2	0,011	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1							
0,30	2,370	1,6	0,757	1,0	0,192	0,6	0,065	0,4	0,022	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1					
0,40	3,971	2,1	1,268	1,4	0,319	0,8	0,108	0,5	0,037	0,3	0,012	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1			
0,50	5,939	2,7	1,895	1,7	0,474	0,9	0,160	0,6	0,055	0,4	0,018	0,2	0,008	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1			
0,60	8,266	3,2	2,636	2,0	0,655	1,1	0,221	0,7	0,076	0,5	0,025	0,3	0,011	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1			
0,70			3,487	2,4	0,863	1,3	0,291	0,8	0,099	0,5	0,033	0,3	0,014	0,2	0,006	0,2	0,002	0,1			
0,80			4,448	2,7	1,095	1,5	0,369	1,0	0,126	0,6	0,042	0,4	0,018	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1	0,002	0,1	
0,90			5,484	3,0	1,352	1,7	0,455	1,1	0,155	0,7	0,051	0,4	0,022	0,3	0,009	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1	
1,00			6,657	3,4	1,634	1,9	0,549	1,2	0,187	0,8	0,062	0,5	0,027	0,3	0,011	0,2	0,004	0,2	0,002	0,1	
1,20					2,269	2,3	0,760	1,4	0,258	0,9	0,085	0,6	0,037	0,4	0,015	0,3	0,006	0,2	0,003	0,1	
1,40					2,998	2,6	1,001	1,7	0,340	1,1	0,112	0,7	0,049	0,5	0,020	0,3	0,008	0,2	0,004	0,1	
1,60					3,819	3,0	1,273	1,9	0,431	1,2	0,142	0,8	0,062	0,5	0,026	0,4	0,010	0,3	0,005	0,2	
1,80					4,732	3,4	1,574	2,2	0,532	1,4	0,175	0,9	0,076	0,6	0,031	0,4	0,012	0,3	0,006	0,2	
2,00							1,903	2,4	0,642	1,5	0,211	1,0	0,092	0,7	0,038	0,5	0,014	0,3	0,008	0,2	
2,20							2,262	2,6	0,762	1,7	0,250	1,1	0,108	0,7	0,045	0,5	0,017	0,3	0,009	0,3	
2,40							2,649	2,9	0,891	1,8	0,292	1,2	0,126	0,8	0,052	0,6	0,020	0,4	0,010	0,3	
2,60							3,064	3,1	1,029	2,0	0,337	1,3	0,146	0,9	0,060	0,6	0,023	0,4	0,012	0,3	
2,80							3,507	3,4	1,176	2,1	0,385	1,3	0,166	1,0	0,069	0,7	0,026	0,4	0,014	0,3	
3,00									1,332	2,3	0,436	1,4	0,188	1,0	0,078	0,7	0,030	0,5	0,016	0,4	
3,20									1,497	2,4	0,489	1,5	0,211	1,1	0,087	0,8	0,033	0,5	0,018	0,4	
3,40									1,671	2,6	0,545	1,6	0,235	1,2	0,097	0,8	0,037	0,5	0,019	0,4	
3,60									1,854	2,8	0,604	1,7	0,260	1,2	0,107	0,8	0,041	0,6	0,022	0,4	
3,80									2,045	2,9	0,666	1,8	0,287	1,3	0,118	0,9	0,045	0,6	0,024	0,5	
4,00									2,246	3,1	0,731	1,9	0,314	1,4	0,129	0,9	0,049	0,6	0,026	0,5	
4,20									2,454	3,2	0,798	2,0	0,343	1,4	0,141	1,0	0,054	0,7	0,028	0,5	
4,40									2,672	3,4	0,868	2,1	0,373	1,5	0,153	1,0	0,058	0,7	0,031	0,5	
4,60									2,898	3,5	0,940	2,2	0,404	1,6	0,166	1,1	0,063	0,7	0,034	0,6	
4,80											1,016	2,3	0,436	1,6	0,179	1,1	0,068	0,8	0,037	0,6	
5,00											1,093	2,4	0,469	1,7	0,193	1,2	0,073	0,8	0,039	0,6	
5,20													0,492	1,8	0,203	1,2	0,078	0,8	0,041	0,6	
5,40													0,523	1,8	0,218	1,3	0,083	0,9	0,045	0,7	
5,60													0,560	2,0	0,234	1,3	0,088	0,9	0,048	0,7	
5,80													0,598	2,0	0,247	1,4	0,094	0,9	0,051	0,7	
6,00													0,637	2,0	0,264	1,4	0,099	0,9	0,054	0,7	
6,20													0,672	2,1	0,281	1,5	0,105	1,0	0,058	0,8	
6,40													0,714	2,2	0,295	1,5	0,113	1,0	0,061	0,8	
6,60													0,757	2,2	0,313	1,6	0,119	1,0	0,064	0,8	
6,80													0,801	2,3	0,332	1,6	0,125	1,1	0,068	0,8	
7,00													0,831	2,4	0,351	1,7	0,132	1,1	0,071	0,9	
7,50													0,394	1,8	0,150	1,2	0,081	0,9			
8,00													0,445	1,9	0,168	1,3	0,092	1,0			
8,50													0,498	2,0	0,188	1,3	0,102	1,0			
9,00													0,554	2,1	0,206	1,4	0,113	1,1			
9,50													0,607	2,2	0,228	1,5	0,124	1,2			
10,0													0,668	2,4	0,251	1,6	0,136	1,2			
10,5																0,275	1,7	0,148	1,3		
11,0																0,299	1,7	0,161	1,3		
11,5																0,325	1,8	0,175	1,4		
12,0																0,352	1,9	0,188	1,5		
12,5																0,376	2,0	0,203	1,5		
13,0																					

Таблицы потерь давления

Ekoplastik Fiber Basalt Clima

S 4, S 5 температура воды = 50 °C

$k=0,1$	20 x 2,3 мм		25 x 2,8 мм		32 x 2,9 мм		40 x 3,7 мм		50 x 4,6 мм		63 x 5,8 мм		75 x 6,9 мм		90 x 8,2 мм		110 x 10 мм		125 x 11,4 мм	
Q л/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с																
0,02	0,013	0,1																		
0,04	0,052	0,2	0,019	0,1	0,003	0,1														
0,06	0,108	0,3	0,035	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1												
0,08	0,181	0,4	0,060	0,3	0,015	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1										
0,10	0,271	0,5	0,089	0,3	0,022	0,2	0,008	0,1	0,003	0,1										
0,12	0,367	0,6	0,124	0,4	0,028	0,2	0,010	0,1	0,003	0,1										
0,14	0,487	0,8	0,158	0,5	0,038	0,3	0,014	0,2	0,005	0,1										
0,16	0,623	0,9	0,203	0,5	0,049	0,3	0,017	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1								
0,18	0,774	1,0	0,252	0,6	0,058	0,3	0,022	0,2	0,007	0,1	0,003	0,1	0,001	0,1						
0,20	0,925	1,1	0,306	0,7	0,071	0,4	0,025	0,2	0,008	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1						
0,30	1,947	1,6	0,624	1,0	0,149	0,6	0,051	0,4	0,018	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1	0,001	0,1				
0,40	3,319	2,2	1,059	1,4	0,245	0,7	0,086	0,5	0,030	0,3	0,009	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1				
0,50	4,999	2,7	1,599	1,7	0,370	0,9	0,128	0,6	0,043	0,4	0,014	0,2	0,006	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1		
0,60	7,046	3,2	2,242	2,0	0,511	1,1	0,178	0,7	0,060	0,5	0,020	0,3	0,008	0,2	0,004	0,1	0,001	0,1		
0,70		2,289	2,4	0,682	1,3	0,235	0,8	0,080	0,5	0,026	0,3	0,011	0,2	0,004	0,2	0,002	0,1			
0,80		3,837	2,7	0,865	1,5	0,300	1,0	0,100	0,6	0,034	0,4	0,014	0,3	0,006	0,2	0,002	0,1	0,001	0,1	
0,90		4,757	3,0	1,080	1,7	0,371	1,1	0,125	0,7	0,040	0,4	0,017	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1	0,002	0,1	
1,00		5,805	3,4	1,304	1,9	0,450	1,2	0,149	0,8	0,049	0,5	0,021	0,3	0,009	0,2	0,004	0,2	0,002	0,1	
1,20				1,844	2,2	0,629	1,4	0,210	0,9	0,069	0,6	0,030	0,4	0,012	0,3	0,005	0,2	0,003	0,2	
1,40				2,455	2,6	0,835	1,7	0,277	1,1	0,089	0,7	0,038	0,5	0,016	0,3	0,006	0,2	0,003	0,2	
1,60				3,149	3,0	1,069	1,9	0,352	1,2	0,115	0,8	0,049	0,5	0,021	0,4	0,008	0,3	0,004	0,2	
1,80				3,926	3,3	1,330	2,2	0,442	1,4	0,143	0,9	0,061	0,6	0,025	0,4	0,009	0,3	0,005	0,2	
2,00				6,168	2,4	0,534	1,5	0,171	1,0	0,074	0,7	0,030	0,5	0,011	0,3	0,006	0,2			
2,20				1,934	2,6	0,635	1,7	0,205	1,1	0,086	0,7	0,036	0,5	0,014	0,4	0,008	0,3			
2,40				2,276	2,9	0,751	1,8	0,242	1,2	0,101	0,8	0,042	0,6	0,016	0,4	0,009	0,3			
2,60				2,629	3,1	0,869	2,0	0,278	1,3	0,118	0,9	0,049	0,6	0,019	0,4	0,010	0,3			
2,80				3,024	3,4	0,994	2,1	0,320	1,4	0,135	1,0	0,056	0,7	0,021	0,4	0,011	0,3			
3,00						1,128	2,3	0,365	1,5	0,151	1,0	0,064	0,7	0,024	0,5	0,013	0,4			
3,20						1,280	2,5	0,408	1,6	0,171	1,1	0,071	0,8	0,027	0,5	0,015	0,4			
3,40						1,430	2,6	0,458	1,6	0,192	1,2	0,079	0,8	0,029	0,5	0,016	0,4			
3,60						1,589	2,8	0,506	1,7	0,214	1,2	0,089	0,9	0,034	0,6	0,018	0,4			
3,80						1,766	2,9	0,562	1,8	0,234	1,3	0,096	0,9	0,037	0,6	0,020	0,5			
4,00						1,941	3,1	0,620	1,9	0,258	1,4	0,107	1,0	0,040	0,6	0,022	0,5			
4,20						2,124	3,2	0,675	2,0	0,283	1,4	0,117	1,0	0,044	0,7	0,024	0,5			
4,40						2,328	3,4	0,738	2,1	0,310	1,5	0,126	1,0	0,048	0,7	0,026	0,6			
4,60						2,527	3,5	0,805	2,2	0,333	1,6	0,137	1,1	0,051	0,7	0,028	0,6			
4,80								0,866	2,3	0,361	1,6	0,149	1,1	0,055	0,8	0,031	0,6			
5,00								0,938	2,4	0,391	1,7	0,162	1,2	0,061	0,8	0,033	0,6			
5,20								1,012	2,5	0,421	1,8	0,172	1,2	0,065	0,8	0,035	0,6			
5,40								1,081	2,6	0,448	1,8	0,185	1,3	0,070	0,9	0,038	0,7			
5,60								1,160	2,7	0,481	1,9	0,199	1,3	0,074	0,9	0,040	0,7			
5,80								1,242	2,8	0,515	2,0	0,210	1,4	0,079	0,9	0,043	0,7			
6,00								1,318	2,9	0,349	2,0	0,225	1,4	0,084	0,9	0,045	0,7			
6,20								1,405	3,0	0,580	2,1	0,239	1,5	0,089	1,0	0,049	0,8			
6,40								1,486	3,1	0,617	2,2	0,252	1,5	0,095	1,0	0,051	0,8			
6,60								1,578	3,2	0,654	2,2	0,267	1,6	0,101	1,0	0,053	0,8			
6,80								1,672	3,3	0,693	2,3	0,284	1,6	0,106	1,1	0,057	0,8			
7,00								1,760	3,4	0,727	2,4	0,300	1,7	0,111	1,1	0,060	0,9			
7,50												0,338	1,8	0,127	1,2	0,068	0,9			
8,00												0,383	1,9	0,143	1,3	0,077	1,0			
8,50												0,429	2,0	0,160	1,3	0,086	1,0			
9,00												0,479	2,1	0,176	1,4	0,096	1,1			
9,50												0,526	2,2	0,195	1,5	0,105	1,2			
10,0												0,580	2,4	0,215	1,6	0,116	1,2			
10,5													0,236	1,7	0,126	1,3				
11,0													0,257	1,7	0,138	1,3				
11,5													0,280	1,8	0,149	1,4				
12,0													0,303	1,9	0,161	1,5				
12,5													0,325	2,0	0,174	1,5				
13,0</																				



EkoPlastik Evo, PP-RCT

k=0,01	16 x 2,2 мм		20 x 2,3 мм		25 x 2,8 мм		32 x 3,6 мм		40 x 4,5 мм		50 x 5,6 мм		63 x 7,1 мм		75 x 8,4 мм		90 x 10,1 мм		110 x 12,3 мм		125 x 14 мм	
Q л/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с														
0,02	0,068	0,2	0,020	0,1																		
0,04	0,230	0,4	0,067	0,2	0,016	0,1	0,006	0,1														
0,06	0,473	0,6	0,137	0,3	0,033	0,2	0,008	0,1	0,004	0,1												
0,08	0,792	0,8	0,227	0,4	0,076	0,3	0,019	0,2	0,006	0,1												
0,10	1,306	1,0	0,337	0,5	0,113	0,3	0,036	0,2	0,009	0,1	0,002	0,1										
0,20	4,420	1,9	1,150	1,1	0,377	0,7	0,114	0,4	0,039	0,3	0,014	0,2	0,005	0,1	0,002	0,1						
0,30	9,208	2,8	2,370	1,6	0,757	1,0	0,235	0,6	0,082	0,4	0,027	0,3	0,009	0,2	0,004	0,1						
0,40		3,971	2,1	1,268	1,4	0,393	0,8	0,134	0,5	0,047	0,3	0,015	0,2	0,010	0,2	0,003	0,1					
0,50		5,939	2,7	1,895	1,7	0,586	1,0	0,198	0,7	0,067	0,4	0,023	0,3	0,014	0,2	0,004	0,1					
0,60		8,266	3,2	2,636	2,0	0,801	1,2	0,272	0,8	0,095	0,5	0,031	0,3	0,017	0,3	0,006	0,2					
0,70			3,487	2,4	1,060	1,5	0,363	0,9	0,122	0,6	0,040	0,4	0,022	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1				
0,80			4,448	2,7	1,351	1,7	0,458	1,1	0,157	0,7	0,053	0,4	0,028	0,3	0,010	0,2	0,004	0,1				
0,90			5,484	3,0	1,658	1,9	0,564	1,2	0,192	0,8	0,064	0,5	0,034	0,4	0,012	0,2	0,005	0,2				
1,00			6,657	3,4	2,012	2,1	0,678	1,3	0,234	0,9	0,076	0,5	0,046	0,5	0,014	0,3	0,005	0,2	0,003	0,1		
1,20					2,792	2,5	0,948	1,6	0,318	1,0	0,106	0,6	0,061	0,5	0,019	0,3	0,007	0,2	0,004	0,2		
1,40					3,713	2,9	1,246	1,9	0,420	1,2	0,141	0,8	0,076	0,6	0,026	0,4	0,009	0,2	0,005	0,2		
1,60						1,594	2,1	0,535	1,4	0,180	0,9	0,095	0,7	0,032	0,4	0,012	0,3	0,007	0,2			
1,80						1,967	2,4	0,662	1,5	0,219	1,0	0,113	0,8	0,039	0,5	0,015	0,3	0,008	0,2			
2,00						2,392	2,7	0,802	1,7	0,266	1,1	0,136	0,8	0,047	0,5	0,018	0,4	0,010	0,3			
2,20						2,838	2,9	0,954	1,9	0,316	1,2	0,157	0,9	0,055	0,6	0,021	0,4	0,012	0,3			
2,40						3,339	3,2	0,118	2,0	0,366	1,3	0,183	1,0	0,066	0,6	0,025	0,4	0,013	0,3			
2,60						1,294	2,2	0,425	1,4	0,207	1,1	0,076	0,7	0,028	0,5	0,016	0,4					
2,80						1,481	2,4	0,488	1,5	0,236	1,1	0,086	0,7	0,033	0,5	0,018	0,4					
3,00						1,681	2,5	0,549	1,6	0,263	1,2	0,097	0,8	0,037	0,5	0,021	0,4					
3,20						1,892	2,7	0,618	1,7	0,295	1,3	0,111	0,8	0,042	0,6	0,022	0,4					
3,40						2,115	2,9	0,692	1,8	0,325	1,4	0,123	0,9	0,046	0,6	0,025	0,5					
3,60							0,763	1,9	0,360	1,4	0,135	0,9	0,052	0,6	0,028	0,5						
3,80							0,844	2,0	0,393	1,5	0,149	1,0	0,056	0,7	0,030	0,5						
4,00							0,929	2,1	0,432	1,6	0,165	1,1	0,062	0,7	0,034	0,5						
4,20							1,018	2,3	0,467	1,7	0,180	1,1	0,067	0,7	0,037	0,6						
4,40							1,102	2,4	0,509	1,7	0,195	1,2	0,074	0,8	0,041	0,6						
4,60							1,198	2,5	0,547	1,8	0,210	1,2	0,079	0,8	0,043	0,6						
4,80							1,297	2,6	0,592	1,9	0,226	1,3	0,086	0,8	0,047	0,7						
5,00							1,391	2,7	0,632	2,0	0,246	1,3	0,092	0,9	0,051	0,7						
5,20							1,498	2,8	0,680	2,0	0,264	1,4	0,100	0,9	0,053	0,7						
5,40							1,609	2,9	0,730	2,1	0,281	1,4	0,106	0,9	0,058	0,7						
5,60							1,712	3,0	0,775	2,2	0,300	1,5	0,114	1,0	0,062	0,8						
5,80								0,828	2,3	0,322	1,5	0,120	1,0	0,065	0,8							
6,00								0,875	2,3	0,342	1,6	0,129	1,1	0,069	0,8							
6,20								0,952	2,4	0,395	1,7	0,147	1,1	0,080	0,9							
6,40								1,154	2,7	0,451	1,8	0,169	1,2	0,092	1,0							
6,60								1,241	2,8	0,512	2,0	0,193	1,3	0,103	1,0							
6,80								1,399	3,0	0,575	2,1	0,217	1,4	0,116	1,1							
7,00									0,642	2,2	0,240	1,5	0,130	1,2								
7,50									0,713	2,4	0,267	1,6	0,145	1,2								
8,00									0,786	2,5	0,296	1,7	0,160	1,3								
8,50									0,864	2,6	0,326	1,8	0,174	1,4								
9,00									0,944	2,7	0,353	1,8	0,191	1,4								
9,50									1,028	2,9	0,386	1,9	0,208	1,5								
10,0									1,122	3,0	0,419	2,0	0,226	1,6								
10,5										0,450	2,1	0,243	1,6									
11,0										0,486	2,2	0,262	1,7									
11,5											0,524	2,3	0,282	1,8								
12,0											0,563	2,4	0,303	1,8								
12,5											0,598	2,4	0,321	1,9								
13,0											0,639	2,5	0,342	2,0								
13,5											0,681	2,6	0,366	2,0								
14,0												0,725	2,7	0,389	2,1							
15,5												0,765	2,8	0,414	2,2							
15,0												0,811	2,9	0,435	2,2							
15,5												0,858	3,0	0,460	2,3							
16,0													0,486	2,4	0,282	2,0						
16,5														0,513	2,4	0,303	2,0					
17,0														0,536	2,5	0,321	2,0					
17,5														0,564	2,6	0,342	2,0					
18,0														0,593	2,6	0,361	2,0					
18,5														0,622	2,7	0,380	2,0					
19,0														0,647	2,8	0,409	2,0					
19,5														0,678	2,8	0,438	2,0					
20,0														0,709	2,9	0,467	2,0					
20,5														0,741	3,0	0,496	2,0					

Таблицы потерь давления

Ekoplastik Evo, PP-RCT

S 4, S 5 температура воды = 50 °C

$k=0,1$	16 x 2,2 мм		20 x 2,3 мм		25 x 2,8 мм		32 x 3,6 мм		40 x 4,5 мм		50 x 5,6 мм		63 x 7,1 мм		75 x 8,4 мм		90 x 10,1 мм		110 x 12,3 мм		125 x 14 мм				
Q л/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с																	
0,02	0,068	0,2	0,013	0,1																					
0,04	0,230	0,4	0,052	0,2	0,019	0,1	0,003	0,1																	
0,06	0,473	0,6	0,108	0,3	0,035	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1															
0,08	0,792	0,8	0,181	0,4	0,060	0,3	0,015	0,2	0,006	0,1	0,002	0,1													
0,10	1,064	1,0	0,271	0,5	0,089	0,3	0,028	0,2	0,009	0,1	0,003	0,1													
0,20	3,723	1,9	0,925	1,1	0,306	0,7	0,091	0,4	0,031	0,3	0,017	0,2	0,004	0,1	0,002	0,1									
0,30	7,920	2,8	1,947	1,6	0,624	1,0	0,191	0,6	0,066	0,4	0,022	0,3	0,007	0,2	0,003	0,1	0,001	0,1							
0,40			3,319	2,2	1,059	1,4	0,323	0,8	0,109	0,5	0,037	0,3	0,012	0,2	0,005	0,2	0,002	0,1							
0,50			4,999	2,7	1,599	1,7	0,486	1,0	0,162	0,7	0,055	0,4	0,019	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1							
0,60			7,046	3,2	2,242	2,0	0,669	1,2	0,224	0,8	0,077	0,5	0,025	0,3	0,011	0,2	0,005	0,2							
0,70					2,289	2,4	0,891	1,5	0,301	0,9	0,100	0,6	0,033	0,4	0,014	0,3	0,006	0,2	0,002	0,1					
0,80					3,837	2,7	1,143	1,7	0,382	1,1	0,129	0,7	0,043	0,4	0,018	0,3	0,008	0,2	0,003	0,1					
0,90					4,757	3,0	1,409	1,9	0,471	1,2	0,158	0,8	0,052	0,5	0,023	0,3	0,010	0,2	0,004	0,2					
1,00					5,805	3,4	1,718	2,1	0,570	1,3	0,194	0,9	0,062	0,5	0,028	0,4	0,011	0,3	0,004	0,2	0,002	0,1			
1,20							2,404	2,5	0,802	1,6	0,265	1,0	0,088	0,6	0,037	0,5	0,015	0,3	0,006	0,2	0,003	0,2			
1,40							3,221	2,9	1,061	1,9	0,352	1,2	0,117	0,8	0,050	0,5	0,021	0,4	0,008	0,2	0,004	0,2			
1,60									1,366	2,1	0,451	1,4	0,150	0,9	0,063	0,6	0,026	0,4	0,010	0,3	0,006	0,2			
1,80									1,694	2,4	0,561	1,5	0,183	1,0	0,079	0,7	0,032	0,5	0,012	0,3	0,007	0,2			
2,00									2,071	2,7	0,682	1,7	0,223	1,1	0,094	0,8	0,039	0,5	0,015	0,4	0,008	0,3			
2,20									2,467	2,9	0,815	1,9	0,266	1,2	0,113	0,8	0,046	0,6	0,017	0,4	0,010	0,3			
2,40									2,915	3,2	0,958	2,0	0,309	1,3	0,131	0,9	0,055	0,6	0,021	0,4	0,011	0,3			
2,60											1,113	2,2	0,360	1,4	0,153	1,0	0,063	0,7	0,023	0,5	0,013	0,4			
2,80											0,279	2,4	0,414	1,5	0,174	1,1	0,072	0,7	0,027	0,5	0,015	0,4			
3,00											1,455	2,5	0,467	1,6	0,199	1,1	0,081	0,8	0,030	0,5	0,017	0,4			
3,20											1,643	2,7	0,528	1,7	0,222	1,2	0,093	0,8	0,035	0,6	0,017	0,4			
3,40											1,841	2,9	0,592	1,8	0,250	1,3	0,103	0,9	0,038	0,6	0,021	0,5			
3,60												0,654	1,9	0,275	1,4	0,114	0,9	0,043	0,6	0,023	0,5				
3,80												0,725	2,0	0,306	1,4	0,125	1,0	0,047	0,7	0,025	0,5				
4,00												0,800	2,1	0,334	1,5	0,139	1,1	0,047	0,7	0,027	0,6				
4,20												0,878	2,3	0,368	1,6	0,152	1,1	0,056	0,7	0,031	0,6				
4,40												0,953	2,4	0,399	1,7	0,164	1,2	0,062	0,8	0,034	0,6				
4,60												1,038	2,5	0,435	1,7	0,178	1,2	0,066	0,8	0,036	0,6				
4,80												1,126	2,6	0,469	1,8	0,192	1,3	0,073	0,8	0,039	0,7				
5,00												1,210	2,7	0,508	1,9	0,209	1,3	0,077	0,9	0,042	0,7				
5,20												1,305	2,8	0,544	2,0	0,224	1,4	0,084	0,9	0,045	0,7				
5,40												1,403	2,9	0,586	2,0	0,239	1,4	0,089	0,9	0,048	0,7				
5,60												1,496	3,0	0,623	2,1	0,255	1,5	0,096	1,0	0,052	0,8				
5,80													0,669	2,2	0,275	1,5	0,102	1,0	0,054	0,8					
6,00													0,716	2,3	0,292	1,6	0,109	1,1	0,058	0,8					
6,20													0,826	2,4	0,338	1,7	0,125	1,1	0,067	0,9					
6,40													0,950	2,6	0,388	1,8	0,144	1,2	0,078	1,0					
6,60													1,083	2,8	0,441	2,0	0,164	1,3	0,087	1,0					
6,80														1,225	3,0	0,497	2,1	0,185	1,4	0,098	1,1				
7,00															0,556	2,2	0,205	1,5	0,111	1,2					
7,50															0,618	2,4	0,229	1,6	0,123	1,2					
8,00															0,684	2,5	0,254	1,7	0,137	1,3					
8,50															0,753	2,6	0,280	1,8	0,149	1,4					
9,00															0,824	2,7	0,304	1,8	0,163	1,4					
9,50															0,900	2,9	0,333	1,9	0,178	1,5					
10,0															0,984	3,0	0,362	2,0	0,194	1,6					
10,5																0,390	2,1	0,208	1,6						
11,0																0,422	2,2	0,225	1,7						
11,5																0,455	2,3	0,243	1,8						
12,0																0,489	2,4	0,261	1,8						
12,5																0,521	2,4	0,277	1,9		</				



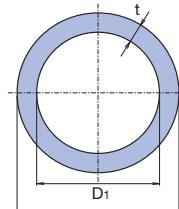
Ekoplastik Evo, PP-RCT S 3, 2, S 4 температура воды = 80 °C

Фитинги

Значения коэффициента местных сопротивлений ζ

ФАСОННАЯ ЧАСТЬ	ζ
	МУФТА 0,2
	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ 0,55
	УГОЛЬНИК 90° 1,5
	ТРОЙНИК – ПРОХОД 1,1
	ТРОЙНИК ОТВЕТВЛЕНИЕ 1,5
	ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ – ПРОХОД 1,1
	ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ – ОТВЕТВЛЕНИЕ 4,3
	ПЕРЕХОДНИК С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ 0,4
	ПЕРЕХОДНИК С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ВСТАВКОЙ И НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ 8,3

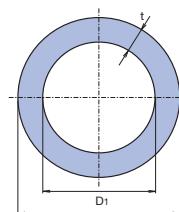
Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



Труба Ekoplastik S 5 / PN 10 / SDR 11

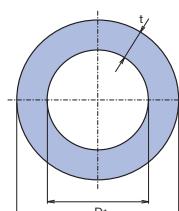
D	D ₁	t	I	■	■	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	М	кг/м	
20	15,6	2,2	4000	100	0,121	STR020P10X
25	20,4	2,3	4000	60	0,164	STR025P10X
32	26,2	2,9	4000	40	0,258	STR032P10X
40	32,6	3,7	4000	24	0,413	STR040P10X
50	40,8	4,6	4000	16	0,636	STR050P10X
63	51,4	5,8	4000	12	1,004	STR063P10X
75	61,4	6,8	4000	8	1,401	STR075P10X
90	73,6	8,2	4000	4	2,014	STR090P10X
110	90,0	10,0	4000	4	3,009	STR110P10X
125	102,2	11,4	4000	4	3,910	STR125P10X

Труба Ekoplastik S 3,2 / PN 16 / SDR 7,4



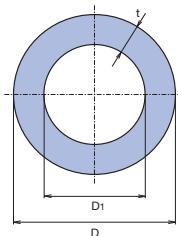
D	D ₁	t	I	■	■	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	М	кг/м	
16	11,6	2,2	4000	160	0,094	STR016P16X
20	14,4	2,8	4000	100	0,145	STR020P16X
25	18,0	3,5	4000	60	0,227	STR025P16X
32	23,2	4,4	4000	40	0,367	STR032P16X
40	29,0	5,5	4000	24	0,566	STR040P16X
50	36,2	6,9	4000	16	0,886	STR050P16X
63	45,8	8,6	4000	12	1,387	STR063P16X
75	54,4	10,3	4000	8	1,990	STR075P16X
90	65,4	12,3	4000	4	2,839	STR090P16X
110	79,8	15,1	4000	4	4,274	STR110P16X
125	90,8	17,1	4000	4	5,530	STR125P16X

Труба Ekoplastik S 2,5 / PN 20 / SDR 6



D	D ₁	t	I	■	■	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	М	кг/м	
16	10,6	2,7	4000	160	0,107	STR016P20X
20	13,2	3,4	4000	100	0,169	STR020P20X
25	16,6	4,2	4000	60	0,259	STR025P20X
32	21,2	5,4	4000	40	0,423	STR032P20X
40	26,6	6,7	4000	24	0,657	STR040P20X
50	33,4	8,3	4000	16	1,013	STR050P20X
63	42,0	10,5	4000	12	1,611	STR063P20X
75	50,0	12,5	4000	8	2,288	STR075P20X
90	60,0	15,0	4000	4	3,332	STR090P20X
110	73,4	18,3	4000	4	4,977	STR110P20X
125	83,4	20,8	4000	4	6,470	STR125P20X

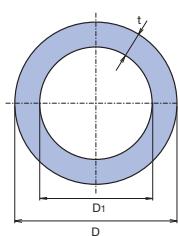
Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



Труба EkoPlastik S 2,5 / PN 20 / SDR 6 – 3 м

D	D ₁	t	I			КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	М	КГ/М	
20	13,2	3,4	3000	75	0,169	STR020P203
25	16,6	4,2	3000	45	0,259	STR025P203
32	21,2	5,4	3000	30	0,423	STR032P203

По предварительному согласованию с заказчиком можно изготовить трубы отличной от указанной в каталоге длины.



Труба EkoPlastik Evo

S 16 mm / S 3,2 / SDR 7,4 / PN 28 (расчет)

Труба EkoPlastik Evo Plus

20-25 mm / S 3,2 / SDR 7,4 / PN 28 (расчет)

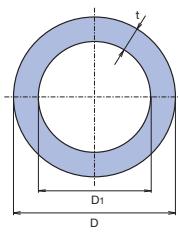
Труба EkoPlastik Evo

32-125 mm / S 4 / SDR 9 / PN 22 (расчет)

D	D ₁	t	I			КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	М	КГ/М	
16	11,6	2,2	4000	160	0,095	STRE016S32
20	15,4	2,8	4000	100	0,127	STRE020S32
25	19,4	3,5	4000	60	0,191	STRE025S32
32	24,8	3,6	4000	40	0,313	STRE032S4
40	31,0	4,5	4000	24	0,487	STRE040S4
50	38,8	5,6	4000	16	0,755	STRE050S4
63	48,8	7,1	4000	12	1,200	STRE063S4
75	58,2	8,4	4000	8	1,690	STRE075S4
90	69,8	10,1	4000	4	2,440	STRE090S4
110	85,4	12,3	4000	4	3,620	STRE110S4
125	97,0	14,0	4000	4	4,660	STRE125S4

Для получения качественного сварного соединения необходимо соблюдать:

время нагрева трубы (в зависимости от диаметра) температуру сварки 260 °C



Труба EkoPlastik Stabi Plus

16-63 мм / S 3,2 / SDR 7,4 / PN 28 (расчет)

Труба EkoPlastik Stabi Plus

75-110 мм / S 4 / SDR 9 / PN 22 (расчет)

D	De	D ₁	t	I			КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	М	КГ/М	
16	17,9	11,4	2,2	4000	120	0,137	STRS016RCT
20	21,9	14,4	2,8	4000	80	0,207	STRS020RCT
25	26,9	18,0	3,5	4000	60	0,298	STRS025RCT
32	33,9	23,2	4,4	4000	40	0,465	STRS032RCT
40	41,9	29,0	5,5	4000	20	0,692	STRS040RCT
50	52,0	36,2	6,9	4000	16	1,046	STRS050RCT
63	65,0	45,8	8,6	4000	8	1,587	STRS063RCT
75	77,0	58,2	8,4	4000	8	1,860	STRS075RCT
90	92,0	69,8	10,1	4000	4	2,673	STRS090RCT
110	112,0	85,4	12,3	4000	4	4,022	STRS110RCT

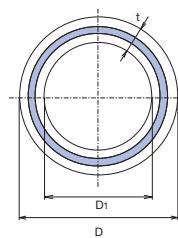
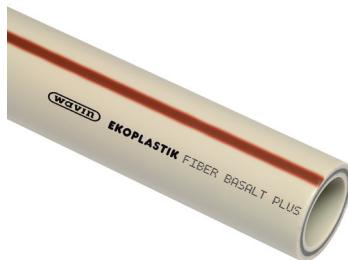
Ø 16-110 мм с перфорированной алюминиевой фольгой

Труба Ekoplastik Fiber Basalt Plus 20-63 мм

S 3,2 / SDR 7,4 / PN 28 (расчет)

Труба Ekoplastik Fiber Basalt Plus 75-125 мм

S 4 / SDR 9 / PN 22 (расчет)



D ММ	D1 ММ	t ММ	l ММ	■ м	■ кг/м	КОД
20	14,4	2,8	4000	100	0,153	STRFB020TRCT
25	18,0	3,5	4000	60	0,239	STRFB025TRCT
32	23,2	4,4	4000	40	0,385	STRFB032TRCT
40	29,0	5,5	4000	24	0,599	STRFB040TRCT
50	36,2	6,9	4000	16	0,941	STRFB050TRCT
63	45,8	8,6	4000	12	1,471	STRFB063TRCT
75	58,2	8,4	4000	8	1,764	STRFB075TRCT
90	69,8	10,1	4000	4	2,546	STRFB090TRCT
110	85,4	12,3	4000	4	3,781	STRFB110TRCT
125	97,0	14,0	4000	4	4,891	STRFB125TRCT

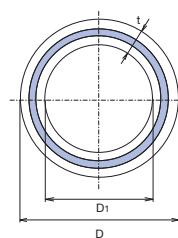
● Изготовление „под заказ“, срок подготовки заказа - 30 дней.

Труба Ekoplastik Fiber Basalt Clima 20-25 мм

S 4 / SDR 9 / PN 22 (расчет)

Труба Ekoplastik Fiber Basalt Clima 32-125 мм

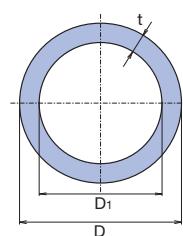
S 5 / SDR 11 / PN 18 (расчет)



D ММ	D1 ММ	t ММ	l ММ	■ м	■ кг/м	КОД
20	15,4	2,3	4000	100	0,128	TTRFBC020TRCT
25	19,4	2,8	4000	60	0,199	TTRFBC025TRCT
32	26,2	2,9	4000	40	0,269	TTRFBC032TRCT
40	32,6	3,7	4000	24	0,428	TTRFBC040TRCT
50	40,8	4,6	4000	16	0,664	TTRFBC050TRCT
63	51,4	5,8	4000	12	1,050	TTRFBC063TRCT
75	61,4	6,8	4000	8	1,501	TTRFBC075TRCT
90	73,6	8,2	4000	4	2,122	TTRFBC090TRCT
110	90,0	10,0	4000	4	3,160	TTRFBC110TRCT
125	102,2	11,4	4000	4	4,082	TTRFBC125TRCT

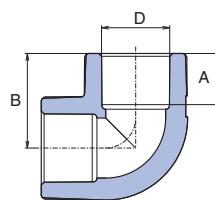
● Изготовление „под заказ“, срок подготовки заказа - 30 дней.

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



Труба в мотке

D мм	S мм	SDR	t мм	I м	$\frac{kg}{m}$	КОД
16	3,2(16)	7,4	2,2	100	0,094	STRK016P17
20	5,0(10)	11	2,2	100	0,121	STRK020P11
				200		STRK020P10
20	3,2(16)	7,4	2,8	100	0,145	STRK020P17
				200		STRK020P16
16	2,5(20)	6	2,7	100	0,107	STRK016P21
				200		STRK016P20
20	2,5(20)	6	3,4	100	0,169	STRK020P21
				200		STRK020P20



Угольник 90 °

D мм	A мм	B м	I. м	II. м	$\frac{kg}{шт}$	КОД
16	13,0	23,2	50	250	0,010	SKO01690XX
20	14,5	26,8	50	500	0,018	SKO02090XX
25	16,0	31,0	50	250	0,030	SKO02590XX
32	18,0	36,5	25	150	0,056	SKO03290XX
40	20,5	43,0	10	70	0,100	SKO04090XX
50	23,5	51,0	10	40	0,158	SKO05090XX
63*	27,5	60,0	5	15	0,240	SKO06390RCT
75*	30,0	70,1	2	6	0,399	SKO07590RCT
90*	33,0	80,6	1	6	0,600	SKO09090RCT
110*	37,0	94,6	1	3	1,016	SKO11090RCT
125*	40,0	106,6	1	2	1,481	SKO12590RCT

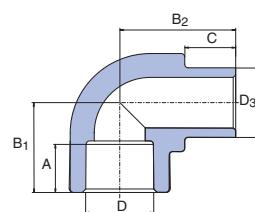
Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT

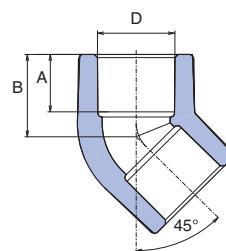
Фитинги PP-RCT Ø 50 поступят в продажу в I квартале 2020 года.

Фитинги PP-RCT Ø 40 поступят в продажу во II квартале 2020 года.

Угольник 90 ° внутренний / наружный



D,D ₃	A	B ₁	B ₂	C	I.	II.	III.	КОД
MM	MM	MM	MM	MM	I.	II.	III.	кг/шт
16	13,0	21,3	25,0	12,0	50	200	0,006	SKO116XXXX
20	14,5	26,8	30,3	13,0	50	250	0,014	SKO120XXXX
25	16,0	31,0	35,0	14,0	50	200	0,024	SKO125XXXX
32	18,0	36,5	42,2	16,0	25	100	0,044	SKO132XXXX



Угольник 45 °

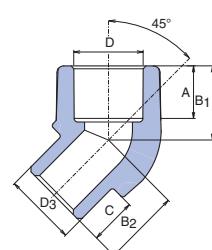
D	A	B	I.	II.	III.	КОД
MM	MM	M	I.	II.	III.	кг/шт
16	13,0	18,7	50	200	0,008	SKO01645XX
20	14,5	20,8	100	500	0,014	SKO02045XX
25	16,0	24,0	50	250	0,024	SKO02545XX
32	18,0	27,0	20	80	0,042	SKO03245XX
40	20,5	31,5	5	25	0,082	SKO04045XX
50	23,5	36,5	5	20	0,122	SKO05045XX
63*	27,5	43,0	5	10	0,188	SKO06345RCT
75*	30,0	48,1	2	6	0,272	SKO07545RCT
90*	33,0	54,5	1	6	0,406	SKO09045RCT
110*	37,0	62,1	1	4	0,709	SKO11045RCT
125*	40,0	69,8	1	3	1,048	SKO12545RCT

Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT

Фитинги PP-RCT Ø 50 поступят в продажу в I квартале 2020 года.

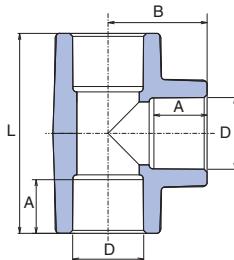
Фитинги PP-RCT Ø 40 поступят в продажу во II квартале 2020 года.



Угольник 45 ° внутренний / наружный

D	D ₃	A	B ₁	B ₂	D	I.	II.	III.	КОД
MM	MM	MM	MM	MM	MM	I.	II.	III.	кг/шт
16	16	13,0	18,7	18,7	12,0	50	200	0,008	SKO11645XX
20	20	14,5	20,8	21,5	13,0	10	100	0,012	SKO12045XX
25	25	16,0	24,0	24,0	14,0	10	100	0,026	SKO12545XX

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



Тройник

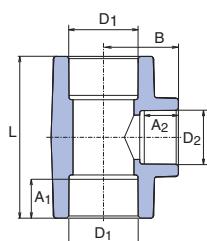
D мм	A мм	B мм	L мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
16	13,0	23,2	46,4	50	250	0,012	STK016XXXX
20	14,5	27,0	54,0	50	300	0,022	STK020XXXX
25	16,0	32,0	60,0	50	200	0,038	STK025XXXX
32	18,0	35,7	70,0	20	100	0,070	STK032XXXX
40	20,5	38,5	86,2	10	50	0,124	STK040XXXX
50	23,5	51,0	102,0	5	30	0,196	STK050XXXX
63*	27,5	61,5	123,0	5	15	0,317	STK063RCTX
75*	30,0	70,1	140,2	1	5	0,485	STK075RCTX
90*	33,0	80,6	161,2	1	6	0,742	STK090RCTX
110*	37,0	94,6	189,2	1	3	1,231	STK110RCTX
125*	40,0	105,5	211,0	1	2	1,764	STK125RCTX

Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT

Фитинги PP-RCT Ø 50 поступают в продажу в I квартале 2020 года.

Фитинги PP-RCT Ø 40 поступают в продажу во II квартале 2020 года.



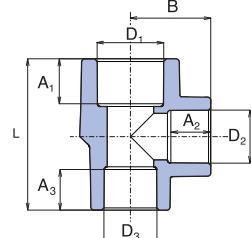
Тройник переходной

D ₁ мм	D ₂ мм	A ₁ мм	A ₂ мм	L мм	B мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20	16	14,5	13,0	53,0	23,0	50	300	0,018	STKR02016X
25	20	16,0	14,5	55,0	29,0	50	200	0,032	STKR02520X
32	20	18,0	14,5	67,0	34,4	50	150	0,052	STKR03220X
32	25	18,0	16,0	73,0	34,4	25	100	0,062	STKR03225X
40	20	20,5	14,5	64,5	38,0	20	60	0,082	STKR04020X
40	25	20,5	16,0	66,0	40,2	10	50	0,090	STKR04025X
40	32	20,5	18,0	86,0	41,5	10	40	0,132	STKR04032X
50	25	23,5	16,0	77,0	43,4	5	15	0,138	STKR05025X
50	32	23,5	18,0	84,0	46,0	5	30	0,152	STKR05032X
50	40	23,5	20,5	91,4	47,4	5	15	0,176	STKR05040X
63*	25	27,5	16,0	85,0	49,9	5	10	0,167	STKR6325RCT
63*	32	27,5	18,0	92,0	52,0	5	15	0,195	STKR6332RCT
63*	40	27,5	20,5	100,0	54,6	5	15	0,230	STKR6340RCT
63*	50	27,5	23,5	110,0	57,2	5	15	0,255	STKR6350RCT
75*	40	30,0	20,5	115,4	63,5	1	15	0,382	STKR07540RCT
75*	50	30,0	23,5	115,4	63,5	1	15	0,360	STKR07550RCT
75*	63	30,0	27,5	128,4	67,5	1	15	0,360	STKR07563RCT
90*	75	33,0	30,0	146,2	77,7	1	15	0,605	STKR09075RCT

Фитинги PP-RCT Ø 50 поступают в продажу в I квартале 2020 года.

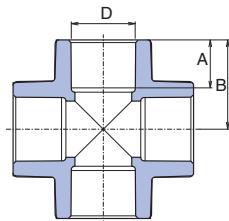
Фитинги PP-RCT Ø 40 поступают в продажу во II квартале 2020 года.

* материал PP-RCT



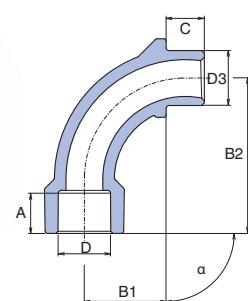
Тройник переходной с двух сторон

D ₁ мм	D ₂ мм	D ₃ мм	A ₁ мм	A ₂ мм	A ₃ мм	L мм	B мм	■ I.	■ II.	■ кг/шт	КОД
25	20	20	16,0	14,5	14,5	55,2	29,3	10	50	0,028	STKR0252020
32	20	20	18,0	14,5	14,5	57,3	32,8	10	50	0,040	STKR0322020
32	20	25	18,0	14,5	16,0	58,9	32,8	10	50	0,044	STKR0322520
32	25	25	18,0	18,0	16,0	66,0	34,4	10	50	0,052	STKR0322525



Крестовина

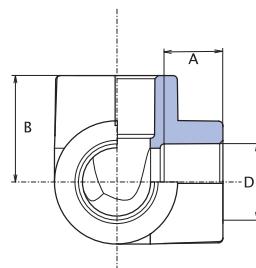
D ₃ мм	A мм	B ₁ мм	■ I.	■ II.	■ кг/шт	КОД
20	14,5	26,3	25	100	0,024	SKRI020XXX
25	16,0	30,1	25	100	0,042	SKRI025XXX
32	18,0	35,0	10	40	0,070	SKRI032XXX
40	20,5	42,0	10	30	0,128	SKRI040XXX



Отвод

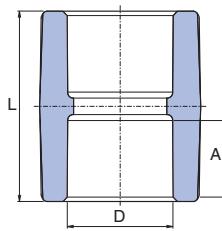
D мм	D ₃ мм	A мм	B ₁ мм	B ₂ мм	C мм	α мм	■ I.	■ II.	■ кг/шт	КОД
20	20	14,5	37,0	56,0	13,6	90°	25	100	0,022	SO02090XXX
25	25	16,0	45,0	67,0	14,6	90°	10	100	0,036	SO02590XXX

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



Тройной уголок

D мм	A мм	B мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20	14,5	26,8	10	50	0,020	SKOT020XXX
25	16,0	29,5	10	40	0,032	SKOT025XXX
32	18,0	35,0	5	20	0,062	SKOT032XXX
40	20,5	41,5	5	15	0,108	SKOT040XXX



Муфта

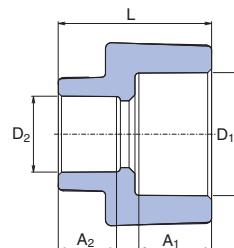
D мм	A мм	L мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
16	13,0	33,0	50	250	0,006	SNA016XXXX
20	14,5	34,6	50	500	0,010	SNA020XXXX
25	16,0	37,8	50	250	0,018	SNA025XXXX
32	18,0	40,0	25	150	0,034	SNA032XXXX
40	20,5	48,0	20	80	0,056	SNA040XXXX
50	23,5	53,0	10	70	0,082	SNA050XXXX
63*	27,5	63,0	5	30	0,127	SNA063RCTX
75*	30,0	68,0	1	25	0,172	SNA075RCTX
90*	33,0	74,2	1	20	0,275	SNA090RCTX
110*	37,0	85,2	1	5	0,472	SNA110RCTX
125*	40,0	93,0	1	6	0,638	SNA125RCTX

Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT

Фитинги PP-RCT Ø 50 поступят в продажу в I квартале 2020 года.

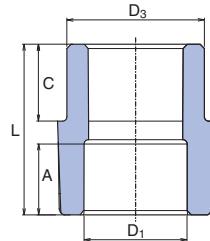
Фитинги PP-RCT Ø 40 поступят в продажу во II квартале 2020 года.



Муфта переходная

D ₁ мм	D ₂ мм	A ₁ мм	D ₂ мм	L мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
25	20	16,0	14,5	34,0	50	450	0,014	SRE02520XX
32	20	18,0	14,5	39,0	50	250	0,026	SRE03220XX
32	25	18,0	16,0	39,5	50	250	0,028	SRE03225XX

Муфта переходная внутренняя / наружная



D3 мм	D1 мм	A мм	L мм	C мм	I. кг	II. кг	Код
							кг/шт
20	16	13,0	32,5	13,0	50	250	0,006 SRE12016XX
25	20	14,5	34,0	14,0	50	500	0,010 SRE12520XX
32	20	14,5	40,0	16,0	50	200	0,016 SRE13220XX
32	25	16,0	39,5	16,0	50	300	0,018 SRE13225XX
40	20	14,5	47,0	18,5	10	50	0,024 SRE14020XX
40	25	16,0	45,4	18,5	10	50	0,026 SRE14025XX
40	32	18,0	48,2	18,5	20	60	0,034 SRE14032XX
50	25	16,0	41,3	21,3	10	50	0,042 SRE15025XX
50	32	18,0	55,5	22,0	10	50	0,052 SRE15032XX
50	40	20,5	52,0	22,0	10	50	0,048 SRE15040XX
63*	25	16,0	45,3	25,3	5	50	0,060 SRE16325RCT
63*	32	18,0	47,3	25,3	5	70	0,056 SRE16332RCT
63*	40	20,5	44,3	25,3	5	70	0,058 SRE16340RCT
63*	50	23,5	54,0	25,3	5	70	0,076 SRE16350RCT
75*	40	20,5	56,9	28,9	5	20	0,094 SRE17540RCT
75*	50	23,5	51,4	28,9	5	20	0,100 SRE17550RCT
75*	63	27,5	62,9	28,9	5	25	0,112 SRE17563RCT
90*	50	23,5	57,9	33,4	1	20	0,157 SRE19050RCT
90*	63	27,5	56,9	33,4	1	20	0,150 SRE19063RCT
90*	75	30,0	69,4	33,4	1	12	0,185 SRE19075RCT
110*	75	30,0	60,5	39,4	1	10	0,251 SRE111075RCT
110*	90	33,0	79,4	39,4	1	12	0,303 SRE111090RCT
125*	110	37,0	100,3	42,0	1	10	0,500 SRE1125110RCT

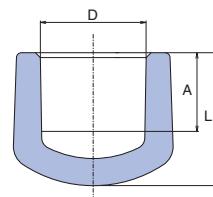
Фитинги PP-RCT Ø 50 поступают в продажу в I квартале 2020 года.

Фитинги PP-RCT Ø 40 поступают в продажу во II квартале 2020 года.

Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT

Заглушка



D мм	A мм	B мм	I. кг	II. кг	Код
					кг/шт
16	13,5	20,9	50	400	0,004 SZA016XXXX
20	14,5	24,5	50	150	0,008 SZA020XXXX
25	16,0	28,0	50	150	0,014 SZA025XXXX
32	18,0	33,0	20	100	0,026 SZA032XXXX
40	20,5	39,5	5	25	0,048 SZA040XXXX
50	23,5	47,0	5	25	0,078 SZA050XXXX
63*	27,5	46,5	5	25	0,105 SZA063RCTX
75*	30,0	60,0	5	5	0,183 SZA075RCTX
90*	33,0	69,0	1	6	0,279 SZA090RCTX
110*	37,0	79,0	1	4	0,480 SZA110RCTX
125*	40,0	79,5	1	7	0,712 SZA125RCTX

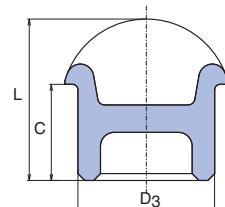
Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT

Фитинги PP-RCT Ø 50 поступают в продажу в I квартале 2020 года.

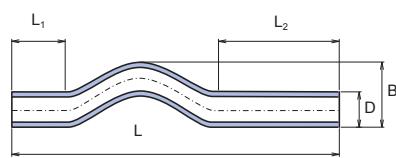
Фитинги PP-RCT Ø 40 поступают в продажу во II квартале 2020 года.

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



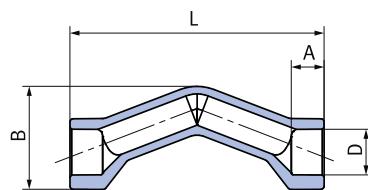
Заглушка внутренняя

D ₃ мм	C мм	L мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20,0	14,3	23,5	40	160	0,004	SZA120XXXE



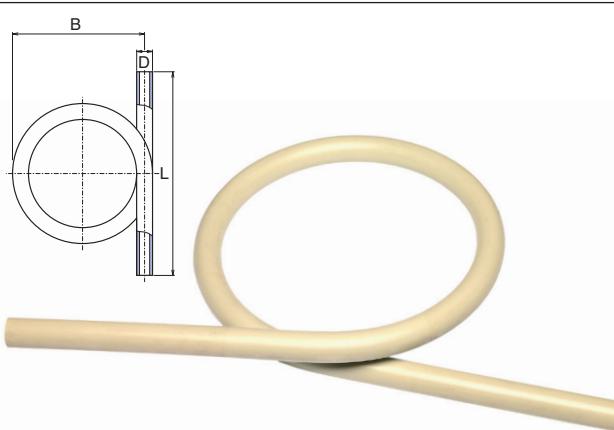
Перекреcтение S 2,5 / PN 20 / SDR 6

D ₃ мм (PN20)	S мм	B мм	L мм	L ₁ мм	L ₂ мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
16	2,5 (20)	35,0	400,0	80,0	180,0	10	50	0,044	SKR016P20X
20	2,5 (20)	47,0	400,0	80,0	180,0	10	50	0,070	SKR020P20X
25	2,5 (20)	52,0	400,0	80,0	120,0	10	50	0,110	SKR025P20X
32	2,5 (20)	65,0	390,0	64,0	106,0	5	20	0,174	SKR032P20X
40	2,5 (20)	65,0	390,0	64,0	106,0	5	20	0,268	SKR040P20X



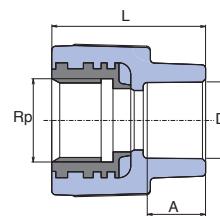
Обвод раструбный

D мм (PN20)	S мм	A мм	B мм	L мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20	2,5 (20)	14,5	42,6	117,0	10	50	0,031	SKRH020P20
25	2,5 (20)	16,0	54,8	135,0	10	50	0,060	SKRH025P20



Компенсирующая петля S 2,5 / PN 20 / SDR 6

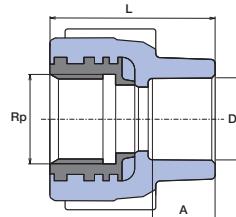
D мм (PN20)	S мм	B мм	L мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
16	2,5 (20)	185,0	320,0	1	10	0,090	SKS016P20X
20	2,5 (20)	200,0	450,0	1	10	0,174	SKS020P20X
25	2,5 (20)	210,0	440,0	1	10	0,264	SKS025P20X
32	2,5 (20)	230,0	410,0	1	5	0,430	SKS032P20X
40	2,5 (20)	290,0	450,0	1	3	0,786	SKS040P20X



Переход с металлической внутренней резьбой

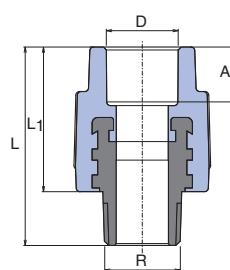
D ММ	Rp ММ	A ММ	L ММ	I. шт	II. шт	кг/шт	КОД
16	1/2"	13,0	38,0	10	50	0,050	SZI01620XX
20	1/2"	14,5	39,0	10	250	0,056	SZI02020XX
20	3/4"	14,5	42,0	10	100	0,072	SZI02025XX
25	1/2"	16,0	40,5	10	50	0,062	SZI02520XX
25	3/4"	16,0	47,0	10	100	0,075	SZI02525XX
32	3/4"	18,0	45,0	10	30	0,081	SZI03225XX
32	1"	18,0	51,0	10	60	0,148	SZI03232OK
40	5/4"	20,5	65,5	5	40	0,260	SZI04040XX
50	6/4"	23,5	66,0	4	20	0,328	SZI05050XX
63	2"	27,5	72,5	2	12	0,616	SZI06363XX
75*	2 1/2	28	65,5	1	8	0,676	SZI07575RCT
90*	3	32	90,0	1	6	0,954	SZI09090RCT

* с многогранником (8) / * материал PP-RCT



Переход с металлической внутренней резьбой и крестом

D ММ	Rp ММ	A ММ	L ММ	I. шт	II. шт	кг/шт	КОД
20	1/2"	14,5	42,0	10	100	0,058	SZI02020KX

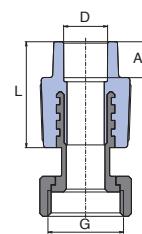


Переход с металлической наружной резьбой

D ММ	R ММ	A ММ	L ММ	L ₁ ММ	I. шт	II. шт	кг/шт	КОД
16	1/2"	13,0	52,0	37,5	10	50	0,064	SZE01620XX
20	1/2"	14,5	53,5	39,0	10	150	0,062	SZE02020XX
20	3/4"	14,5	58,0	40,0	10	100	0,096	SZE02025XX
25	1/2"	16,0	55,5	41,0	10	60	0,066	SZE02520XX
25	3/4"	16,0	59,0	41,0	10	100	0,098	SZE02525XX
32	3/4"	18,0	60,0	44,0	10	30	0,105	SZE03225XX
32	1"	18,0	62,5	46,0	10	60	0,170	SZE03232XX
32	1"	18,0	69,5	42,0	10	60	0,204	SZE03232OK
40	5/4"	20,5	80,0	48,0	5	40	0,312	SZE04040XX
50	6/4"	23,5	81,6	54,0	4	20	0,460	SZE05050XX
63	2"	27,5	101,0	63,5	2	12	0,758	SZE06363XX
75*	2 1/2"	30,0	110,0	69,7	1	8	0,885	SZE07575RCT
90*	3"	33,0	113,5	73,0	1	6	1,228	SZE09090RCT

* с многогранником (8) / * материал PP-RCT

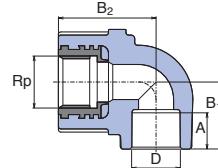
Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



**Переход с металлической вставкой
и накидной гайкой**

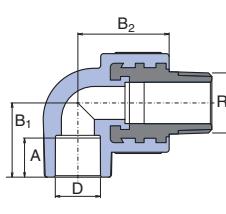
D	G	A	L	I.	II.	III.	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	шт	шт	шт	кг/шт
16	1/2"	13,0	32,0	10	100	0,044	SZM01620XX
16	3/4"	13,0	32,0	10	200	0,082	SZM01625XX
20	1/2"	14,5	40,0	20	100	0,048	SZM02020XX
20	3/4"	14,5	39,0	20	100	0,082	SZM02025XX
20	1"	14,5	39,0	5	40	0,152	SZM02032XX
25	3/4"	16,0	41,1	20	100	0,086	SZM02525XX
25	1"	16,0	41,0	4	40	0,154	SZM02532XX
32	5/4"	18,0	48,0	2	20	0,254	SZM03240XX
○ PMD							
20	3/4"	14,5	39,0	10		0,084	SZMD02025X

○ PMD – накидная гайка с отверстием для пломбы



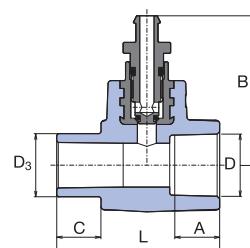
**Угольник 90 ° с металлической
внутренней резьбой**

D	Rp	A	B1	B1	I.	II.	III.	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	шт	шт	шт	кг/шт
16	1/2"	13,0	25,2	31,0	10	50	0,062	SKOI01620X
20	1/2"	14,5	27,0	34,5	10	100	0,062	SKOI02020X
20	3/4"	14,5	27,0	40,0	10	50	0,082	SKOI02025X
25	1/2"	16,0	31,0	36,0	10	50	0,070	SKOI02520E
25	3/4"	16,0	30,0	41,0	10	100	0,090	SKOI02525X
32	1"	18,0	36,0	51,0	10	50	0,168	SKOI03232X



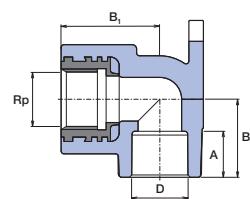
**Угольник 90 ° с металлической
наружной резьбой**

D	Rp	A	B1	B1	I.	II.	III.	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	шт	шт	шт	кг/шт
16	1/2"	13,0	25,2	31,0	10	50	0,074	SKOE01620X
20	1/2"	14,5	27,0	34,5	10	100	0,074	SKOE02020X
20	3/4"	14,5	27,0	39,0	10	50	0,112	SKOE02025X
25	1/2"	16,0	31,0	36,0	10	50	0,082	SKOE02520E
25	3/4"	16,0	30,0	39,0	10	80	0,116	SKOE02525X
32	1"	18,0	36,0	41,6	5	40	0,118	SKOE03232X



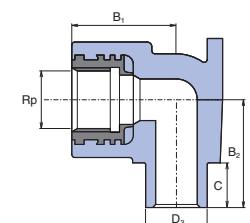
**Штуцер с выпускным вентилем
внутренний / наружный**

D	D ₃	A	L	B	C	I.	II.	III.	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	кг/шт			
20	20	14,5	53,0	48,0	13,0	10	100	0,054	SNAVV120XX
25	25	16,0	54,0	49,7	14,0	5	150	0,064	SNAVV125XX
32	32	18,0	59,0	53,2	16,0	5	100	0,084	SNAVV132XX



Настенный угольник

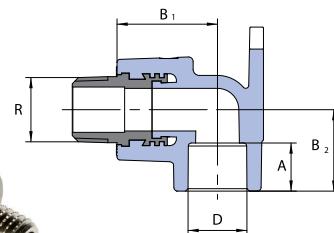
D	Rp	A	B ₁	B ₂	I.	II.	III.	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	кг/шт			
16	1/2"	13,0	32,0	23,2	10	60	0,064	SNK016XXXX
20	1/2"	14,5	34,0	26,8	10	150	0,068	SNK020XXXX
25	1/2"	16,0	36,0	27,5	10	50	0,072	SNK02520XX
25	3/4"	16,0	39,0	29,5	10	50	0,098	SNK025XXXX



Настенный угольник внутренний

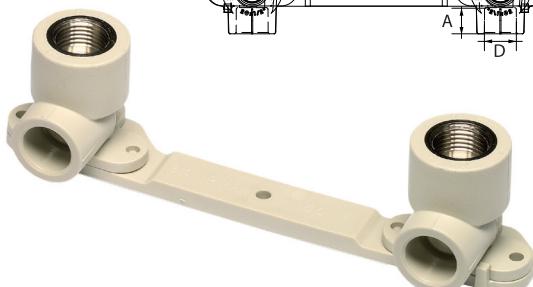
D ₃	Rp	B ₁	B ₂	C	I.	II.	III.	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	кг/шт			
20	1/2"	35,0	35,0	11,0	10	120	0,068	SNK120XXXX

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



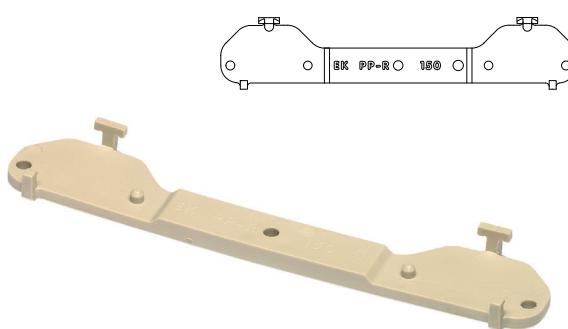
Настенный угольник с наружной резьбой

D	R	B1	B2	A	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM	MM	I.	II.		
20	1/2"	34,0	32,2	14,5	10	50	0,072	SNKE02020X



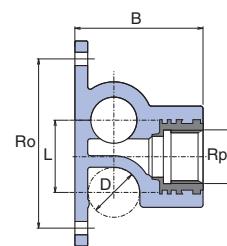
Комплект для смесителя настенный

D	A	L	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	I.	II.		
20	14,5	150	10	50	0,162	SNKD02020X



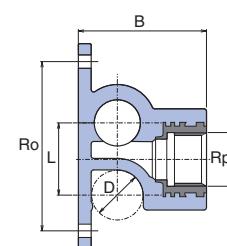
Планка установочная для смесителя

D	L	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	I.	II.		
20	150	10	50	0,026	SDNKXXXXXX



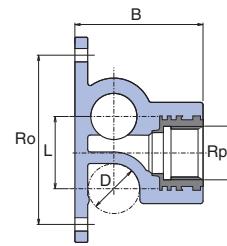
Тройник с металлической внутренней резьбой и креплением

D	Rp	B	Ro	L	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM	MM				
20	1/2"	50,0	66,0	28,5	20	100	0,080	SNKP020XXX
25	1/2"	56,0	76,0	33,5	10	50	0,090	SNKP02520X



Настенный угольник концевой правый

D	Rp	B	Ro	L	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM	MM				
20	1/2"	50,0	66,0	28,5	5	25	0,066	SNK020KLXX

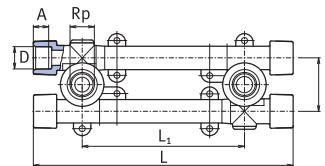


Настенный угольник концевой левый

D	Rp	B	Ro	L	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM	MM				
20	1/2"	50,0	66,0	28,5	5	25	0,066	SNK020KPXX

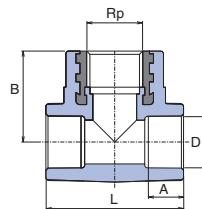
Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)

Универсальный настенный комплект



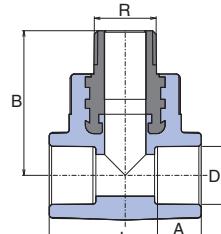
D	Rp	A	B	Rp	L	I.	II.	Код
мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг/шт		
20	1/2"	14,5	46,0	105/130/145	229,0	1	10	0,220 SNKK020XXX
25	1/2"	16,0	51,0	110/125/140	230,0	1	10	0,268 SNKK025XXX

Rp - для шага 100, 135, 150 мм, необходимо выровнять с помощью эксцентрического переходника



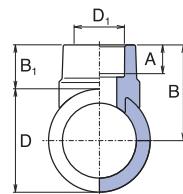
Тройник с металлической внутренней резьбой

D	Rp	A	L	B	I.	II.	Код
мм	мм	мм	мм	мм	кг/шт		
20	1/2"	14,5	51,5	34,0	10	100	0,068 STKI02020X
25	1/2"	16,0	80,0	40,0	10	100	0,076 STKI02520X
25	3/4"	16,0	80,0	40,0	5	30	0,094 STKI02525X
32	1/2"	18,0	71,0	40,5	5	20	0,106 STKI03220X
32	3/4"	18,0	71,0	42,0	5	25	0,118 STKI03225X
32	1"	18,0	80,0	55,0	5	25	0,186 STKI03232X



Тройник с металлической наружной резьбой

D	R	A	L	B	I.	II.	Код
мм	мм	мм	мм	мм	кг/шт		
20	1/2"	14,5	51,5	48,5	10	100	0,080 STKE02020X
20	3/4"	14,5	60,0	50,0	5	30	0,118 STKE02025X
25	1/2"	16,0	60,0	51,0	10	80	0,088 STKE02520X
25	3/4"	16,0	65,0	52,5	5	25	0,122 STKE02525X
32	3/4"	18,0	71,0	58,3	5	20	0,146 STKE03225X
32	1"	18,0	80,0	60,0	5	20	0,208 STKE03232X

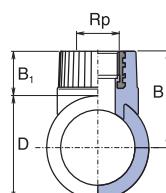


Вварное седло

D	D1	A	B1	B	I.	II.	кг/шт	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ				
63*	32	18,0	21,3	55,0	10	50	0,022	SNS06332RCT
75*	32	18,0	21,3	61,0	10	50	0,023	SNS07532RCT
90*	32	18,0	21,3	69,0	10	50	0,024	SNS09032RCT
110*	32	18,0	25,7	80,7	10	40	0,034	SNS11032RCT
110*	40	21,0	25,7	80,7	10	40	0,036	SNS11032RCT
125*	32	18,0	22,0	84,5	5	40	0,033	SNS12532RCT
125*	40	21,0	28,0	90,5	5	40	0,037	SNS12540RCT
125*	50	23,5	29,5	92,0	1	5	0,042	SNS12550RCT
125*	63	27,5	37,0	99,5	1	5	0,047	SNS12563RCT

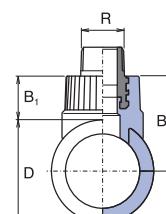
Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT



Вварное седло с металлической внутренней резьбой

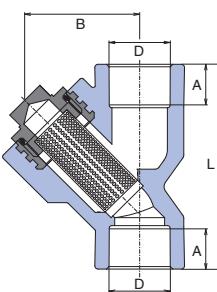
D	Rp	B1	B	I.	II.	кг/шт	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	I.	II.		
63	3/4"	27,0	58,5	10	50	0,084	SNSI06325X
75	3/4"	27,0	64,5	10	50	0,084	SNSI07525X
90	3/4"	27,0	72,0	10	50	0,084	SNSI09025X



Вварное седло с металлической наружной резьбой

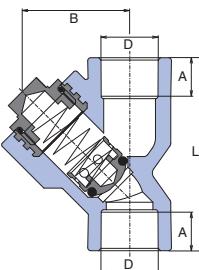
D	R	B1	B	I.	II.	кг/шт	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	I.	II.		
63	3/4"	44,8	76,3	10	50	0,112	SNSE06325X
75	3/4"	44,8	82,3	10	50	0,110	SNSE07525X
90	3/4"	44,8	89,8	10	50	0,110	SNSE09025X

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



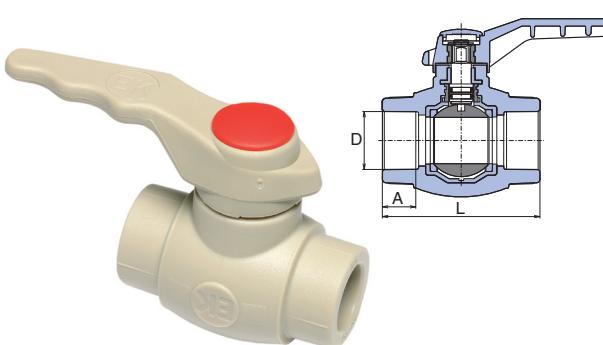
Фильтр

D мм	B мм	L мм	A мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20	45,0	76,0	14,5	5	40	0,116	SFI020XXXX
25	45,0	82,0	16,0	5	40	0,134	SFI025XXXX
32	55,0	95,0	18,0	5	40	0,234	SFI032XXXX



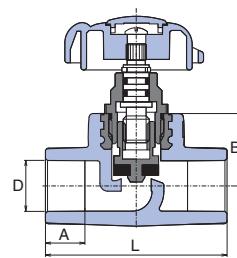
Обратный клапан

D мм	B мм	L мм	A мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20	45,0	76,0	14,5	5	40	0,136	SZKL020XXX
25	45,0	82,0	16,0	5	40	0,154	SZKL025XXX
32	55,0	95,0	18,0	5	40	0,266	SZKL032XXX



Шаровой кран

D мм	A мм	L мм	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
16	13,0	59,5	10	50	0,092	SVEK016XXX
20	14,5	65,0	10	50	0,116	SVEK020XXX
25	16,0	71,0	10	40	0,168	SVEK025XXX
32	18,0	85,0	10	20	0,294	SVEK032XXX
40	20,5	100,0	5	10	0,544	SVEK040XXX
50	23,5	115,0	1	5	0,874	SVEK050XXX
63	27,5	134,0	1	5	1,278	SVEK063XXX



Проходной вентиль

D мм	A мм	B мм	L мм	I. кг	II. кг	цв.	КОД
20	14,5	27,5	69,0	10	50	0,140	SVE020XXXX
25	16,0	30,0	80,0	10	30	0,192	SVE025XXXX
32	18,0	39,0	89,0	5	15	0,380	SVE032XXXX
40	20,5	41,0	112,0	5	15	0,542	SVE040XXXX
50	23,5	48,0	136,0	1	10	0,732	SVE050XXXX
63	27,5	60,0	162,0	1	8	1,330	SVE063XXXX



Запасные части

Маховик

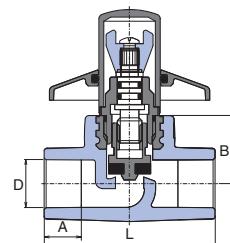
D мм	I. кг	II. кг	цв.	КОД
20 - 25	1	5	0,015	STOCVM02025S
32 - 40	1	5	0,028	STOCVS03240S
50 - 63	1	1	0,041	STOCVV05063S



Кран-букса

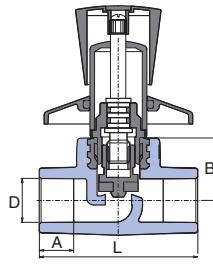
20	1	5	0,080	VRV020XXXX
25	1	5	0,129	VRV025XXXX
32	1	5	0,211	VRV032XXXX
40	1	1	0,280	VRV040XXXX
50	1	1	0,293	VRV050XXXX
63	1	1	0,460	VRV063XXXX

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



**Вентиль под штукатурку проходной
с металлической крышкой**

D ММ	A ММ	B ММ	L ММ	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20	14,5	27,5	69,0	5	20	0,208	SVEPLK020X
25	16,0	30,0	80,0	5	20	0,270	SVEPLK025X



**Вентиль под штукатурку проходной
с металлической рукояткой**

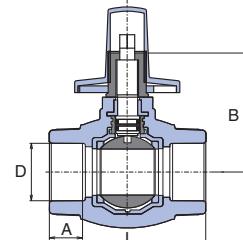
D ММ	A ММ	B ММ	L ММ	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20	14,5	27,5	69,0	5	20	0,338	SVEPLR020X
25	16,0	30,0	80,0	5	20	0,392	SVEPLR025X



Удлинитель вентиля D 20, 25 мм

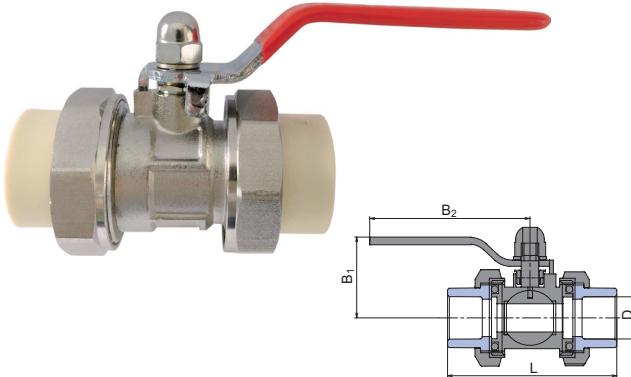
шт кг/шт	шт kg/шт	КОД
1	0,071	VEPL020XXX

Для вентилей под штукатурку Ø 20, 25 мм.



**Кран под штукатурку шаровой
с металлической крышкой**

D ММ	A ММ	B ММ	L ММ	I. шт	II. шт	kg/шт	КОД
20	14,5	67,0	65,0	5	20	0,254	SVEKPLK020
25	16,0	65,0	71,0	5	20	0,334	SVEKPLK025

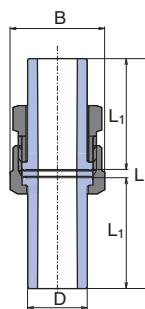


**Шаровой кран металлический
с пластиковыми раструбами**

D	L	B ₁	B ₂	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM				
20	81,0	46,0	80,0	5	25	0,293	SVEKKS020X
25	87,0	50,0	106,0	5	20	0,358	SVEKKS025X



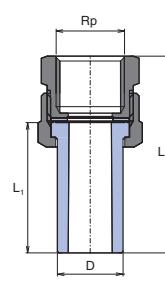
Разборное соединение



D	B	L	L ₁	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM				
20	30,0	82,0	40,0	20	100	0,088	SRS020XXXX
25	38,0	82,0	40,0	20	100	0,142	SRS025XXXX
32	46,0	92,0	45,0	10	50	0,212	SRS032XXXX
40	58,0	112,0	55,0	5	30	0,288	SRS040XXXX



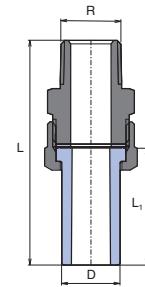
Резьбовое соединение внутреннее



D	Rp	L	L ₁	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM				
20	1/2"	60,0	40,0	10	100	0,086	SSI02020XX
25	3/4"	62,0	40,0	10	70	0,136	SSI02525XX
32	1"	70,0	45,0	10	50	0,220	SSI03232XX

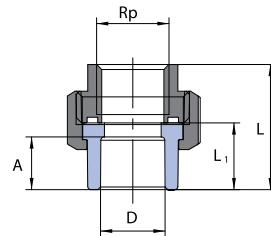


Резьбовое соединение наружное



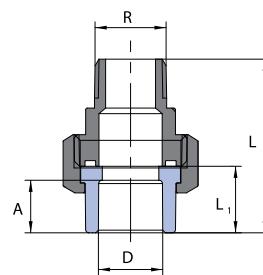
D	R	L	L ₁	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM				
20	1/2"	77,0	40,0	10	100	0,118	SSE02020XX
25	3/4"	80,0	40,0	10	50	0,196	SSE02525XX
32	1"	92,0	45,0	10	40	0,324	SSE03232XX

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



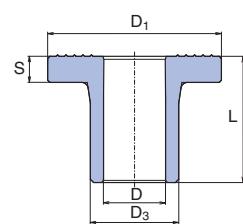
Раструбное соединение внутреннее

D	Rp	L	L ₁	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM				
20	1/2"	37,5	19,5	10	100	0,122	SSHI02020X
25	3/4"	46,5	23,0	10	70	0,213	SSHI02525X



Раструбное соединение наружное

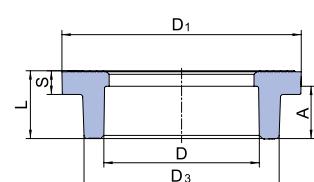
D	Rp	L	L ₁	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM				
20	1/2"	52,5	19,5	10	100	0,142	SSHE02020X
25	3/4"	59,0	23,0	10	50	0,223	SSHE02525X



Бурт

D ₃	L	D ₁	S	D	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM	MM				
40	58,0	80,0	12,5	30,0	2	70	0,072	SLN040XXXX
50	60,0	90,0	12,5	37,2	2	60	0,102	SLN050XXXX
63*	62,0	105,0	13,5	47,0	1	40	0,156	SLN063RCTX
75*	73,0	123,0	14,7	56,0	1	20	0,205	SLN075RCTX
90*	92,0	140,0	17,0	67,0	1	15	0,320	SLN090RCTX
110*	103,0	160,0	19,0	81,0	1	10	0,593	SLN110RCTX

* материал PP-RCT

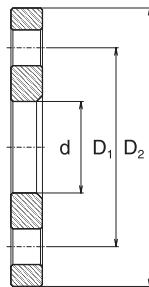


Бурт раструбный

D	D ₃	L	D ₁	S	A	I.	II.	kg/шт	КОД
MM	MM	MM	MM	MM	MM				
①125*	157,0	54,0	190,0	21,0	40,0	1	10	0,548	SLN125RCT

① Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT



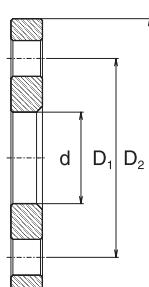
Фланец ПП армированный стекловолокном / PN 16

d мм	DN мм	D мм	D1 мм	D2 мм	D3 мм	H мм	Y шт	кг/ш	КОД
ø 40	32	140	100	51	18	20	4	1	0,244 FF700409W
ø 50	40	150	110	62	18	22	4	1	0,297 FF700410W
ø 63	50	165	125	78	18	24	4	1	0,362 FF700411W
ø 75	65	185	145	92	18	26	4	1	0,487 FF700412W
ø 90	80	200	160	108	18	27	8	1	0,544 FF700513W
ø 110	100	220	180	128	18	28	8	1	0,643 FF700514W
ø 140	125	250	210	158	18	30	8	1	0,842 FF700516W

Информация о сроках доставки - по запросу

Фланец ПП армированный стекловолокном (30 % стеклянных волокон)

Y – количество отверстий / диаметр винта M16



Фланец ПП со стальным сердечником / PN 16

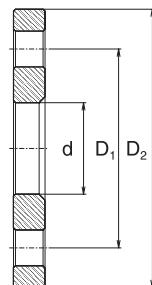
d мм	DN мм	D мм	D1 мм	D2 мм	D3 мм	H мм	Y шт	кг/ш	КОД
ø 40	32	140	100	51	18	16	4	1	0,621 FF700209W
ø 50	40	150	110	62	18	20	4	1	0,722 FF700210W
ø 63	50	165	125	78	18	20	4	1	1,084 FF700211W
ø 75	65	185	145	92	18	20	4	1	1,349 FF700212W
ø 90	80	200	160	108	18	20	8	1	1,390 FF700213W
ø 110	100	220	180	128	18	20	8	1	1,407 FF700214W
ø 140	125	250	210	158	18	26	8	1	2,318 FF700216W

Информация о сроках доставки – по запросу

Фланец ПП армированный стекловолокном (30 % стеклянных волокон)

Y – количество отверстий / диаметр винта M16

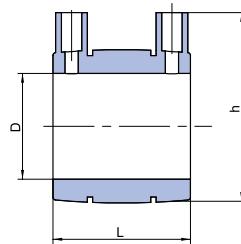
Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления (I.)



Свободный фланец

	D ₁ мм	D ₂ мм	d мм	∅ Y	шт	кг/шт	КОД
40 / DN32	100,0	140,0	46,0	4	1	1,660	PRI040NXXX
50 / DN40	110,0	150,0	54,0	4	1	1,802	PRI050NXXX
63 / DN50	125,0	165,0	66,0	4	1	2,414	PRI063NXXX
75 / DN65	145,0	185,0	83,0	8	1	2,978	PRI075NXXX
90 / DN80	160,0	200,0	94,0	8	1	3,490	PRI090NXXX
110 / DN100	180,0	220,0	114,0	8	1	4,098	PRI110NXXX
125 / DN150	210,0	250,0	166,0	8	1	4,450	PRI125NXXX

∅ Y – количество отверстий



Электромуфта

D мм	A мм	L мм	I. шт	II. шт	III. шт	кг/шт	КОД
∅ 20*	70	52	1	100	0,04	ENA020PPRCT	
∅ 25*	70	58	1	80	0,05	ENA025PPRCT	
∅ 32*	70	65	1	60	0,07	ENA032PPRCT	
∅ 40*	85	75	1	50	0,10	ENA040PPRCT	
∅ 50*	88	87	1	30	0,16	ENA050PPRCT	
∅ 63*	98	100	1	20	0,26	ENA063PPRCT	
∅ 75*	125	114	1	25	0,41	ENA075PPRCT	
∅ 90*	146	130	1	18	0,51	ENA090PPRCT	
∅ 110*	155	144	1	8	0,80	ENA110PPRCT	
∅ 125*	166	167	1	6	0,95	ENA125PPRCT	

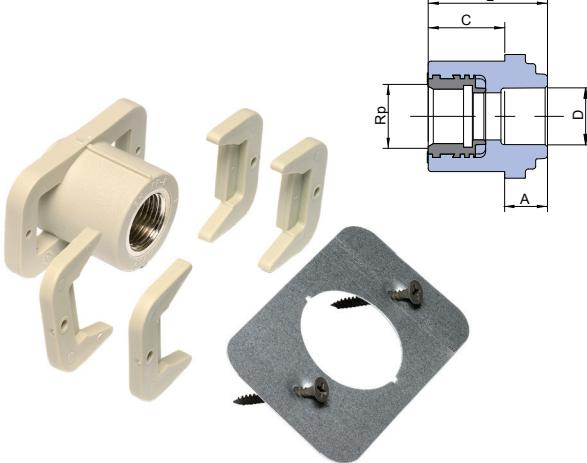
∅ Информация о сроках доставки - по запросу

* материал PP-RCT

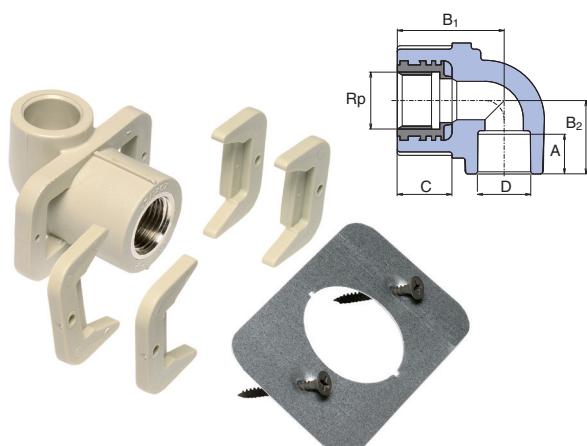
Сварка сварочным аппаратом
с ручным вводом или
сканированием штрих-кодов.

Полный ассортимент фитингов для гипсокартона (I.)

Переход для гипсокартона



D MM	Rp MM	A MM	C MM	L MM	I. шт	II. шт	кг/шт	КОД
20	1/2"	14,5	26,0	40,5	1	10	0,102	SZS02020X



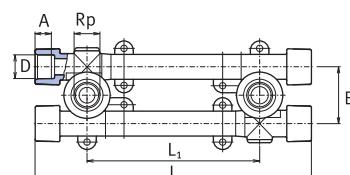
Настенный уголник для гипсокартона

B MM	Rp MM	A MM	B1 MM	B2 MM	C MM	I. шт	II. шт	кг/шт	КОД
20	1/2"	15	44,0	27,0	26,0	1	10	0,114	SNKS020SX

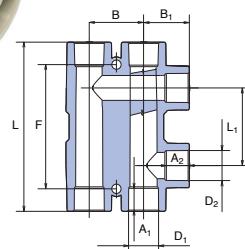


Настенный комплект для гипсокартона с точным расстоянием

D MM	Rp MM	A MM	B MM	L1 MM	C MM	L MM	I. шт	II. шт	кг/шт	КОД
20	1/2"	14,5	49,0	100/135/150	26,0	234,0	1	10	0,320	SNKK020SXX

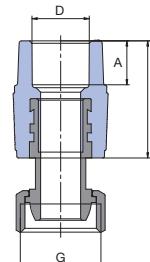


Специальные фитинги для отопления (I.)



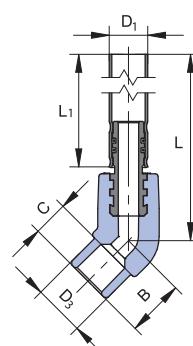
Распределительный узел

D ₁	D ₂	A ₁	A ₂	L ₁	L	B ₁	B	F	B ₁	L ₁	A ₁	KOD
MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	I.	II.	kg/шт		
20	20	14,5	14,5	50	109	29,5	35	1	20	0,098	SRAO02020X	
25	20	16,0	14,5	50	115	32,0	45	1	20	0,138	SRAO02520X	



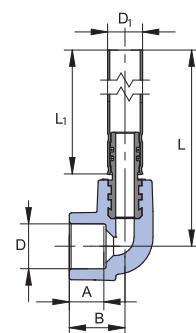
Евроконус с накидной гайкой

D	G	A	L	F	G	Код
MM	MM	MM	MM	I.	II.	кг/шт
20	3/4"	14,5	40,0	5	25	0,089 SZM02025EX



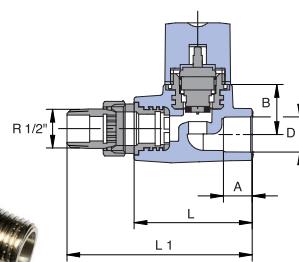
Подключение к радиатору угольник 45 °

D ₁	D ₃	B	C	L	L ₁	F	G	Код
MM	MM	MM	MM	MM	MM	I.	II.	kg/шт
15	20	22,5	13	298	270	1	20	0,123 SKORP12045270
15	20	22,5	13	748	720	1	20	0,270 SKORP12045720



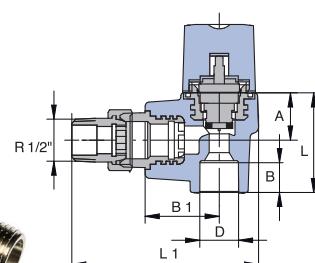
Подключение к радиатору угольник 90 °

D	D ₁	A	B	L	L ₁	I.	II.	Код
мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг/шт		
20	15	14,5	24	300	270	1	20	0,126 SKORP02090270
20	15	14,5	24	750	720	1	10	0,273 SKORP02090720



Вентиль радиаторный терmostатический прямой

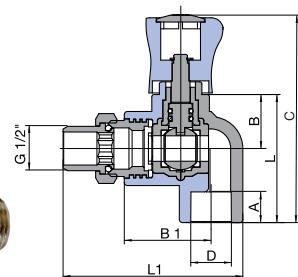
D	A	B	L	L ₁	R	I.	II.	Код
мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг/шт		
20	14,5	24,5	65	102	1 1/2"	1	20	0,265 SVER020PXX



Вентиль радиаторный терmostатический угловой

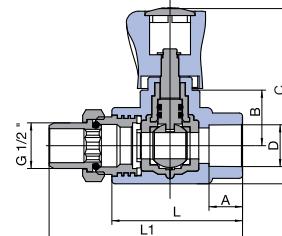
D	A	B	B ₁	L	L ₁	R	I.	II.	Код
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг/шт		
20	14,5	23,5	36,5	49,5	93	1 1/2"	1	20	0,269 SVER020RXX

Специальные фитинги для отопления (I.)



Кран радиаторный угловой

D	A	B	L	L ₁	I.	II.	III.	КОД
MM	MM	MM	MM	MM				
20	14,5	25,5	60	89	5	20	0,188	SVER020KXX



Кран радиаторный прямой

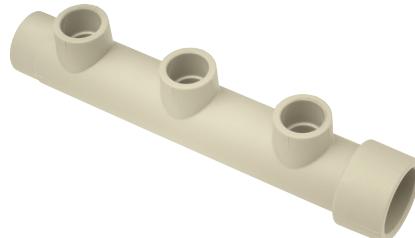
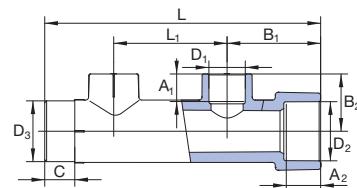
D	A	B	B ₁	L	L ₁	I.	II.	III.	КОД
MM	MM	MM	MM	MM	MM				
20	14,5	25,5	41	60	85	5	20	0,192	SVER020XXX

Специальные фитинги PP-RCT для отопления (I.)



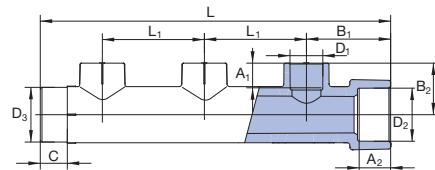
Двойной коллектор

L ₁	L	B ₁	B ₂	A ₁	A ₂	D ₃	D ₂	D ₁	C	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	I.	II.	кг/шт	
60	146	49,5	30	13	18	32	32	16	16	5	20	0,072	SROZ132162RCT
60	146	49,5	30	16	18	32	32	20	16	5	20	0,068	SROZ132202RCT



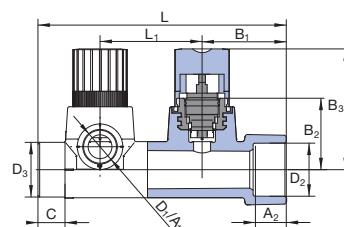
Тройной коллектор

L ₁	L	B ₁	B ₂	A ₁	A ₂	D ₃	D ₂	D ₁	C	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	I.	II.	кг/шт	
60	206	49,5	30	13	18	32	32	16	16	5	20	0,103	SROZ132163RCT
60	206	49,5	30	16	18	32	32	20	16	5	20	0,097	SROZ132203RCT



Коллектор с термостатическими вентилями, двойной

L ₁	L	B ₁	B ₂	B ₃	A ₂	D ₃	D ₂	D ₁	C	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	I.	II.	кг/шт	
60	146	49,5	42	77	18	32	32	16	16	1	10	0,326	SROZ1032162RCT
60	146	49,5	42	77	18	32	32	20	16	1	10	0,323	SROZ1032202RCT

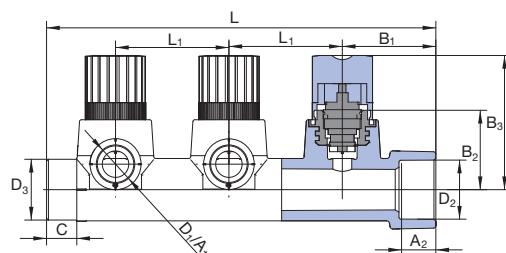


Специальные фитинги PP-RCT для отопления (I.)

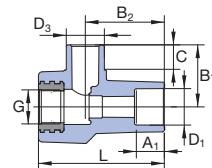


Коллектор с термостатическими вентилями, тройной

L ₁	L	B ₁	B ₂	B ₃	A ₁	A ₂	D ₁	D ₂	D ₃	C	■■■	■■■	■■■	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	I.	II.	кг/шт	
60	206	49,5	42	77	13	18	16	32	32	16	1	10	0,482	SROZI032163RCT
60	206	49,5	42	77	14,5	18	20	32	32	16	1	10	0,478	SROZI032203RCT



Гнездо расходомера



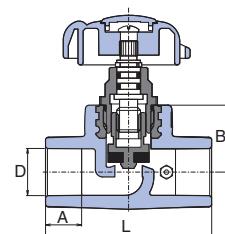
A ₁	D ₁	G	C	D ₃	B ₁	B ₂	L	■■■	■■■	■■■	КОД
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	I.	II.	кг/шт	
13,0	16	1/2"	16	20	34	42	67	5	20	0,482	STPI2016RCT
14,5	20	1/2"	16	20	34	42	67	5	20	0,478	STPI2020RCT

Расходомер



G	■■■	■■■	КОД
ММ	I.	кг/шт	
1/2"	1	0,590	PRUTMXXXXX

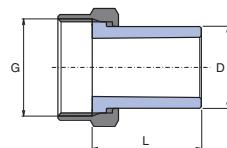
Стандартные изделия для систем только холодного водоснабжения (II.)



Проходной вентиль с выпускным клапаном

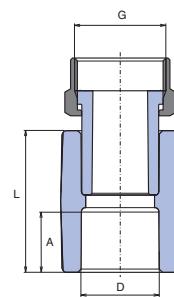
	D мм	A мм	B мм	L мм	I. шт.	II. шт.	цена кг/шт	КОД
правый								
	40	20,5	41,0	112,0	1	15	0,578	SVEV040PXX
	50	23,5	48,0	136,0	1	10	0,788	SVEV050PXX
	63	27,5	60,0	162,0	1	8	1,388	SVEV063PXX
левый								
	40	20,5	41,0	112,0	1	15	0,572	SVEV040LXX
	50	23,5	48,0	136,0	1	10	0,754	SVEV050LXX
	63	27,5	60,0	162,0	1	8	1,416	SVEV063LXX

Изготовление "под заказ", срок подготовки заказа - 30 дней.



Пластмассовый штуцер с накидной гайкой

	D мм	G мм	L мм	I. шт.	II. шт.	цена кг/шт	КОД
	20	3/4"	40,0	10	100	0,048	SHM02025XX
	25	1"	40,0	10	50	0,074	SHM02532XX
	32	5/4"	45,0	5	100	0,096	SHM03240XX

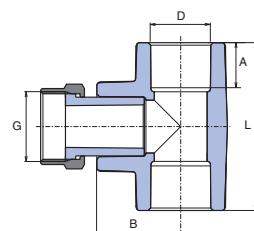


Переход с накидной гайкой

	D мм	G мм	A мм	L мм	I. шт.	II. шт.	цена кг/шт	КОД
	16	1/2"	13,0	33,0	10	200	0,032	SNAM01620X
	20	1/2"	14,5	34,6	50	200	0,034	SNAM02020X
	20	3/4"	14,5	34,6	25	200	0,056	SNAM02025X
	25	3/4"	16,0	37,8	20	100	0,058	SNAM02525X
	25	1"	16,0	37,8	10	50	0,092	SNAM02532X
	32	1"	18,0	40,0	10	50	0,102	SNAM03232X
PMD								
	20	3/4"	14,5	34,6	10	50	0,056	SNAMD02025
	25	3/4"	16,0	37,8	10	50	0,062	SNAMD02525

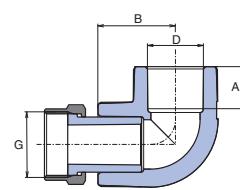
PMD – накидная гайка с отверстием для пломбы

Стандартные изделия для систем только холодного водоснабжения (II.)



Тройник переход с накидной гайкой

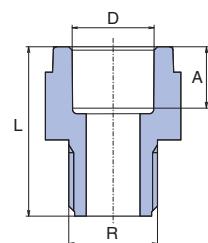
D MM	G MM	A MM	B MM	L MM	I. ■■■	II. ■■■	■■■ кг/шт	КОД
20	3/4"	14,5	54,0	27,0	10	60	0,069	STKM02025X
25	3/4"	16,0	60,0	32,0	5	50	0,079	STKM02525X
25	1"	16,0	60,0	32,0	5	30	0,157	STKM02532X
32	3/4"	18,0	70,0	35,7	5	50	0,100	STKM03225X
32	1"	18,0	70,0	35,7	5	50	0,135	STKM03232X



Угольник 90 ° переход с накидной гайкой

D MM	G MM	A MM	B MM	■■■ I.	■■■ II.	■■■ кг/шт	КОД
20	1/2"	14,5	26,8	25	100	0,047	SKOM02020X
20	3/4"	14,5	26,8	25	100	0,062	SKOM02025X

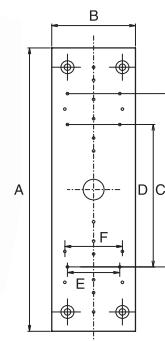
Изделия для временного использования (III.)



Переход с пластмассовой наружной резьбой

D MM	R MM	A MM	L MM	■■■ I.	■■■ II.	■■■ кг/шт	КОД
20	1/2"	14,5	40,0	50	200	0,014	SDG02020XX
20	3/4"	14,5	38,0	50	500	0,012	SDG02025XX
25	3/4"	16,0	42,0	50	300	0,020	SDG02525XX
32	1"	18,0	54,0	25	150	0,038	SDG03232XX
40	5/4"	20,5	62,0	10	100	0,074	SDG04040XX
50	6/4"	23,5	63,0	10	50	0,094	SDG05050XX
63	2"	27,5	81,9	5	35	0,194	SDG06363XX

Принадлежности и вспомогательное оборудование (IV.)



Держатель настенного комплекта

A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	I. кг/шт	II. кг/шт	КОД
220,0	64,0	135,0	110,0	45,0	40,0	10	50	0,058 DNPXXXXXX

Хомут металлический (с шурупом)



D мм	шт	кг/шт	КОД
20 - 25	10	0,056	PRK02025XX
32 - 40	10	0,074	PRK03240XX
50 - 63	10	0,124	PRK06350XX

Хомут металлический (болт/гайка)



D мм	гайка	шуруп	шт	кг/шт	КОД
48-53	M8/10		50	0,078	PRKB04853X
72-78	M8/10		50	0,146	PRKB07278X
87-92	M8/10		50	0,180	PRKB08792X
102-116	M8/10		50	0,238	PRKB102116
		M8/100	100	0,023	VRUTM8100X

Принадлежности и вспомогательное оборудование (IV.)



Опора

D мм	I. шт	II. шт	кг/шт	КОД
16	50	300	0,004	PRE016XXXX
20	50	500	0,004	PRE020XXXX
25	50	500	0,006	PRE025XXXX
32	50	300	0,008	PRE032XXXX



Опора с зажимом

D мм	I. шт	II. шт	кг/шт	КОД
20	50	500	0,008	PRE020XXXXN
25	50	500	0,008	PRE025XXXXN
32	50	300	0,013	PRE032XXXXN
40	50	400	0,016	PRP040XXXX
50	25	100	0,034	PRP050XXXX
63	25	100	0,046	PRP063XXXX
Ø75	1	-	0,084	PRP075XXXX
Ø90	1	-	0,114	PRP090XXXX
Ø110	1	-	0,136	PRP110XXXX

Информация о сроках доставки - по запросу

Блокировки для соединения с другими опорами в строке



Двойная опора

D мм	шт	кг/шт	КОД
2×20	1	0,016	PRDV0202XX
2×25	1	0,022	PRDV0252XX



Сварочный аппарат RSP 2a (для непарных насадок)

W	шт	кг/шт	КОД
RSP 2a	700	1,328	SVARSP2AXEL

С электронным регулятором температуры.



**Сварочный аппарат RSP 2aPm
(для парных насадок)**

	W		kg/шт	КОД
RSP 2aPm	800	1	1,428	SVARSP2APEL

С электронным регулятором температуры.



Сварочный комплект насадки 16-63 мм

	W		kg/шт	КОД
RSP 2a	700	насадки Ø 16 – 63	9,223	SVAKRSP2A6E
RSP 2aPm	800	насадки Ø 16 – 63	8,645	SVAKRSP2P6E

Включает в себя: ножницы PROFI, ключ, метр, стабилизационную подставку, насадки и сварочный аппарат (на заказ).



Сварочный комплект насадки 20-32 мм

	W		kg/шт	КОД
RSP 2a	700	насадки Ø 20 – 32	4,545	SVAKRSP2A3E
RSP 2aPm	800	насадки Ø 20 – 32	4,490	SVAKRSP2P3E

Включает в себя: ножницы PROFI, ключ, метр, стабилизационную подставку, насадки и сварочный аппарат (на заказ).



**Сварочный аппарат R63 электронный
(для парных насадок)**

	W		kg/шт	КОД
	800	насадки Ø 20 – 63	1	1,820 SVA063XXXX

Принадлежности и вспомогательное оборудование (IV.)

Ремонтный комплект



	I.	II.	кг/шт	КОД
комплект	1	50	0,186	OSAXXXXXXX

Комплект включает в себя 5 ремонтных стержней Ø 12 мм и непарную насадку Ø 12 мм.

Ремонтные запасные стержни



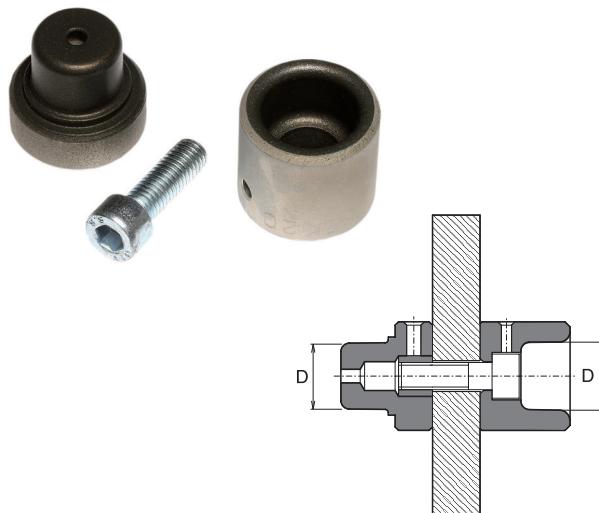
Ø	I.	II.	кг/шт	КОД
ММ	5	100	0,029	OTXXXXXXX



Аппарат для электромуфтовой сварки – ELEKTRA LIGHT

W	I.	кг/шт	КОД
20-125/160 мм	2000	1	8,000 SVAELEKTRAL

Изготовление „под заказ“, срок подготовки заказа – 30 дней.



Насадки парные

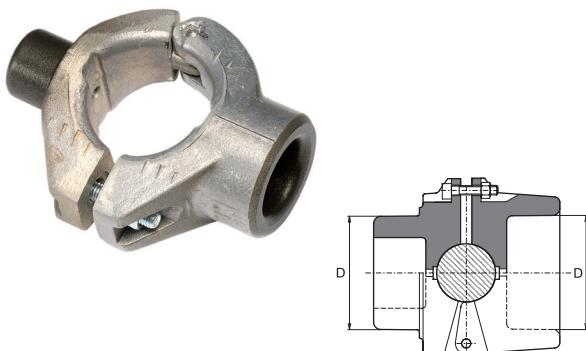
D	I.	кг/шт	КОД
ММ			
16	1	0,074	NAP016XXXX
20	1	0,078	NAP020XXXX
25	1	0,138	NAP025XXXX
32	1	0,164	NAP032XXXX
40	1	0,308	NAP040XXXX
50	1	0,333	NAP050XXXX
63	1	0,493	NAP063XXXX
75	1	0,653	NAP075XXXX
90	1	1,089	NAP090XXXX
110	1	1,681	NAP110XXXX
125	1	1,996	NAP125XXXX


Состав комплекта

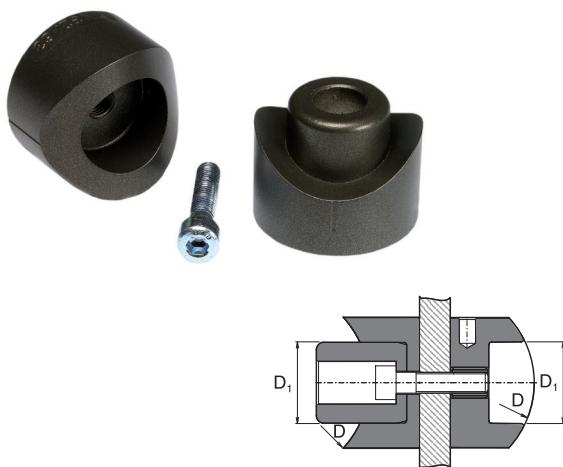
- ① 4x пластмассовая скоба
- ① 4x шуруп для скобы
- ① 4x болт крепёжный
- ① 2x хомут крепёжный

Крепёжный комплект для крепления коллекторов

Интервал крепежа	ММ	I.	II.	кг/шт	КОД
	200	1	5	0,403	SETDRZROZX


Насадки непарные

D ММ		кг/шт	КОД
16	1	0,130	NA016CXXXX
20	1	0,133	NA020CXXXX
25	1	0,178	NA025CXXXX
32	1	0,215	NA032CXXXX
40	1	0,379	NA040CXXXX
50	1	0,517	NA050CXXXX
63	1	0,822	NA063CXXXX


Насадка для вварного седла парная

D ММ	D ₁ ММ		кг/шт	КОД
63	32	1	0,298	SNNS06332X
75	32	1	0,296	SNNS07532X
90	32	1	0,296	SNNS09032X
110*	40	1	0,432	SNNS11040X
125**	40	1	0,519	SNNS12540X
125***	63	1	1,148	SNNS12563X

* для вварных седел Ø 110/32, 110/40

** для вварных седел Ø 125/32, 125/40

*** для вварных седел Ø 125/50, 125/63

Принадлежности и вспомогательное оборудование (IV.)

Монтажное приспособление MP-125

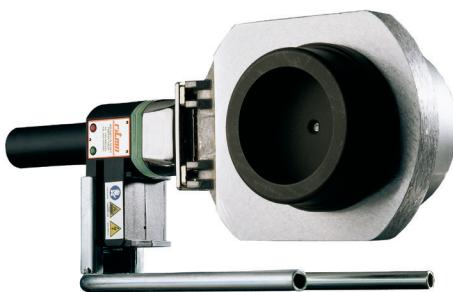


D мм	шт	кг/шт	КОД
MP-125	63-125	1	37,200 SVAMP125XX

MP 125 содержит: фундаментную раму, подставка со сварочным аппаратом 1400 W, чемодан с принадлежностями.

Изготовление „под заказ“, срок подготовки заказа - 30 дней.

Сварочный аппарат 125 - 1 400 W



шт	кг/шт	КОД
1	2,760	SVA125XX

Термометр “DT” метр



шт	кг/шт	КОД
DT-METER	1	0,940 ТЕРОДXXXXX

Контактный переносный

Натяжной ключ



		КОД
	кг/шт	
1	0,297	UKXXXXXXXXX

Ножницы PROFI



D мм		КОД
	кг/шт	
PROFI	16-40	1
	0,383	NU042PXXXX

Ножницы M2



D мм		КОД
	кг/шт	
M2	16-63	1
	1,241	NU063XXXX

Труборез



D мм		КОД
	кг/шт	
50-125	1	REZ050125X
	1,400	

Принадлежности и вспомогательное оборудование (IV.)

Обрезное устройство для труб Stabi и Therm



D1 мм	шт	кг/шт	КОД
16-20	1	0,134	REZS01620X
20-25	1	0,156	REZS02025X
25-32	1	0,206	REZS02532X
32-40	1	0,266	REZS03240X
50	1	0,302	REZS050XXX
63	1	0,352	REZS063XXX
75	1	0,386	REZS075XXX
90	1	0,634	REZS090XXX
110	1	0,870	REZS110XXX

Обрезное устройство на дрель для труб Stabi и Therm



D мм	шт	кг/шт	КОД
40	1	0,290	REZS040VXX
50	1	0,882	REZS050VXX
63	1	0,406	REZS063VXX
ХВОСТОВИК	1	0,020	CEPXXXXXX

Фреза для сварного седла



D мм	шт	кг/шт	КОД
32	1	0,200	VNS032XXXX
40	1	0,300	VNS040XXXX
63	1	0,740	VNS063XXXX

Жёлоб оцинкованный



D мм	I мм	шт	шт	кг/шт	КОД
20	2000	1	25	0,331	ZLSP20XXXX
25	2000	1	25	0,428	ZLSP25XXXX
32	2000	1	25	0,516	ZLSP32XXXX
40	2000	1	25	0,607	ZLSP40XXXX
50	2000	1	25	0,732	ZLSP50XXXX
63	2000	1	25	0,879	ZLSP63XXXX



Пробка короткая

G	I.	II.	кг/шт	КОД
1/2"	50	250	0,008	ZAGXXXXXX

Короткая пробка поставляется в комплекте с резиновой прокладкой.



Пробка длинная

G	I.	II.	кг/шт	КОД
1/2"	50	250	0,022	ZAGDXXXXXX

Длинная пробка поставляется в комплекте с резиновой прокладкой.



Герметик для резьбовых соединений

гр	кг/шт	КОД
10	0,018	TMSIS10XXX
100	0,124	TMSIS100XX



Уплотнительная нить

м	кг/шт	КОД
50	0,053	TTN50XXXXX
150	0,126	TTN150XXXX

Система Ekoplastik

Диаметры

160-250 мм

Система Ekoplastik для больших диаметров состоит из цельнопластиковых труб, трехслойных труб и фитингов с диаметрами в диапазоне от 160 до 250 мм, изготовленных из материала, PP-RCT. Система предназначена для напорных сетей питьевой (холодной) воды, горячей воды, сжатого воздуха, воды для охлаждения и для систем кондиционирования. Система предполагает соединения сваркойстык

- ① Срок поставки для данного ассортимента составляет 30 дней.
- ② На стандартные изделия (I.) даётся гарантия на 10 лет
- ③ На прочие изделия (IV.) даётся гарантия на 2 года



Преимущества системы

- ④ Трубы и фитинги из полипропилена нового поколения PP-RCT (тип 4)
- ⑤ Однаковый профиль потока у труб и фитингов – минимальные потери давления



Повышенная устойчивость к давлению при высоких температурах

Техническая информация

Вся техническая информация приведена в инструкциях по монтажу системы Ekoplastik. Техническая информация, которая не содержится в инструкциях по монтажу системы Ekoplastik, приводится ниже.

Линейное изменение трубопровода Ekoplastik – цельнопластиковые трубы

$$\Delta l = \alpha \cdot L \cdot \Delta t [\text{мм}]$$

Δl - линейное изменение [мм]

α - коэффициент линейного теплового расширения [мм/м °C],

цельно-пластиковые трубы $\alpha = 0,12$

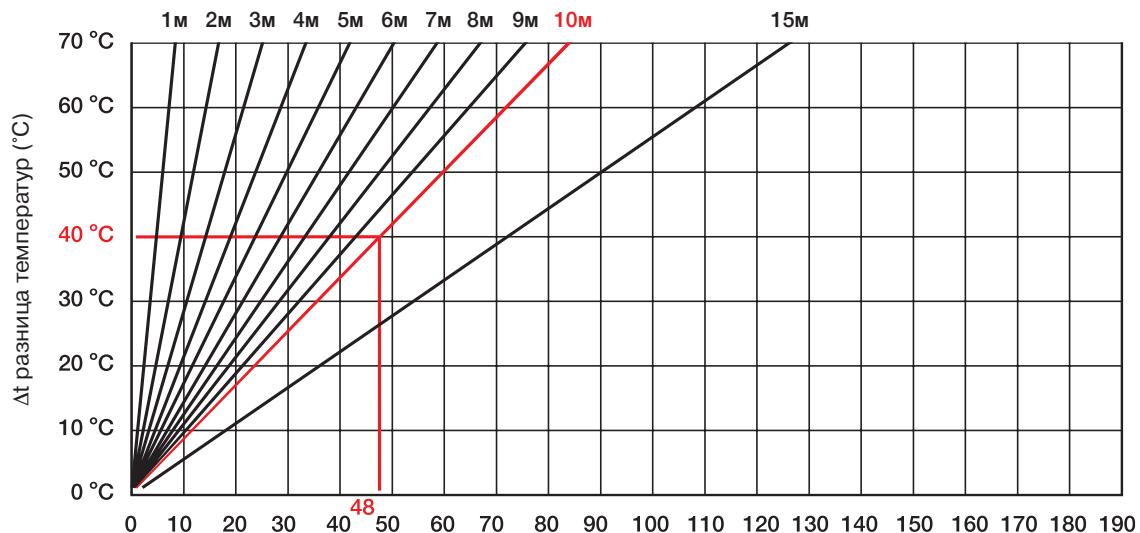
трёхслойные трубы $\alpha = 0,05$

L - расчетная длина (расстояние между двумя соседними неподвижными креплениями по прямой линии) [м]

Δt - разница температур при монтаже и эксплуатации [°C]

Задание: $L = 10 \text{ м}$, $\Delta t = 40 \text{ }^{\circ}\text{C}$

L Расчетная длина



Δl линейное изменение (удлинение) мм

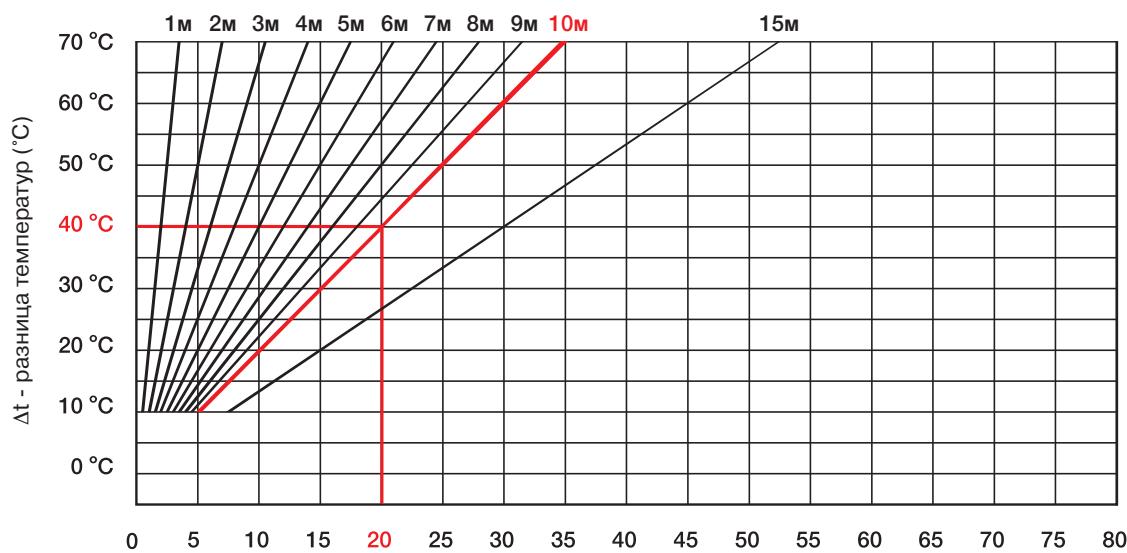
Длина трубопровода	Разница температур Δt					
	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C
	Линейное изменение Δl [мм]					
1 м	1	2	4	5	6	7
2 м	2	5	7	10	12	14
3 м	4	7	11	14	18	22
4 м	5	10	14	19	24	29
5 м	6	12	18	24	30	36
6 м	7	14	22	29	36	43
7 м	8	17	25	34	42	50
8 м	10	19	29	38	48	58
9 м	11	22	32	43	54	65
10 м	12	24	36	48	60	72
15 м	18	36	54	72	90	108

Техническая информация

Линейное изменение трубопровода Ekoplastik – трёхслойные трубы

Задание: $L = 10 \text{ м}$, $\Delta t = 40^\circ\text{C}$

L - Расчетная длина



Δl - линейное изменение (удлинение) мм

Длина трубопровода	Разница температур Δt					
	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C
	Линейное изменение Δl [мм]					
1 м	1	1	2	2	3	3
2 м	1	2	3	4	5	6
3 м	2	3	5	6	8	9
4 м	2	4	6	8	10	12
5 м	3	5	8	10	13	15
6 м	3	6	9	12	15	18
7 м	4	7	11	14	18	21
8 м	4	8	12	16	20	24
9 м	5	9	14	18	23	27
10 м	5	10	15	20	25	30
15 м	8	15	23	30	38	45

Определение компенсационной длины L_s

$$L_s = k \cdot \sqrt{(D \cdot \Delta l)} \text{ [мм]}$$

L_s - компенсационная длина [мм]

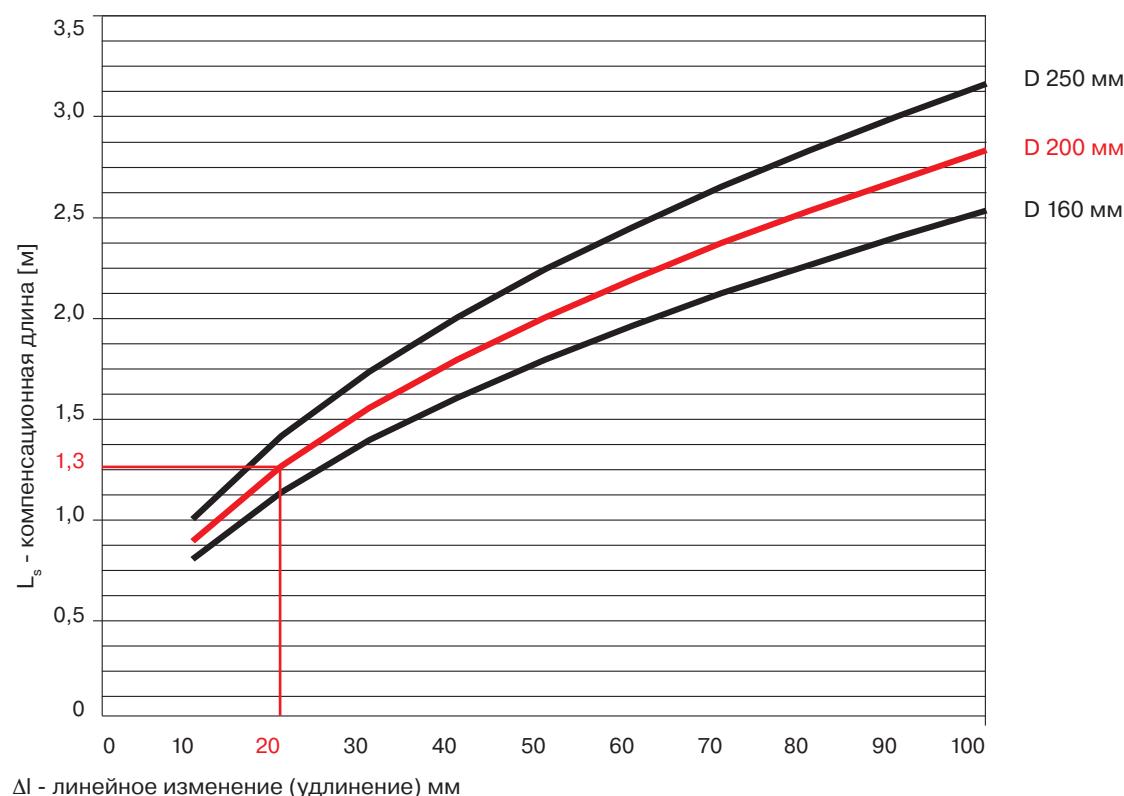
k - константа материала, для PP-RCT $k = 20$

D - наружный диаметр трубопровода [мм]

Δl - линейное изменение [мм],

вычисленное на основе предыдущего расчета

Задание: $D = 200 \text{ mm}$; $\Delta l = 20 \text{ mm}$



Δl - линейное изменение (удлинение) мм

\emptyset трубы [мм]	Линейное изменение (удлинение) мм									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	Компенсационная длина L_s [м]									
160	0,80	1,13	1,39	1,60	1,79	1,96	2,12	2,26	2,40	2,53
200	0,89	1,26	1,55	1,79	2,00	2,19	2,37	2,53	2,68	2,83
250	1,00	1,41	1,73	2,00	2,24	2,45	2,65	2,83	3,00	3,16

Расстояние между опорами трубопровода

\emptyset трубы [мм]	Расстояние [см] при температуре				
	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C
160	220	210	200	195	185
200	245	235	225	220	210
250	275	265	250	245	235

Методика стыковой сварки

Для резки труб мы рекомендуем использовать специальный труборез для пластиковых труб.

Стыковая сварка является одним из способов соединения пластиковых трубопроводных систем и их компонентов. Это процесс, в котором концы (торцы) труб или торец трубы и торец фитинга соединяются сжатием стыкуемых расплавленных поверхностей.

Стыковая сварка может выполняться только при помощи сварочного оборудования, предназначенного для этой цели, и исключительно лицом, имеющим соответствующий допуск.

Встык можно сваривать только трубы и фитинги с одинаковыми размерами (диаметр и толщина стенки) и с равным значением MFI.

Далее в тексте описан процесс сварки в общих чертах. Подробное руководство по использованию

сварочного оборудования, в том числе сварочных таблиц, содержится в инструкции от производителя / поставщика сварочного оборудования.

Для лучшего качества соединений мы рекомендуем использовать сварочные аппараты с гидравлическими зажимами.

Методика стыковой сварки основана на DVS 2207

Сварку и монтаж пластиковых труб может выполнять только монтажник с действительным соответствующим сертификатом квалификации. Действительными считаются сертификаты, соответствующие чешским и европейским стандартам или действующим нормативам TPG и TNV. Действительное удостоверение сварщика является обязательным условием для получения гарантии на изделия системы Ekoplastik.

Инструкция по стыковой сварке

Подготовка к сварке

Контрольный осмотр рабочего места
Проверьте соответствие рабочего места требованиям безопасности и охраны труда; проконтролируйте защищенность и атмосферные условия. При стыковой сварке обеспечьте температуру окружающей среды не ниже 5 °C (например, с использованием монтажного тента).

Аналогичные меры следует принять и в случае неблагоприятных погодных условий (дождь, прямое солнце и т.п.)

Контроль сварочного оборудования
Проверьте техническое состояние сварочного аппарата (состояние поверхности и температуру нагревательного элемента, соосность неподвижных и подвижных зажимов, функциональность торцевателя, электрические контакты и т.п.).

Контроль материала

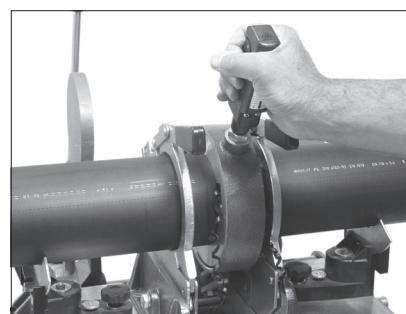
Внимание: Перед сваркой проверьте совместимость материалов по свариваемости. Затем убедитесь, что сварочные материалы имеют одинаковую температуру. Допустимо сваривать встык трубы с одинаковой толщиной стенки, но не менее 3 мм.

Подготовка материала

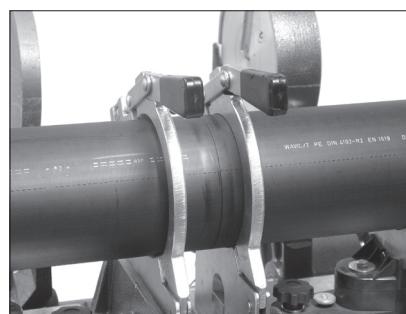
Подготовленную и зафиксированную трубу отрежьте перпендикулярно её оси соответствующим инструментом. Не следует использовать цепную пилу с масляной смазкой цепи, поскольку поверхность трубы должна быть сухой, чистой, без масел и жиров.

После завершения резки обязательно удалите заусенцы, опилки и любые другие загрязнения и частицы, которые возникли при резке труб.

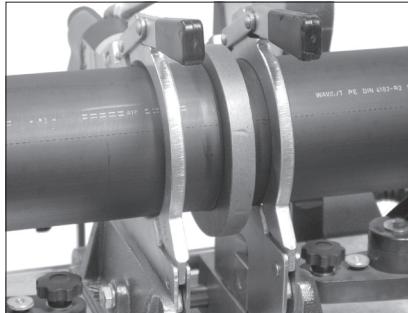
Проверьте взаимное смещение торцов труб. Благодаря этому можно



Заравнивание концов труб торцевателем



Трубы, правильно подготовленные к сварке обнаружить избыточную овальность или втянутость концов труб, возник



Нагрев нагревательным элементом

шие в процессе производства. Проведите торцевание труб. После этого проверьте смещение после торцевания и зазор между трубами. Очистите торцы труб. Определите пассивное сопротивление.

Прядок проведения сварки

Этап выравнивания торцов

Свариваемые торцы прижимать к нагревательному элементу пока обе контактные поверхности не совпадут, что определяется высотой грата, которая приводится в таблицах сварки.

Этап нагрева

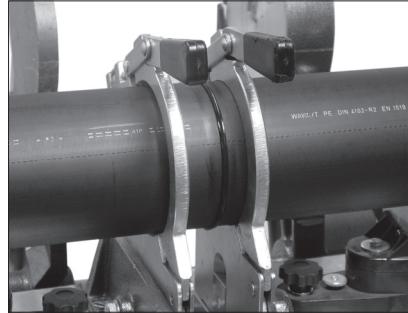
Свариваемые участки разогревайте с минимальным контактным прижатием (см сварочные таблицы). Соединяемые торцевые поверхности нагреваются до пластического состояния зоны сварки (см. сварочные таблицы).

Этап перестановки

Торцы свариваемых поверхностей отодвиньте от нагревательного элемента и снимите его. Торцы как можно быстрее придвиньте друг к другу.

Этап соединения

После контакта свариваемых поверхностей следует увеличить усилие прижатия, чтобы достичь величины давления, необходимого для сварки.



Охлаждение сварного шва

Этап охлаждения

На этапе охлаждения, поддерживайте постоянное давление (непрерывно контролируя показания) до истечения времени, отведенного для охлаждения. После завершения сварки проведите визуальный осмотр шва, в соответствии с требованиями заказчика.

Совместимость

Трубы и фитинги для стыковой сварки, для обеспечения качественного соединения поверхностей, нежелательно совмещать с трубами и фитингами от других производителей.

Параметры сварки

Прилагаются к сварочному оборудованию.

Значения для полипропилена, установленные в соответствии с DVS 2207 – раздел 11:

Температура горячего нагревательного элемента: 200 – 220 °C.

Величины давления при сварке:

➊ Выравнивание и соединение: 0,10 Н/мм²

➋ Разогрев: 0,01 Н/мм²

Время сварки: в зависимости от этапа – см. таблица внизу.

1	2	3	4	5	
				Соединение	
Номинальная толщина стенки	Выравнивание торцов	Нагрев	Перестановка	Время нарастания сварочного давления	Время охлаждения при сварочном давлении (мин. значение) $p = 0,10 \text{ Н/мм}^2$ +/-0,01
	температура горячего нагревательного элемента 210 +/- 10°C				
	Высота грата на нагревательном элементе в конце этапа выравнивания торцов (мин. значения)	Нагрев $p = \leq 0,01 \text{ Н/мм}^2$	Время перестановки (макс. время)		
	(выравнивание торцов $p = 0,10 \text{ Н/мм}^2$)				
[мм]	[мм]	[с]	[с]	[с]	[мин]
до 4,5	0,5	до 135	5	6	6
4,5 - 7	0,5	135 - 175	5 - 6	6 - 7	6 - 12
7 - 12	1,0	175 - 245	6 - 7	7 - 11	12 - 20
12 - 19	1,0	245 - 330	7 - 9	11 - 17	20 - 30
19 - 26	1,5	330 - 400	9 - 11	17 - 22	30 - 40
26 - 37	2,0	400 - 485	11 - 14	22 - 32	40 - 55
27 - 50	2,0	485 - 560	14 - 17	32 - 43	55 - 70

Фланцевые соединения

Монтаж фланцевого соединения

При проектировании фланцевого соединения должны быть учтены следующие условия:

В целом, следует различать классическое фланцевое соединение двух пластиковых труб, от фланцевого соединения, при котором край адаптера (буртика) формирует переход с пластиковой трубы на другой материал, чаще всего на металлическую трубу, либо на металлическую запорную арматуру. Соответственно, в каждом случае необходимо правильно выбрать уплотнительную прокладку и подходящий фланец. Используемые фланцы должны обладать достаточной термической и механической стабильностью. Этим требованиям соответствуют все фланцы Georg Fischer Wavin.

Осьное расположение фланца.

На трубопроводе, проложенном горизонтально, фланцевое соединение должно быть закреплено болтами в положении, как показано на иллюстрации, чтобы предотвратить возможную утечку транспортируемой среды на резьбы болтов.



Замечание:

Нельзя использовать фланцевые соединения для упругих и / или компенсационных конструкций, поскольку в таком случае они будут испытывать нагрузку на изгиб, что может нарушить герметичность фланцевого соединения. Адаптер (буртик), фланец и уплотняющая прокладка должны быть точно отцентрированы по оси трубопровода. При установке прокладок между фланцами следует проверить размеры уплотнения на соответствие внутреннему и внешнему диаметру адаптера (буртика) фланцев. В случае, если несоответствие между внутренним диаметром прокладки и буртиком превышает 10 мм, могут возникнуть проблемы с соединением.

Перед окончательным затягиванием болтов соединяемые поверхности должны быть выровнены и точно посажены на уплотняющую прокладку. Натяжение трубы с фланцевыми соединениями недопустимо, из-за нагрузки натяжения которая при этом возникает. Длина болта выбирается таким образом, чтобы его резьба не выходила за пределы фланца свыше двух - трёх оборотов резьбы. Необходимо поставить шайбу под головку болта и под гайку.

Чтобы можно было легко удалить болты даже после продолжительного использования, их резьбы следует смазать (например смазкой на основе сульфида молибдена). Болты затягиваются по диагонали с равномерным усилием, причём сначала гайки необходимо затянуть рукой, чтобы прокладка точно села на место, а расстояние между адаптерами (буртиками) было минимальным. Затем болты затягиваются в диагональном порядке на 50% рекомендованного момента затягивания, а уже после этого – на все 100% момента затягивания.

Рекомендуется позднее, в течении 24 часов после установки, проконтролировать фланцевое соединение и, при необходимости произвести его дотяжку. После испытания давлением, соединение необходимо повторно проверить и, при необходимости, снова подтянуть. Больше информации о фланцевых соединениях можно найти в DVS 2210-1, Приложение № 3.

Момент затягивания болтов

Крутящий момент затягивания болтов во фланцевых соединениях особенно важен. Существует несколько методов, используемых на практике:

1. Как можно сильнее затянуть. Однако через некоторое время может выясниться, что соединение перетянуто, а в пластиковых трубах создано чрезмерное напряжение.
2. Затянуть «на глазок» (по ощущению). Этот метод требует значительного опыта и знания материала .
3. Используя динамометрический ключ - лучший способ.

Рекомендованные значения приводятся в таблице. На практике допускаются незначительные отклонения от табличных значений. Это может быть вызвано, например, использованием самоконтрящихся гаек или недостаточно выровненным по оси трубопроводом.

Твердость уплотняющей прокладки (по Шору) может также повлиять на требуемое усилие момента затягивания (см. информацию по материалам для прокладок).

Значения моментов затягивания метрических фланцевых соединений (ISO) со стальными фланцами PP-V и PP-oceL

Диаметр трубы d [мм]	Номинальный диаметр DN	Плоская прокладка	Профильная прокладка	Герметизация кольцом
		Максимальное давление 10 бар / 40 °C	Максимальное давление 10 бар	Максимальное давление 10 бар
160, 180	150	60	35	30
200, 225	200	10 ¹⁾	45	35
250, 280	250	65 ¹⁾	35	30

1) Вплоть до максимального рабочего давления 6 бар

Фланцы PP-V

Фланец PP-V обладает следующими свойствами:

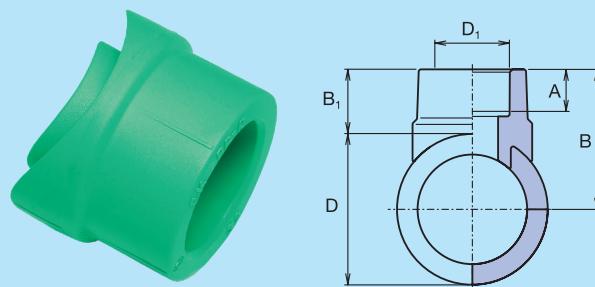
- ➊ противокоррозионный опорный фланец из полипропилена PP (30 % армированного стекловолокна)
- ➋ высокая устойчивость к химическому воздействию (в том числе к гидролизу)
- ➌ максимальная прочность на излом (при законтривании деформируется)
- ➍ устойчивость к температурам до 80 °C

Примечание

Температура среды ограничена материалом системы пластиковых труб , то есть ABS, PVCU, PVC-C, PP, PE

Вварные седла

- ① Широкий ассортимент фасонных частей позволяет сделать ответвление трубы диаметром 32, 40 мм
- ② Для всех серий трубопроводов Ekoplastik диаметрами 160, 200 и 250 мм
- ③ Сохранен принцип полифузной сварки типа С.
- ④ Для каждого диаметра трубопровода специальные нагревательные насадки, универсальные для всех типов плоских сварочных аппаратов
- ⑤ Использование вварных седел экономит время и место – замена тройника и переходных муфт.
- ⑥ В результате соединения седла и трубы по всей сварной площади достигается совершенный сварной шов.



① С помощью специального сверла (столик слева) просверлите отверстие для трубы.



② Прочистите отверстие, обезжирьте фитинг и просверлите отверстие.



③ Вварное седло установите на насадку так, чтобы совпали метки на седле и на насадке. Прогрейте отверстие и вварное седло.



④ Нагретое седло установите в нагретое отверстие и зафиксируйте. Спустя час систему можно заполнить водой и подвергать воздействию давления.

Размер седла [мм]	Диаметр сверла [мм]
160 × 40	38
160 × 50	47
160 × 63	60
200 × 50	47
200 × 63	60
200 × 75	75
200 × 90	88
250 × 63	60
250 × 75	75
250 × 90	88
250 × 110	110

Размер седла [мм]	Время нагрева	Время фиксации (сек.)
160 × 40	12	20
160 × 50	18	20
160 × 63	24	30
200 × 50	18	20
200 × 63	24	30
200 × 75	30	30
200 × 90	40	40
250 × 63	24	30
250 × 75	30	30
250 × 90	40	40
250 × 110	50	50

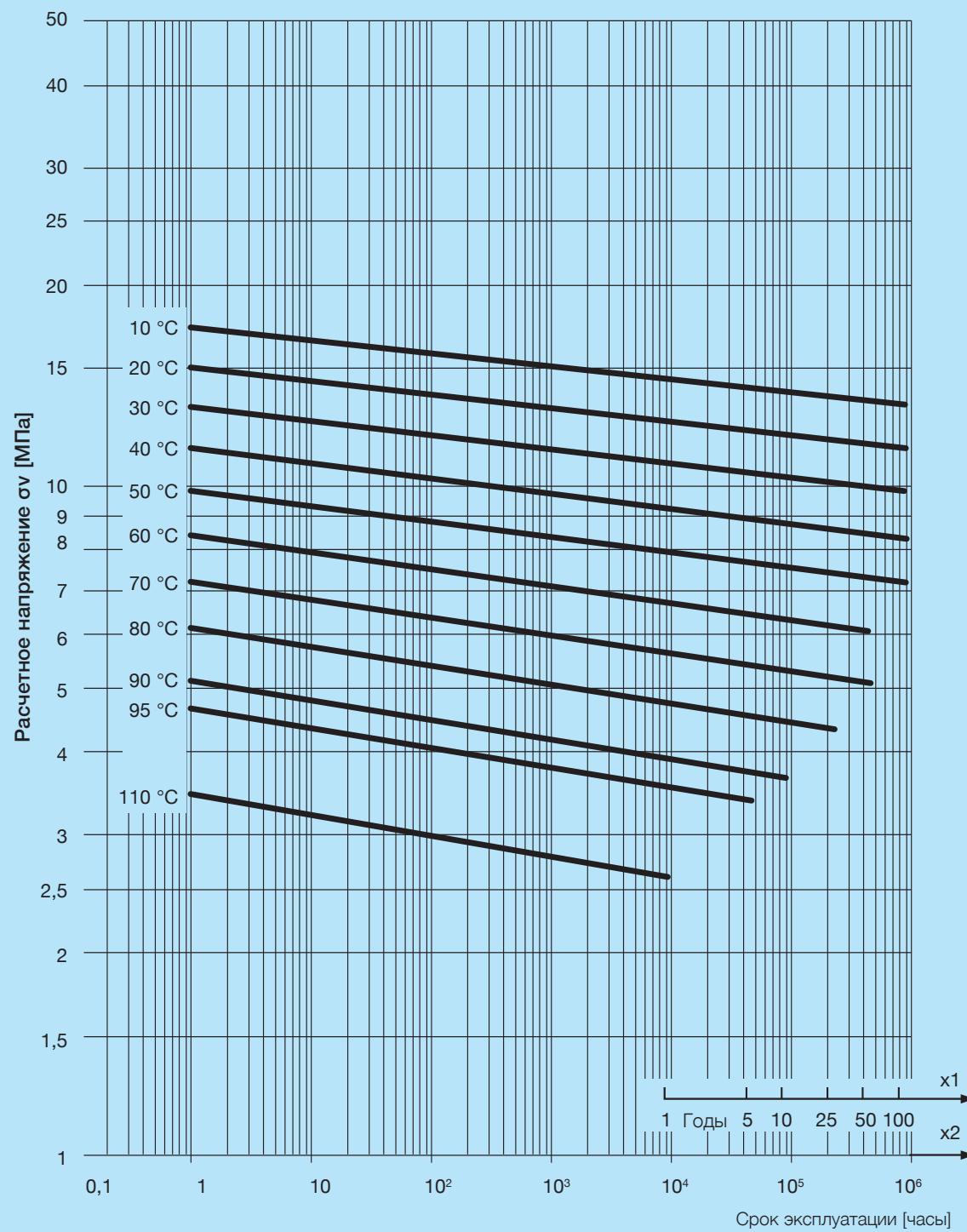
Таблицы и графики

Эксплуатационные параметры трубопровода из PP-RCT

Температура [°C]	Период эксплуатации [годы]	Материал PP-RCT S 5
		Допустимое давление при эксплуатации [бар]
10	1	19,0
	5	18,4
	10	18,2
	25	17,9
	50	17,7
20	1	16,6
	5	16,0
	10	15,8
	25	15,5
	50	15,3
30	1	14,3
	5	13,9
	10	13,6
	25	13,4
	50	13,2
40	1	12,3
	5	11,9
	10	11,7
	25	11,5
	50	11,3
50	1	10,5
	5	10,1
	10	10,0
	25	9,7
	50	9,6
60	1	8,9
	5	8,6
	10	8,4
	25	8,2
	50	8,1
70	1	7,5
	5	7,2
	10	7,0
	25	6,9
	50	6,8
80	1	6,2
	5	6,0
	10	5,9
	25	5,7
	50	5,5
95	1	4,7
	5	4,4

Коэффициент запаса прочности 1,5

Изотермы прочности PP-RCT



Максимальный срок эксплуатации при низких давлениях соответствует значению в крайней правой точке изотермы

Таблицы и графики

Таблицы потерь давления

S5 температура воды 10 °C Ekoplastik Fiber Basalt Clima, Цельнопластиковая труба PP-RCT						
k=0,01	160 × 14,6		200 × 18,2		250 × 22,7	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с
1,40	0,001	0,1				
1,60	0,002	0,1				
1,80	0,002	0,1				
2,00	0,002	0,2				
2,20	0,003	0,2				
2,40	0,003	0,2				
2,60	0,004	0,2				
2,80	0,004	0,2	0,001	0,1		
3,00	0,005	0,2	0,002	0,1		
3,20	0,006	0,2	0,002	0,2		
3,40	0,006	0,3	0,002	0,2		
3,60	0,007	0,3	0,002	0,2		
3,80	0,007	0,3	0,003	0,2		
4,00	0,008	0,3	0,003	0,2		
4,20	0,009	0,3	0,003	0,2		
4,40	0,010	0,3	0,003	0,2		
4,60	0,010	0,3	0,004	0,2	0,001	0,1
4,80	0,011	0,4	0,004	0,2	0,001	0,2
5,00	0,012	0,4	0,004	0,2	0,001	0,2
5,20	0,013	0,4	0,005	0,3	0,002	0,2
5,40	0,014	0,4	0,005	0,3	0,002	0,2
5,60	0,015	0,4	0,005	0,3	0,002	0,2
5,80	0,016	0,4	0,006	0,3	0,002	0,2
6,00	0,017	0,5	0,006	0,3	0,002	0,2
6,20	0,017	0,5	0,006	0,3	0,002	0,2
6,40	0,019	0,5	0,006	0,3	0,002	0,2
6,60	0,020	0,5	0,007	0,3	0,002	0,2
6,80	0,021	0,5	0,007	0,3	0,003	0,2
7,00	0,022	0,5	0,007	0,3	0,003	0,2
7,5	0,025	0,6	0,009	0,4	0,003	0,2
8	0,028	0,6	0,009	0,4	0,003	0,2
8,5	0,031	0,6	0,010	0,4	0,004	0,3
9	0,034	0,7	0,012	0,4	0,004	0,3
9,5	0,040	0,7	0,013	0,5	0,004	0,3
10	0,041	0,7	0,014	0,5	0,005	0,3
10,5	0,045	0,8	0,015	0,5	0,005	0,3
11	0,049	0,8	0,017	0,5	0,006	0,3
11,5	0,054	0,9	0,018	0,6	0,006	0,4
12	0,057	0,9	0,020	0,6	0,007	0,4
12,5	0,062	0,9	0,021	0,6	0,007	0,4
13	0,067	1	0,023	0,6	0,008	0,4
13,5	0,070	1	0,024	0,6	0,008	0,4
14	0,076	1	0,026	0,7	0,009	0,4
14,5	0,081	1,1	0,028	0,7	0,009	0,4
15	0,086	1,1	0,029	0,7	0,010	0,5
15,5	0,091	1,2	0,031	0,7	0,011	0,5
16	0,096	1,2	0,033	0,8	0,011	0,5
16,5	0,102	1,2	0,034	0,8	0,012	0,5
17	0,109	1,3	0,037	0,8	0,013	0,5

S5 температура воды 10 °C Ekoplastik Fiber Basalt Clima, Цельнопластиковая труба PP-RCT						
k=0,01	160 × 14,6		200 × 18,2		250 × 22,7	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с
17,5	0,113	1,3	0,038	0,8	0,013	0,5
18	0,120	1,3	0,041	0,9	0,014	0,6
18,5	0,126	1,4	0,043	0,9	0,014	0,6
19	0,131	1,4	0,044	0,9	0,015	0,6
19,5	0,138	1,5	0,047	0,9	0,016	0,6
20	0,145	1,5	0,049	1,0	0,017	0,6
20,5	0,152	1,5	0,052	1,0	0,017	0,6
21	0,158	1,6	0,054	1,0	0,018	0,6
21,5	0,165	1,6	0,056	1,0	0,019	0,7
22	0,173	1,6	0,059	1,1	0,020	0,7
22,5	0,179	1,7	0,061	1,1	0,020	0,7
23	0,187	1,7	0,063	1,1	0,022	0,7
23,5	0,195	1,8	0,066	1,1	0,022	0,7
24	0,203	1,8	0,068	1,1	0,023	0,7
24,5	0,209	1,8	0,071	1,2	0,024	0,8
25	0,218	1,9	0,074	1,2	0,025	0,8
25,5	0,226	1,9	0,076	1,2	0,026	0,8
26	0,233	1,9	0,079	1,2	0,027	0,8
26,5	0,242	2	0,082	1,3	0,028	0,8
27	0,251	2	0,084	1,3	0,029	0,8
27,5	0,260	2,1	0,088	1,3	0,030	0,8
28	0,267	2,1	0,090	1,3	0,031	0,9
28,5	0,276	2,1	0,094	1,4	0,032	0,9
29	0,286	2,2	0,096	1,4	0,033	0,9
29,5	0,296	2,2	0,099	1,4	0,034	0,9
30	0,303	2,2	0,103	1,4	0,035	0,9
30,5	0,313	2,3	0,105	1,5	0,036	0,9
31	0,324	2,3	0,108	1,5	0,037	0,9
31,5	0,331	2,3	0,112	1,5	0,038	0,9
32	0,342	2,4	0,115	1,5	0,039	1
32,5	0,352	2,4	0,119	1,6	0,040	1
33			0,122	1,6	0,041	1
33,5			0,125	1,6	0,043	1
34			0,129	1,6	0,043	1
34,5			0,132	1,6	0,045	1,1
35			0,135	1,7	0,046	1,1
35,5			0,139	1,7	0,047	1,1
36			0,143	1,7	0,048	1,1
36,5			0,147	1,7	0,050	1,1
37			0,150	1,8	0,051	1,1
37,5			0,153	1,8	0,052	1,1
38			0,158	1,8	0,054	1,2
38,5			0,161	1,8	0,055	1,2
39			0,166	1,9	0,056	1,2
39,5			0,170	1,9	0,057	1,2
40			0,173	1,9	0,059	1,2
40,5			0,178	1,9	0,060	1,2
41			0,181	2,0	0,062	1,3
41,5			0,185	2,0	0,062	1,3

S5 температура воды 10 °C Ekoplastik Fiber Basalt Clima, Цельнопластиковая труба PP-RCT						
k=0,01	160 x 14,6		200 x 18,2		250 x 22,7	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с
42			0,190	2,0	0,064	1,3
42,5			0,193	2,0	0,065	1,3
43			0,199	2,1	0,067	1,3
43,5			0,202	2,1	0,068	1,3
44			0,206	2,1	0,070	1,3
44,5			0,211	2,1	0,071	1,4
45			0,215	2,1	0,073	1,4
45,5			0,219	2,2	0,074	1,4
46			0,224	2,2	0,076	1,4
46,5			0,228	2,2	0,077	1,4
47			0,234	2,2	0,079	1,4
47,5			0,238	2,3	0,080	1,4
48			0,242	2,3	0,082	1,5
48,5			0,247	2,3	0,084	1,5
49			0,251	2,3	0,085	1,5
49,5			0,255	2,4	0,087	1,5
50			0,261	2,4	0,088	1,5
50,5			0,265	2,4	0,090	1,5
51			0,272	2,4	0,091	1,6
51,5			0,276	2,5	0,093	1,6
52					0,094	1,6
52,5					0,097	1,6
53					0,098	1,6
53,5					0,100	1,6
54					0,101	1,6
54,5					0,103	1,7
55					0,104	1,7
55,5					0,107	1,7
56					0,108	1,7
56,5					0,110	1,7
57					0,111	1,7
57,5					0,114	1,8
58					0,115	1,8
58,5					0,117	1,8
59					0,119	1,8
59,5					0,121	1,8
60					0,122	1,8
60,5					0,125	1,8
61					0,127	1,9
61,5					0,128	1,9
62					0,131	1,9
62,5					0,132	1,9
63					0,135	1,9
63,5					0,136	1,9
64					0,139	2,0
64,5					0,140	2,0
65					0,143	2,0
65,5					0,144	2,0
66					0,147	2,0

S5 температура воды 10 °C Ekoplastik Fiber Basalt Clima, Цельнопластиковая труба PP-RCT						
k=0,01	160 x 14,6		200 x 18,2		250 x 22,7	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с
66,5						0,148
67						0,151
67,5						0,152
68						0,155
68,5						0,156
69						0,159
69,5						0,160
70						0,163
70,5						0,165
71						0,167
71,5						0,169
72						0,172
72,5						0,175
73						0,176
73,5						0,179
74						0,180
74,5						0,183
75						0,185
75,5						0,188
76						0,189
76,5						0,192
77						0,194
77,5						0,197
78						0,199
78,5						0,202
79						0,203
79,5						0,206
80						0,208
80,5						0,211
						2,5

Таблицы и графики

Таблицы потерь давления

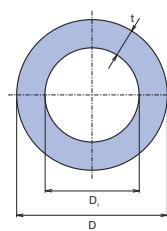
S5 температура воды 50 °C Ekoplastik Fiber Basalt Clima, Цельнопластиковая труба PP-RCT						
k=0,01	160 × 14,6		200 × 18,2		250 × 22,7	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с
1,40	0,001	0,1				
1,60	0,001	0,1				
1,80	0,002	0,1				
2,00	0,002	0,2				
2,20	0,002	0,2				
2,40	0,003	0,2				
2,60	0,003	0,2				
2,80	0,004	0,2				
3,00	0,004	0,2	0,001	0,1		
3,20	0,005	0,2	0,002	0,2		
3,40	0,005	0,3	0,002	0,2		
3,60	0,006	0,3	0,002	0,2		
3,80	0,006	0,3	0,002	0,2		
4,00	0,007	0,3	0,002	0,2		
4,20	0,007	0,3	0,003	0,2		
4,40	0,008	0,3	0,003	0,2		
4,60	0,008	0,3	0,003	0,2	0,001	0,1
4,80	0,009	0,4	0,003	0,2	0,001	0,2
5,00	0,010	0,4	0,003	0,2	0,001	0,2
5,20	0,011	0,4	0,004	0,3	0,001	0,2
5,40	0,011	0,4	0,004	0,3	0,001	0,2
5,60	0,012	0,4	0,004	0,3	0,001	0,2
5,80	0,013	0,4	0,005	0,3	0,002	0,2
6,00	0,014	0,5	0,005	0,3	0,002	0,2
6,20	0,015	0,5	0,005	0,3	0,002	0,2
6,40	0,016	0,5	0,005	0,3	0,002	0,2
6,60	0,016	0,5	0,005	0,3	0,002	0,2
6,80	0,017	0,5	0,006	0,3	0,002	0,2
7,00	0,018	0,5	0,006	0,3	0,002	0,2
7,5	0,021	0,6	0,007	0,4	0,002	0,2
8	0,023	0,6	0,008	0,4	0,003	0,2
8,5	0,026	0,6	0,009	0,4	0,003	0,3
9	0,029	0,7	0,010	0,4	0,003	0,3
9,5	0,032	0,7	0,011	0,5	0,004	0,3
10	0,034	0,7	0,012	0,5	0,004	0,3
10,5	0,038	0,8	0,013	0,5	0,004	0,3
11	0,041	0,8	0,014	0,5	0,005	0,3
11,5	0,045	0,9	0,015	0,6	0,005	0,4
12	0,048	0,9	0,016	0,6	0,005	0,4
12,5	0,052	0,9	0,017	0,6	0,006	0,4
13	0,056	1	0,019	0,6	0,007	0,4
13,5	0,060	1	0,020	0,6	0,007	0,4
14	0,064	1	0,022	0,7	0,008	0,4
15,5	0,069	1,1	0,023	0,7	0,008	0,4
15	0,074	1,1	0,024	0,7	0,008	0,5
15,5	0,077	1,2	0,026	0,7	0,009	0,5
16	0,082	1,2	0,028	0,8	0,010	0,5
16,5	0,087	1,2	0,029	0,8	0,010	0,5
17	0,093	1,3	0,031	0,8	0,011	0,5

S5 температура воды 50 °C Ekoplastik Fiber Basalt Clima, Цельнопластиковая труба PP-RCT						
k=0,01	160 × 14,6		200 × 18,2		250 × 22,7	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с
17,5	0,097	1,3	0,032	0,8	0,011	0,5
18	0,102	1,3	0,035	0,9	0,012	0,6
18,5	0,108	1,4	0,036	0,9	0,012	0,6
19	0,112	1,4	0,038	0,9	0,013	0,6
19,5	0,118	1,5	0,040	0,9	0,013	0,6
20	0,125	1,5	0,042	1,0	0,014	0,6
20,5	0,131	1,5	0,044	1,0	0,015	0,6
21	0,136	1,6	0,046	1,0	0,015	0,6
21,5	0,142	1,6	0,047	1,0	0,016	0,7
22	0,149	1,6	0,050	1,1	0,017	0,7
22,5	0,154	1,7	0,052	1,1	0,017	0,7
23	0,161	1,7	0,054	1,1	0,018	0,7
23,5	0,168	1,8	0,056	1,1	0,019	0,7
24	0,175	1,8	0,058	1,1	0,020	0,7
24,5	0,181	1,8	0,061	1,2	0,021	0,8
25	0,188	1,9	0,063	1,2	0,021	0,8
25,5	0,196	1,9	0,065	1,2	0,022	0,8
26	0,202	1,9	0,068	1,2	0,023	0,8
26,5	0,209	2	0,070	1,3	0,024	0,8
27	0,217	2	0,072	1,3	0,024	0,8
27,5	0,226	2,1	0,075	1,3	0,025	0,8
28	0,232	2,1	0,077	1,3	0,026	0,9
28,5	0,240	2,1	0,081	1,4	0,027	0,9
29	0,249	2,2	0,083	1,4	0,028	0,9
29,5	0,257	2,2	0,085	1,4	0,029	0,9
30	0,264	2,2	0,088	1,4	0,029	0,9
30,5	0,273	2,3	0,091	1,5	0,031	0,9
31	0,282	2,3	0,093	1,5	0,031	0,9
31,5	0,289	2,3	0,097	1,5	0,032	1
32	0,298	2,4	0,099	1,5	0,033	1
32,5	0,309	2,4	0,103	1,6	0,034	1
33	0,317	2,5	0,105	1,6	0,035	1
33,5			0,108	1,6	0,036	1
34			0,111	1,6	0,037	1
34,5			0,114	1,6	0,038	1,1
35			0,117	1,7	0,039	1,1
35,5			0,121	1,7	0,040	1,1
36			0,123	1,7	0,041	1,1
36,5			0,127	1,7	0,042	1,1
37			0,130	1,8	0,044	1,1
37,5			0,133	1,8	0,045	1,1
38			0,137	1,8	0,046	1,2
38,5			0,140	1,8	0,047	1,2
39			0,144	1,9	0,048	1,2
39,5			0,147	1,9	0,049	1,2
40			0,150	1,9	0,050	1,2
40,5			0,154	1,9	0,051	1,2
41			0,157	2,0	0,053	1,3
41,5			0,160	2,0	0,054	1,3

S5 температура воды 50 °C Ekoplastik Fiber Basalt Clima, Цельнопластиковая труба PP-RCT						
k=0,01	160×14,6		200×18,2		250×22,7	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с
42			0,165	2,0	0,055	1,3
42,5			0,168	2,0	0,056	1,3
43			0,173	2,1	0,058	1,3
43,5			0,176	2,1	0,058	1,3
44			0,179	2,1	0,060	1,3
44,5			0,184	2,1	0,061	1,4
45			0,187	2,1	0,063	1,4
45,5			0,191	2,2	0,063	1,4
46			0,196	2,2	0,065	1,4
46,5			0,199	2,2	0,066	1,4
47			0,204	2,2	0,068	1,4
47,5			0,207	2,3	0,069	1,4
48			0,211	2,3	0,070	1,5
48,5			0,216	2,3	0,072	1,5
49			0,220	2,3	0,073	1,5
49,5			0,223	2,4	0,075	1,5
50			0,229	2,4	0,076	1,5
50,5			0,232	2,4	0,078	1,5
51			0,238	2,4	0,079	1,6
51,5			0,241	2,5	0,081	1,6
52					0,082	1,6
52,5					0,083	1,6
53					0,084	1,6
53,5					0,086	1,6
54					0,087	1,6
54,5					0,089	1,7
55					0,090	1,7
55,5					0,092	1,7
56					0,093	1,7
56,5					0,095	1,7
57					0,097	1,7
57,5					0,099	1,8
58					0,100	1,8
58,5					0,102	1,8
59					0,103	1,8
59,5					0,105	1,8
60					0,106	1,8
60,5					0,108	1,8
61					0,111	1,9
61,5					0,112	1,9
62					0,114	1,9
62,5					0,115	1,9
63					0,117	1,9
63,5					0,118	1,9
64					0,121	2
64,5					0,122	2
65					0,124	2
65,5					0,125	2
66					0,128	2

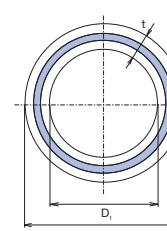
S5 температура воды 50 °C Ekoplastik Fiber Basalt Clima, Цельнопластиковая труба PP-RCT						
k=0,01	160×14,6		200×18,2		250×22,7	
Q 1/s	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с	R кПа/м	v м/с
66,5						0,129
67						0,131
67,5						0,133
68						0,135
68,5						0,136
69						0,139
69,5						0,140
70						0,142
70,5						0,144
71						0,146
71,5						0,147
72						0,150
72,5						0,153
73						0,154
73,5						0,156
74						0,158
74,5						0,160
75						0,162
75,5						0,164
76						0,166
76,5						0,168
77						0,170
77,5						0,173
78						0,174
78,5						0,177
79						0,178
79,5						0,181
80						0,182
80,5						0,185

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и охлаждения (I.)



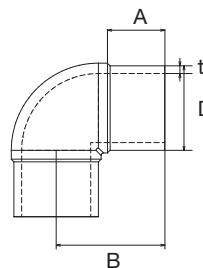
**Труба EkoPlastik PP-RCT,
S 5 / SDR 11 / PN 18 (расчет)**

D	D ₁	t	I	■	■	КОД
MM	MM	MM	MM	M	кг/м	
160	130,8	14,6	4000	4	6,420	TTR160RCTS5
200	163,6	18,2	4000	4	9,950	TTR200RCTS5
250	204,6	22,7	4000	4	15,500	TTR250RCTS5



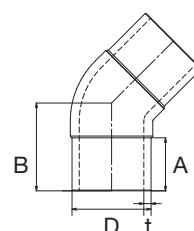
**Труба EkoPlastik Fiber Basalt Clima,
S 5 / SDR 11 / PN 18 (расчет)**

D	D ₁	t	I	■	■	КОД
MM	MM	MM	MM	M	кг/м	
160	130,8	14,6	4000	4	7,185	TTRFBC160RCT
200	163,6	18,2	4000	4	11,157	TTRFBC200RCT
250	204,6	22,7	4000	4	16,870	TTRFBC250RCT



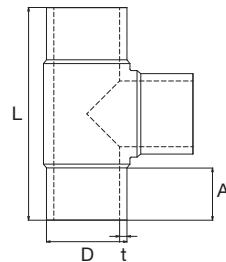
Угольник 90° PP-RCT, S 5 / SDR 11

D	A	B	t	■	■	КОД
MM	MM	MM	MM	шт	кг/шт	
160	103	210	14,6	1	3,000	TKO16090XXX
200	115	239	18,2	1	5,200	TKO20090XXX
250	116	250	22,7	1	10,500	TKO25090XXX



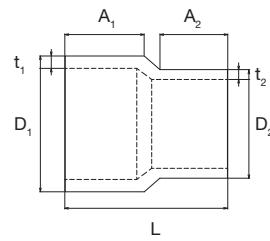
Угольник 45° PP-RCT, S 5 / SDR 11

D	A	B	t	■	■	КОД
MM	MM	MM	MM	шт	кг/шт	
160	107	175	14,6	1	2,400	TKO16045XXX
200	118	190	18,2	1	4,000	TKO20045XXX
250	130	215	22,7	1	7,100	TKO25045XXX



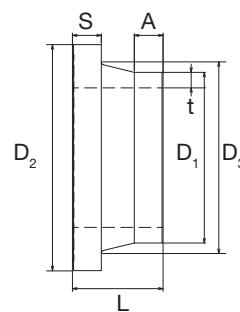
Тройник PP-RCT, S 5 / SDR 11

D ММ	A ММ	L ММ	t ММ	шт	кг/шт	КОД
160	104	423	14,6	1	4,100	TTK160XXXXX
200	117	501	18,2	1	7,200	TTK200XXXXX
250	131	595	22,7	1	13,600	TTK250XXXXX



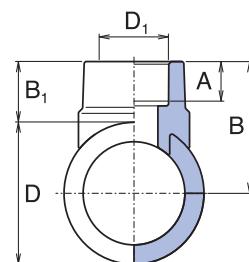
Муфта переходная PP-RCT, S 5 / SDR 11

D ₁ ММ	D ₂ ММ	t ₁ ММ	t ₂ ММ	A ₁ ММ	A ₂ ММ	L ММ	шт	кг/шт	КОД
160	110	14,6	-	106	92	226	1	1,200	TRE1160110X
160	125	14,6	-	105	93	216	1	1,328	TRE1160125X
200	160	18,2	14,6	117	100	240	1	2,100	TRE1200160X
250	160	22,7	14,6	60	56	162	1	3,000	TRE1250160X
250	200	22,7	18,2	128	116	274	1	3,600	TRE1250200X



Бурт PP-RCT, S 5 / SDR 11

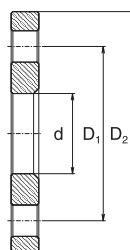
D ₁ ММ	D ₂ ММ	D ₃ ММ	S ММ	A ММ	t ММ	L ММ	шт	кг/шт	КОД
160	212	175	27	27	18,2	85	1	0,960	TLN160XXXXX
200	268	232	34	50	14,6	130	1	2,300	TLN200XXXXX
250	320	285	36	38	22,7	121	1	3,100	TLN250XXXXX



Вварное седло

D ММ	D ₁ ММ	A ММ	B ₁ ММ	B ММ	шт	кг/шт	КОД
160	40	16,5	35,0	115,0	1	0,054	TNS16040XX
160	50	18,5	41,5	121,5	1	0,095	TNS16050XX
160	63	22,0	41,8	121,8	1	0,155	TNS16063XX
200	50	15,5	41,5	141,5	1	0,090	TNS20050XX
200	63	22,0	41,8	141,8	1	0,159	TNS20063XX
200	75	25,0	45,0	145,0	1	0,220	TNS20075XX
200	90	27,0	61,0	161,0	1	0,505	TNS20090XX
250	63	22,0	41,8	166,8	1	0,145	TNS25063XX
250	75	25,0	45,0	170,0	1	0,215	TNS25075XX
250	90	27,0	61,0	186,0	1	0,485	TNS25090XX
250	110	31,0	66,8	191,8	1	0,660	TNS250110X

Стандартные изделия для систем холодного, горячего водоснабжения и охлаждения (I.)



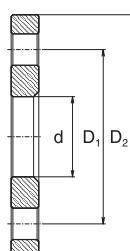
Фланец ПП армированный стекловолокном / PN 16

d	DN	D	D ₁	D ₂	D ₃	H	Y	шт	кг/шт	КОД
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм				
160	150	285	241	178	22	32	8	1	1,200	FF700517W
200	200	340	297	235	22	34	8	1	1,400	FF700519W
250	250	385	350	284	22	38	12	1	2,052	FF700521W

Информация о сроках доставки - по запросу

Фланец ПП армированный стекловолокном (30 % стеклянных волокон)

Y – количество отверстий / диаметр винта M20



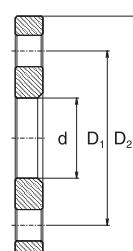
Фланец ПП со стальным сердечником / PN 16

d	DN	D	D ₁	D ₂	D ₃	H	Y	шт	кг/шт	КОД
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм				
160	150	285	241	178	22	26	8	1	3,491	FF700217W
200	200	340	297	235	22	29	8	1	5,600	FF700219W
250	250	395	350	288	22	32	12	1	6,632	FF700221W

Информация о сроках доставки - по запросу

Фланец ПП армированный стекловолокном (30 % стеклянных волокон)

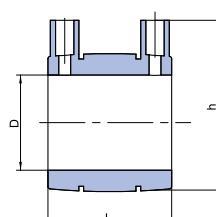
Y – количество отверстий / диаметр винта M20



Свободный фланец

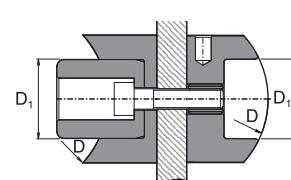
Type	D ₁	D ₂	d	Y	шт	кг/шт	КОД
мм	мм	мм	мм				
160	240	285	178	10	1	0,960	PRI160NXXX
200	355	405	238	12	1	2,300	PRI200NXXX
250	355	405	292	12	1	3,100	PRI250NXXX

Y – количество отверстий



Электромуфта PP-RCT

D	L	h	шт	кг/шт	КОД
мм	мм	мм			
160	176,0	205,0	1	1,300	ENA160PPRCT
200	187,0	245,0	1	1,900	ENA200PPRCT
250	243,0	315,0	1	4,500	ENA250PPRCT



Насадка для вварного седла парная

D мм	D ₁ мм	шт	кг/шт	КОД
160	40	1	0,545	SNNS16040X
160	50	1	0,780	SNNS16050X
160	63	1	1,200	SNNS16063X
200	50	1	0,785	SNNS20050X
200	63	1	1,220	SNNS20063X
200	75	1	1,665	SNNS20075X
200	90	1	2,885	SNNS20090X
250	63	1	1,220	SNNS25063X
250	75	1	1,680	SNNS25075X
250	90	1	2,930	SNNS25090X
250	110	1	3,530	SNNS250110



Фреза для вварного седла

D мм	шт	кг/шт	КОД
40	1	0,30	VNS040XXXX
50	1	0,50	VNS050XXXX
63*	1	0,64	VNS063XXXX
75	1	0,71	VNS075XXXX
90	1	0,87	VNS090XXXX
110	1	1,22	VNS110XXXX

Принадлежности (IV.)



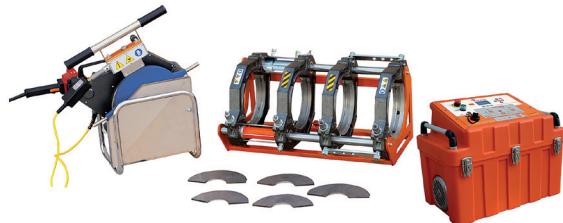
Монтажный комплект для стыковой сварки

Basic 250 Easy Life	шт	кг/шт	КОД
	1	100	SVAMP250XX

Состав монтажного комплекта:

- ⌚ Прибор с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с быстроразъемными соединениями
- ⌚ Съемный нагревательный элемент
- ⌚ Торцеватель съемный с предохранительным микровыключателем
- ⌚ Агрегат гидравлический с рычагом, сводящим и разводящим зажимы
- ⌚ Шланги гидравлические с быстроразъемными соединениями
- ⌚ Редукционные вкладыши SMARTLock (патент Ritmo) для диаметров 75 – 225 мм

Принадлежности (IV.)



Монтажный комплект для стыковой сварки

Basic 315 Easy Life	шт	код
1	123	SVAMP315XX

kg/шт

Состав монтажного комплекта:

- ⦿ Прибор с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с быстроразъемными соединениями
- ⦿ Съемный нагревательный элемент
- ⦿ Торцеватель съемный с предохранительным микровыключателем
- ⦿ Агрегат гидравлический с рычагом, сводящим и разводящим зажимы
- ⦿ Шланги гидравлические с быстроразъемными соединениями
- ⦿ Редукционные вкладыши SMARTLock (патент Ritmo) для диаметров 90 – 280 мм, оригинальный переходник на Ø 250 мм.

Сертификаты



Маркировка труб S (SDR) вместо PN

В соответствии с нормами ČSN EN ISO 15874 и DIN 8077 необходимо вместо маркировки „PN“ наносить маркировку „S“ либо „SDR“.

$$\begin{aligned} SDR &= 2S+1 \\ SDR &\approx D/t \end{aligned}$$

Пояснение:

D – внешний диаметр
 t – толщина стенок

- ① Маркировка „PN“ указывает допустимое рабочее давление (бар) при максимальной температуре 20 °C и сроке службы 50 лет при минимальном расчётном коэффициенте.
- ② Классификация труб согласно маркировке „PN“ уже отсутствует как стандарт в нормах ČSN EN ISO 15874 и DIN 8077.
- ③ На трубах из PPR мы ставим маркировку „PN“ исторически (бывшая маркировка для напорных трубопроводов), хотя фактически её не существует.
- ④ Материал PP-RCT является новым типом материала, для которого маркировка „PN“ не предусмотрена.
- ⑤ Рабочие параметры труб указаны на самих трубах, а также в инструкции по монтажу.

В каталоге для удобства пользования даны расчётные значения „PN“ для труб из PP-RCT (использована формула расчёта для „PN“ в соответствии со стандартом).

- ⑥ применение и монтаж изделий осуществляется в соответствии с инструкцией по монтажу системы EKOPLASTIK.
- ⑦ на стандартные изделия (I.,II.) предоставляется гарантия 10 лет.
- ⑧ на остальные изделия (III.,IV), принадлежности и вспомогательное оборудование предоставляется гарантия сроком на 2 года.
- ⑨ для производства и испытаний применяется стандарт CSN EN ISO 15874

Использованные сокращения:

КОД	–	Код для заказа изделия
S (PN)	–	Серия (напорный ряд)
I.	–	Маленькая упаковка
II.	–	Большая упаковка
G	–	Внутренняя резьба цилиндрическая не обеспечивающая герметичность соединения
Rp	–	Внутренняя резьба цилиндрическая обеспечивающая герметичность соединения
R	–	Наружная резьба коническая обеспечивающая герметичность соединения

Wavin Ekoplastik постоянно совершенствует и модернизирует свои изделия, потому оставляет за собой право на модификации и изменения спецификаций своей продукции, без предварительного уведомления. Вся информация, опубликованная в этом издании каталога, на момент подачи материалов в печать, полностью соответствует актуальному объему ассортимента и списку технических характеристик изделий. Данный каталог не является коммерческим предложением, в соответствии с Гражданским кодексом, а лишь содержит информацию об изделиях.

Ознакомьтесь с широким
ассортиментом нашей продукции:
www.ekoplastik.com



**Вода и отопление | Напольное отопление
Кондиционирование | Внутренняя канализация**



Компания Wavin предлагает эффективные решения для жизненно важных бытовых нужд: надежное снабжение питьевой водой, обработка дождевой воды и сточных вод на основе принципов устойчивого развития и экологической безопасности.

Wavin Czechia, s.r.o. | Rudeč 848 | 277 13 Kostelec nad Labem | Czech Republic | Phone +420/ 326 983 111 | Fax +420/ 326 983 110
Internet www.ekoplastik.com | E-mail ekoplastik@wavin.com
ООО „Вавин Рус“ | ул. Колхозная, 18А 140153 с.Быково, Раменский р-он. - Московская обл. | Тел.: +7 495 926 79 70 | www.wavin.ru