

1.5 Установка

1.5.1 Система Mapress из нержавеющей стали

Выполнение пресс-соединения системы Mapress

Пресс-соединение Mapress выполняется следующим образом:

- Подготовить трубу и фитинг для прессования
- Выполнить соединение с резьбовым фитингом
- Дополнительно: для труб Ш 54 - 108 мм использовать приспособление для монтажа МН 1
- Запрессовать фитинг



ВНИМАНИЕ

Опасность коррозии

- ▶ Хранить режущий инструмент и инструмент для снятия заусенцев очищенным от стальных стружек
- ▶ Не использовать режущие диски для резки труб и фитингов
- ▶ Использовать только режущие инструменты, подходящие для работы с нержавеющей сталью



ВНИМАНИЕ

Поврежденное уплотнительное кольцо может привести к утечке в пресс-соединении

- ▶ Полностью удалить заусенцы с внутренней и внешней стороны концов труб
- ▶ Очистить уплотнительное кольцо от загрязнений
- ▶ Не вставлять трубу в пресс-фитинг
- ▶ Вставить пресс-фитинг в трубу, слегка поворачивая трубу
- ▶ Использовать смазочные вещества, не содержащие масел и густой смазки

Подготовить трубу и фитинг для прессования

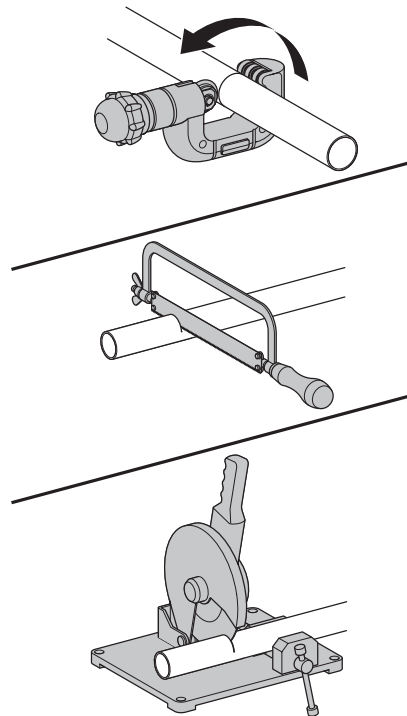
1. Проверить трубу и фитинг на чистоту, а также на отсутствие повреждений и зазубрин или вмятин.
2. Определите длину трубы

3.

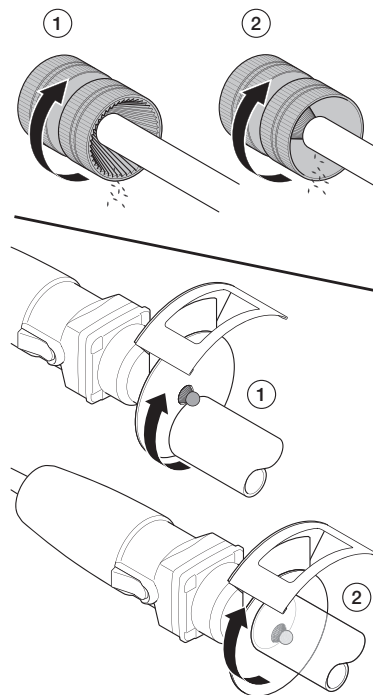


Укорачивать фитинги с гладкими концами можно только до максимально допустимого размера укорочения к.

Отрезать трубу до нужной длины



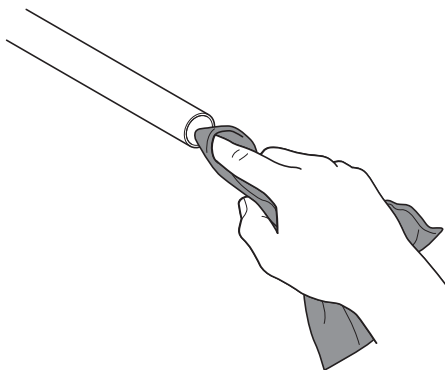
4. Удалить заусенцы с концов трубы



Описание системы

Установка – Система Mapress из нержавеющей стали

5. Очистить концы трубы от стружек



6.a

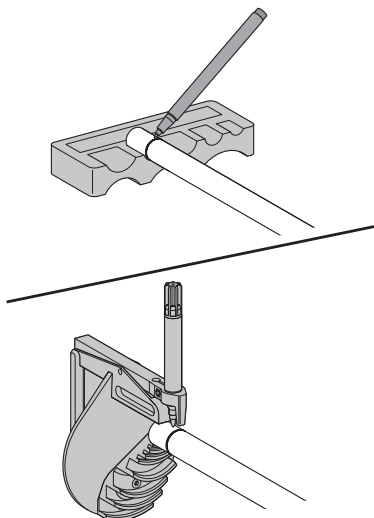


ВНИМАНИЕ

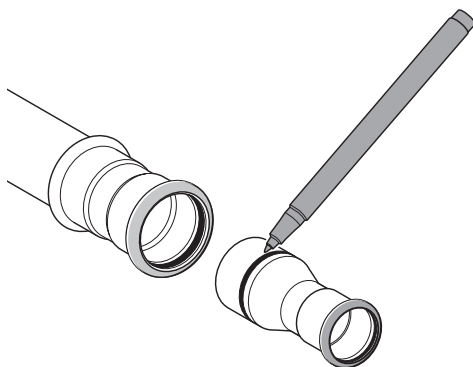
Недостаточная механическая прочность

- Соблюдать заданное расстояние вставки

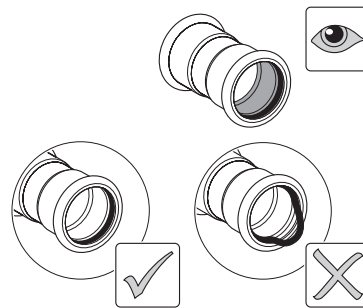
Отметить расстояние вставки



- 6.b Отметить расстояние вставки на фитингах с гладким концом



7. Проверить уплотнительное кольцо

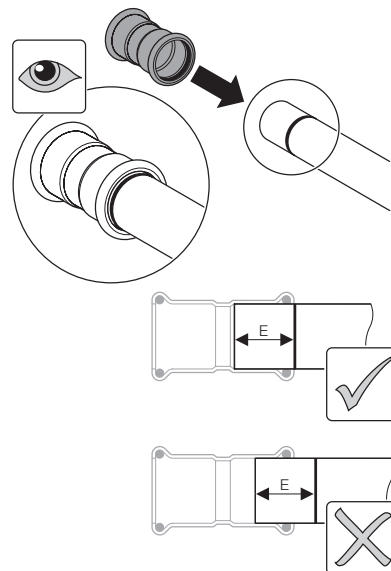


- 8.



Фитинг вставляется легче, если использовать смазочные вещества, не содержащие масел или густой смазки.

Вставить фитинг на трубу до отмеченного расстояния вставки



9. Выровнять положение трубы

Выполнить соединение с резьбовым фитингом

1. Закрепить трубу в нужном положении
- 2.



ВНИМАНИЕ

Негерметичное соединение из-за трещин вследствие коррозионного воздействия

- ▶ Не использовать тефлон для уплотнения

Уплотнить резьбовое соединение

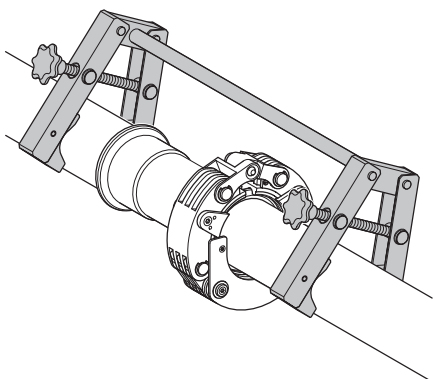
3. Вставить резьбовой фитинг и закрутить, удерживая резьбовой фитинг

Дополнительно: для труб Ш 54 - 108 мм использовать приспособление для монтажа МН 1



Размеры для установки приводятся в инструкции по эксплуатации приспособлений для монтажа.

- ▶ Зажать трубы в тисках приспособления для монтажа

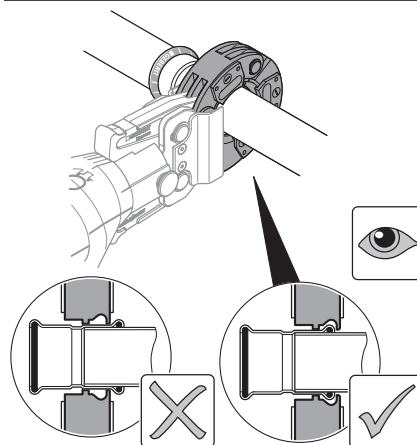
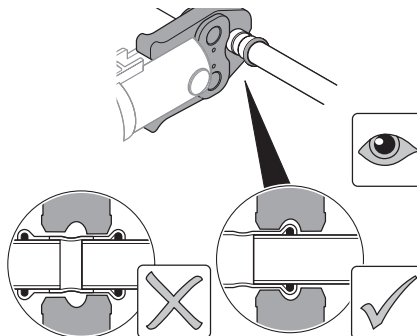


Запрессовать фитинг

Предпосылки

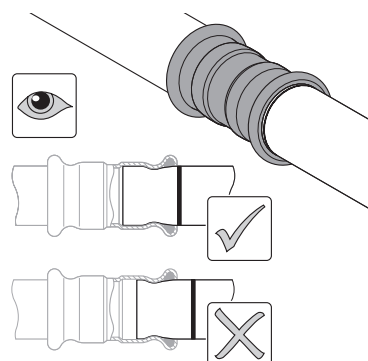
- Произведено выравнивание положения трубы и элементов заводского изготовления
- Резьбовые соединения должны быть уплотнены

1. Убедиться, что диаметр пресс-фитинга совпадает с диаметром обжимных губок или обжимного кольца
2. Запрессовать фитинг



Результат

- Видна отметка расстояния вставки



1.5.2 Система Mapress из углеродистой стали

Выполнение пресс-соединения системы Mapress

Пресс-соединение Mapress выполняется следующим образом:

- Вариант 1: Подготовить трубу и фитинг без какого-либо покрытия для прессования или вариант 2: Подготовить трубу и фитинг с полимерным покрытием для прессования
- Выполнить соединение с резьбовым фитингом
- Для труб Ш 54 - 108 мм: использовать приспособление для монтажа МН 1
- Запрессовать фитинг



ВНИМАНИЕ

Опасность коррозии

- ▶ Не использовать режущие диски для резки труб и фитингов
- ▶ Использовать только режущие инструменты, подходящие для работы с углеродистой сталью



ВНИМАНИЕ

Поврежденное уплотнительное кольцо может привести к утечке в пресс-соединении

- ▶ Полностью удалить заусенцы с внутренней и внешней стороны концов труб
- ▶ Очистить уплотнительное кольцо от загрязнений
- ▶ Не вставлять трубу в пресс-фитинг
- ▶ Вставить пресс-фитинг в трубу, слегка поворачивая трубу
- ▶ Использовать смазочные вещества, не содержащие масел и густой смазки

Вариант 1: Подготовить трубу и фитинг без какого-либо покрытия для прессования

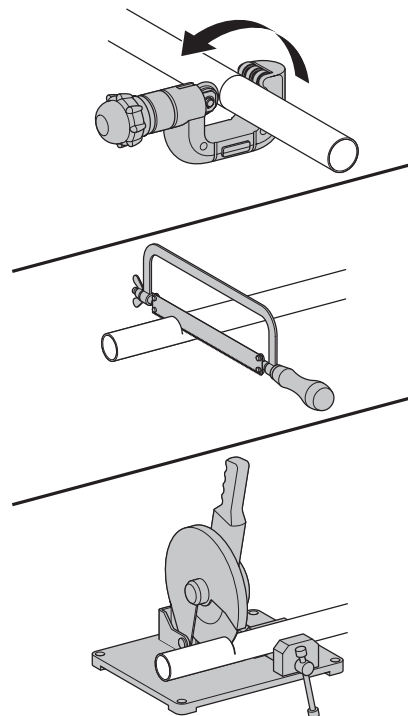
1. Проверить трубу и фитинг на чистоту, а также на отсутствие повреждений и зазубрин или вмятин.
2. Определите длину трубы

3.

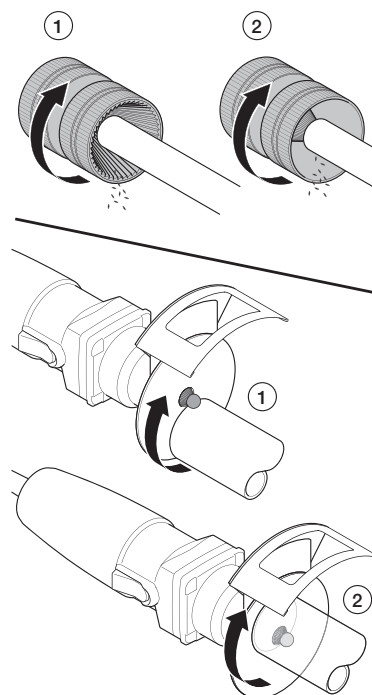


Укорачивать фитинги с гладкими концами можно только до максимально допустимого размера укорочения k.

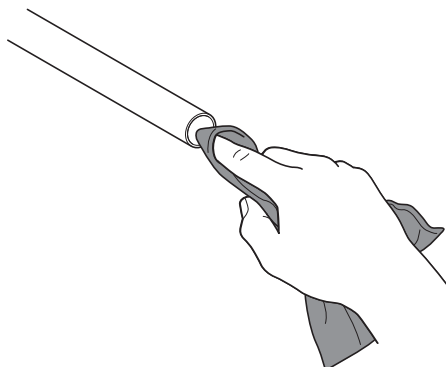
Отрезать трубу до нужной длины



4.



5. Очистить концы трубы от стружек



6.a

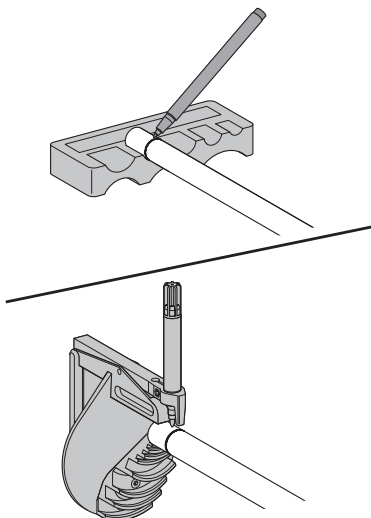


ВНИМАНИЕ

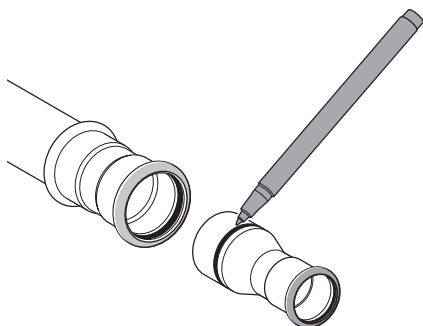
Недостаточная механическая прочность

- Соблюдать заданное расстояние вставки

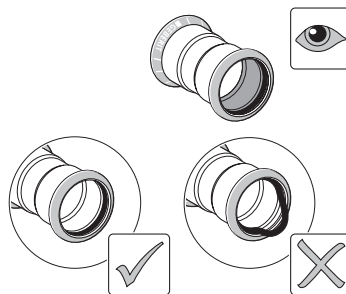
Отметить расстояние вставки



- 6.b На фитингах с гладкими концами отметить расстояние вставки на гладком конце



7. Проверить уплотнительное кольцо

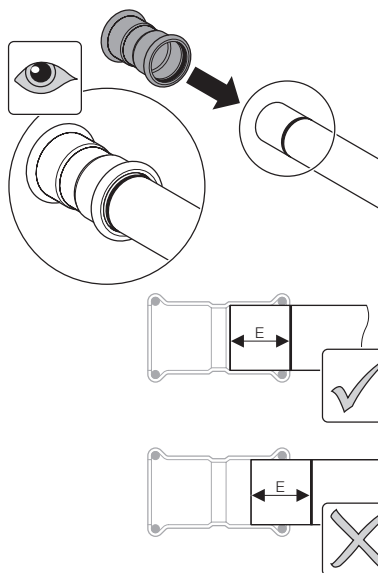


- 8.



Фитинг вставляется легче, если использовать смазочные вещества, не содержащие масел или густой смазки, или смочить фитинг в воде или мыльной воде.

Вставить фитинг на трубу до отмеченного расстояния вставки



9. Выровнять положение трубы

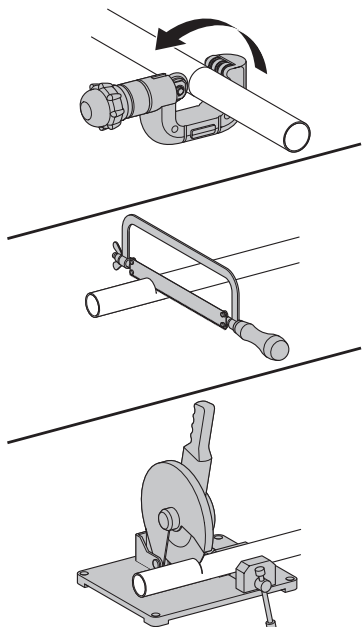
Описание системы

Установка – Система Mapress из углеродистой стали

Вариант 2: Подготовить трубу и фитинг с полимерным покрытием для прессования

1. Проверить трубу и фитинг на чистоту, а также на отсутствие повреждений и зазубрин или вмятин.
2. Определите длину трубы
3.  Укорачивать фитинги с гладкими концами можно только до максимально допустимого размера укорочения к.

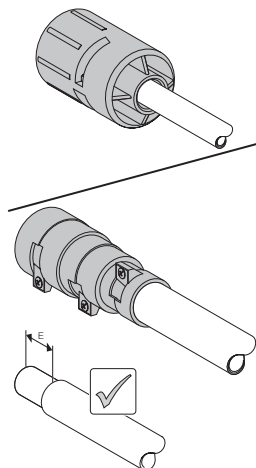
Отрезать трубу до нужной длины



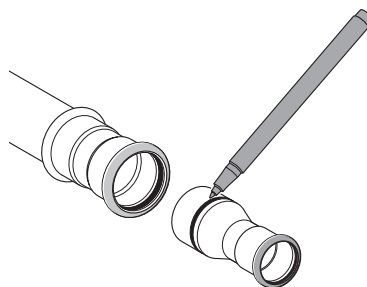
4.a

-  При использовании каких-либо других инструментов, помимо обрезного инструмента, предназначенного для системы Mapress из углеродистой стали, необходимо срезать полимерное покрытие до отметки расстояния вставки.

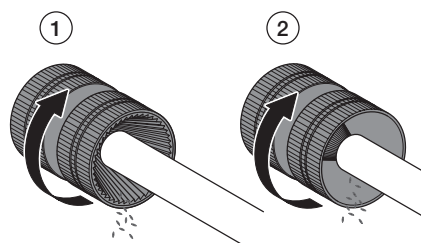
Срезать полимерное покрытие и отметить расстояние вставки



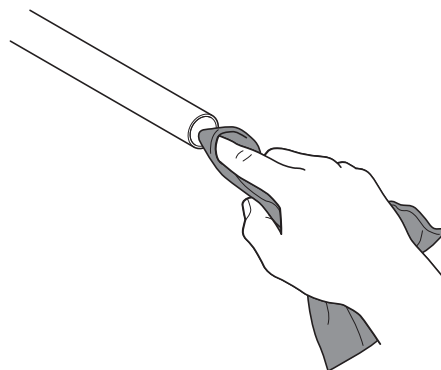
- 4.b На фитингах системы Mapress с гладкими концами отметить расстояние вставки на гладком конце



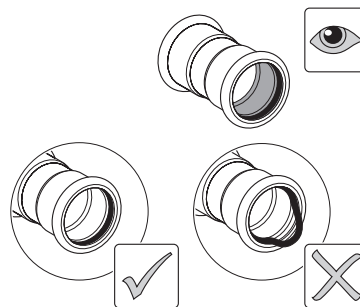
5. Удалить заусенцы с концов трубы



6. Очистить концы трубы от стружек



7. Проверить уплотнительное кольцо

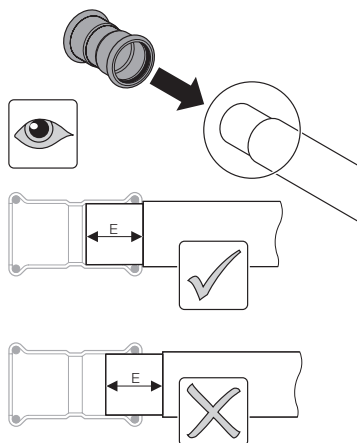


8.



Фитинг вставляется легче, если использовать смазочные вещества, не содержащие масел или густой смазки, или смочить фитинг в воде или мыльной воде.

Вставить фитинг на трубу до отмеченного расстояния вставки



9. Выровнять положение трубы

Выполнить соединение с резьбовым фитингом

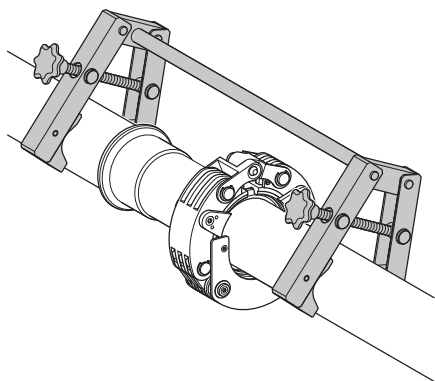
1. Закрепить трубу в нужном положении
2. Вставить резьбовой фитинг и закрутить, удерживая резьбовой фитинг
3. Уплотнить резьбовое соединение

Дополнительно: для труб Ш 54 - 108 мм использовать приспособление для монтажа МН 1



Размеры для установки приводятся в инструкции по эксплуатации приспособлений для монтажа.

- ▶ Зажать трубы в тисках приспособления для монтажа

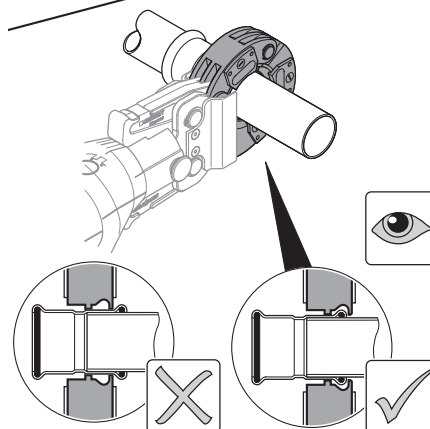
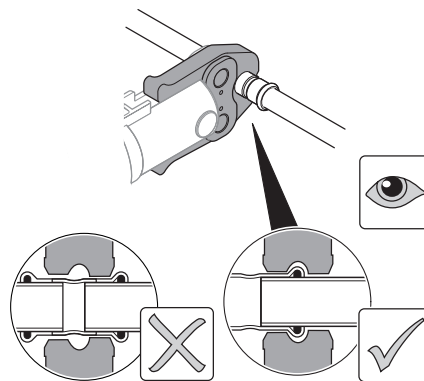


Запрессовать фитинг

Предпосылки

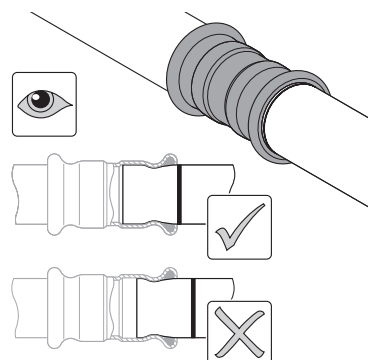
- Произведено выравнивание положения трубы и элементов заводского изготовления
- Резьбовые соединения должны быть уплотнены

1. Убедиться, что диаметр пресс-фитинга совпадает с диаметром обжимных губок или обжимного кольца
2. Запрессовать фитинг



Результат

- Видна отметка расстояния вставки



Описание системы

Установка – Система Mapress из углеродистой стали

Провести гидравлическое испытание

Гидравлическое испытание может проводиться с помощью воды или воздуха.

Провести гидравлическое испытание при помощи воздуха

1. Провести испытание на герметичность
2. Провести испытание нагрузкой

Провести гидравлическое испытание при помощи воды



ВНИМАНИЕ

Точечная коррозия, вызванная остатками воды в трубе

- После гидравлического испытания оставить трубу заполненной водой



Остатки воды в трубе могут повысить риск образования коррозии в связи с постепенным увеличением концентрации хлоридов.

- Провести гидравлическое испытание



Подробная информация о проведении гидравлического испытания представлена на стр. 57.

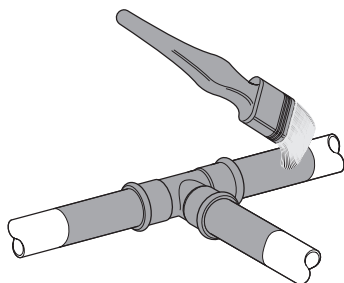
Обмотать лентой для коррозионной защиты

1. Очистите трубу и фитинг от грязи и влаги
- 2.



Грунтовка не имеет никакой защиты от коррозии. Она используется только как протравная грунтовка для ленты для коррозионной защиты.

Нанести слой грунтовки на фитинг и полимерное покрытие трубы длиной 20 мм.



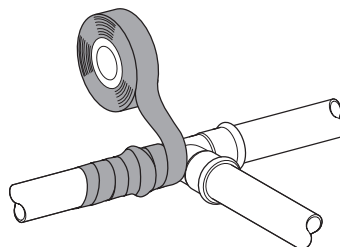
3. Дать грунтовке высохнуть

4.



При обмотке лентой для коррозионной защиты обеспечить перекрытие не менее 15 мм внахлест, а также захватить подготовленную часть полимерного покрытия.

Обмотать лентой для коррозионной защиты



Результат

